

(812) 942-7-942 www.sph-instrument.ru

КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ,
КОТОРЫМ ДОВЕРЯЮТ
С 1970 ГОДА.



1970
Тармо Лиескиви основывает компанию АО "Сормат" в г. Турку, Финляндия. Свою деятельность компания начинает в качестве субподрядчика по токарным работам

1972
Первая, собственная продукция представлена на внутреннем рынке

1980
Первые экспортные поставки в страны Скандинавии

1982
Начало производства изделий с использованием нейлона и пластмассовых

1991
Сормат выходит на Российский рынок

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В МИР СОРМАТА

КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КОТОРЫМ ЕВРОПЕЙСКИЕ ПРОФЕССИОНАЛЫ ДОВЕРЯЮТ СВЫШЕ 30 ЛЕТ.

В нашей области бизнеса есть вещи, которые можно освоить только с годами, путем размышлений, изобретений и тестирования. Необходимо упорство, терпение и, порой, умение заново пересматривать весь процесс в целом.

Время доказывает что успех действительно профессиональной компании строится на высоком качестве крепежных изделий, полностью отвечающих требованиям конечного потребителя в каждом индивидуальном случае. Это продукция, которой приятно пользоваться и которой можно доверять в любых условиях. Хорошо известная репутация фирмы Сормат способствует установлению доверительных деловых отношений.

Компания "Сормат" предлагает вам качество услуг, которое, мы надеемся, станет основой для долгосрочного сотрудничества. Сормат предоставит вам широкий выбор решений по способам надежного крепления с учётом всех современных технологий. Это то, что мы уже делаем свыше 30 лет, и то, к чему мы будем стремиться в будущем.



- 1998 Компания приступает к использованию нового производственного метода холодной штамповки
- 2001 В г. Санкт-Петербурге, Россия, открывается новый завод ООО "Сормат Ост"
- 2002 Объем экспорта превышает объем продаж на внутреннем рынке
- 2002 АО "Сормат Холдинг" покупает часть капитала у голландской компании Sormat PFG B.V.
- 2003 Во Франции открывается новая компания по продажам Sormat France S.A.S.
- 2005 В Казахстане открывается новая компания по продажам ТОО "Сормат KAZ"
- 2005 В Москве открывается новый сборочный завод ООО "Сормат М"

(812) 942-7-942 www.sormat-instrument.ru

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ	20
ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ	48
ЛЕГКИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ДЮБЕЛИ	64
КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ	74
СВЕРЛА, БУРЫ	78
СПЕЦИАЛЬНЫЕ БУРЫ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ	82
МОНТАЖНАЯ ЛЕНТА	84
МОНТАЖНЫЕ ПЛАНКИ И ШПИЛЬКИ	85
ЗАКЛАДНЫЕ АНКЕРЫ	86
ФИКСАТОРЫ ДЛЯ ФАСАДНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА	88
КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБ	92
УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	94
ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ	95
РЕЗИНОВЫЕ ВТУЛКИ	104
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	105

НАИВЫСШЕЕ КАЧЕСТВО ПОТОМУ ЧТО МЫ ОБА ПРОФЕССИОНАЛЫ

Стандарт качества Сормат включает в себя как высокий уровень продукции, так и безупречный сервис. Принимая во внимание оба этих аспекта, мы полностью соответствуем требованиям наших клиентов.

Качество услуг означает нашу конкурентоспособность, обслуживание клиентов и достижение запланированных результатов эффективными способами. Одними из существенных принципов нашей деятельности являются высокая производительность и надежность поставок.

Качество достигается также путем обратной связи с нашими партнёрами, точкой зрения которых мы руководствуемся при определении наших внутренних спецификаций и стандартов.

Каждый работник компании "Сормат" отвечает за выполнение обязательств по качеству, что ведет к стабильным и доверительным отношениям с клиентами. Вся деятельность компании "Сормат" и ее качество основываются на стандартах сертифицированных систем EN ISO 9001 и EN ISO 14001.

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru



ISO 9001
ISO 14001

С СЕВЕРА НА ЮГ ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ УСЛУГ ПО ВСЕЙ ЕВРОПЕ

Сормат является действительно европейским производителем крепежных элементов для строительной индустрии. Головной офис, также как и основной завод по производству, расположены в Финляндии.

Сормат имеет офисы продаж и осуществляет техническую поддержку клиентов во всех основных областях европейского рынка, включая Россию. Наша продукция широко распространяется и через розничную торговлю, чья разветвленная сеть покрывает практически всю Европу. Продавцы, вместе с конечными потребителями, постоянно проходят обучение в наших организациях по продажам и технической поддержке. Хорошим примером такой совместной работы служит Сормат Академия (см. страницу 14).

Простая и эффективная организационная структура, высокое качество продукции, работа производства и внутренней логистики обеспечивают конкурентноспособную систему обслуживания на международном уровне, тем самым удовлетворяя все требования наших партнёров.

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru

СЕ МАРКИРОВКА И ОДОБРЕНИЕ ETA У НАС ОНИ ЕСТЬ!

Крепежные изделия Сормат имеют внутренние и международные сертификаты, наиболее важным из которых является сертификат СЕ, выдаваемый Европейской организацией по техническому утверждению ETA (European Technical Approval ETA).

Знак СЕ гарантирует предоставление необходимого количества информации для обеспечения надежного и безопасного использования крепежа в различных областях применения. Знак СЕ также подтверждает, что изделие отвечает требованиям, установленным относительно его жизненного цикла.

Наличие знака СЕ означает, что изделие получило техническое одобрение ETA (European Technical Approval). В отличие от знака СЕ, аббревиатура ETA не так широко известна даже среди профессионалов. Одной из причин этому является то, что процесс получения технического одобрения ETA для металлических анкеров состоит из 12 альтернативных вариантов, каждый из которых, в свою очередь, содержит в себе разное количество тестов. Например, при выборе варианта №1, изделие должно пройти большее количество тестов по сравнению с вариантом №12. Это значит, что вариант №1 предоставит намного больше официальной информации по качествам изделия, чем вариант №12. Тем не менее, количество полученной информации не влияет на качество самого изделия, а только расширяет возможности его применения.

Согласно политике качества "Сормат", изделия должны полностью удовлетворять не только запросам клиентов, но и требованиям официальных властей. Исходя из этого, наиболее значимые крепежные изделия, входящие в ассортимент компании, имеют знак СЕ. Остановив свой выбор на нашей продукции, вы получите надежное, удобное крепежное изделие, предназначенное для самых сложных областей применения.

Номер сертификата

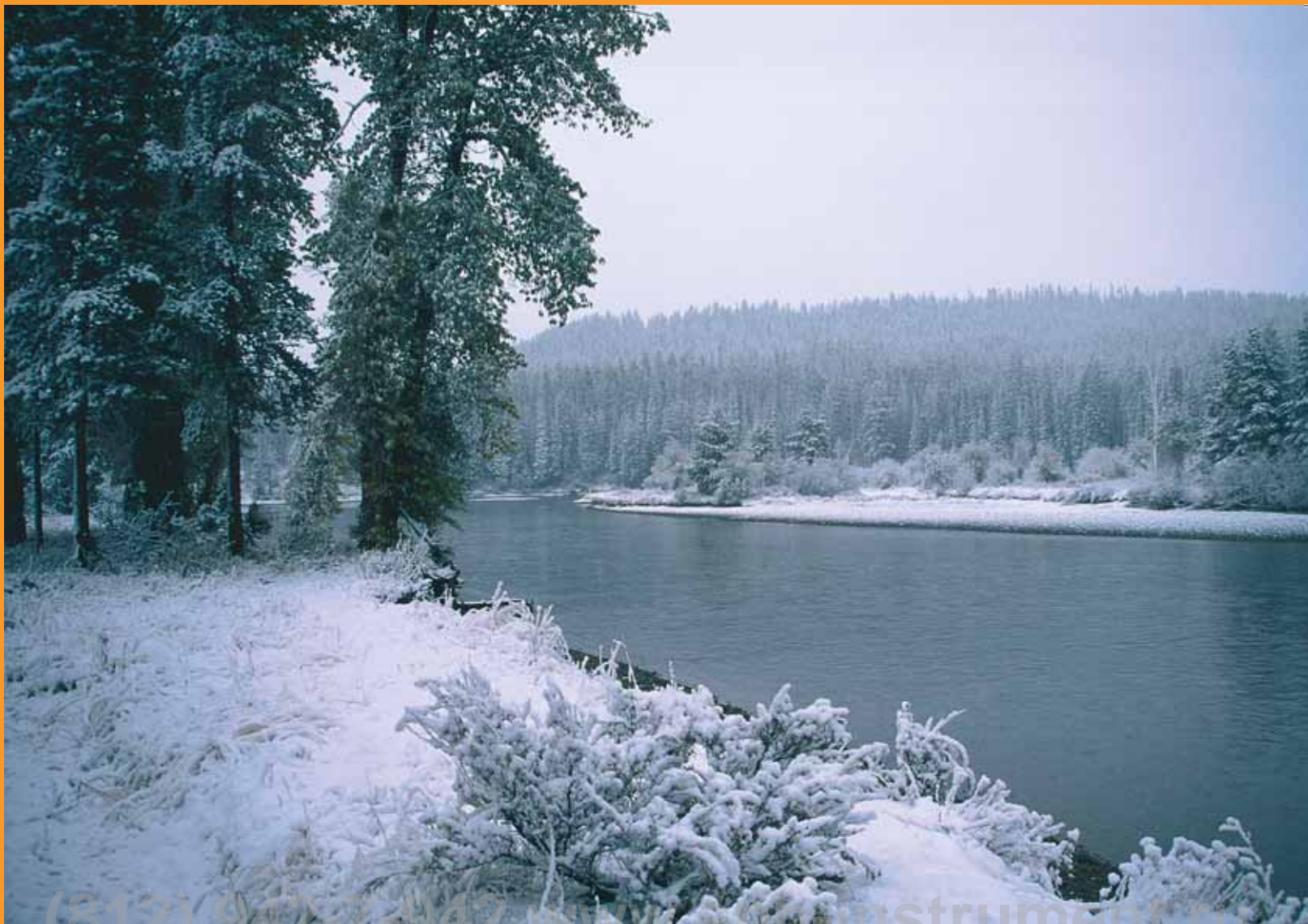
Указание, на котором основан сертификат

Идентификационный номер органа, выдавшего документ

Тип одобрения и область применения

Номер технического одобрения





(312) 942-7042 www.sps-instrument.ru

ВОПРОСЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ МЫ ОСОЗНАЕМ СВОЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

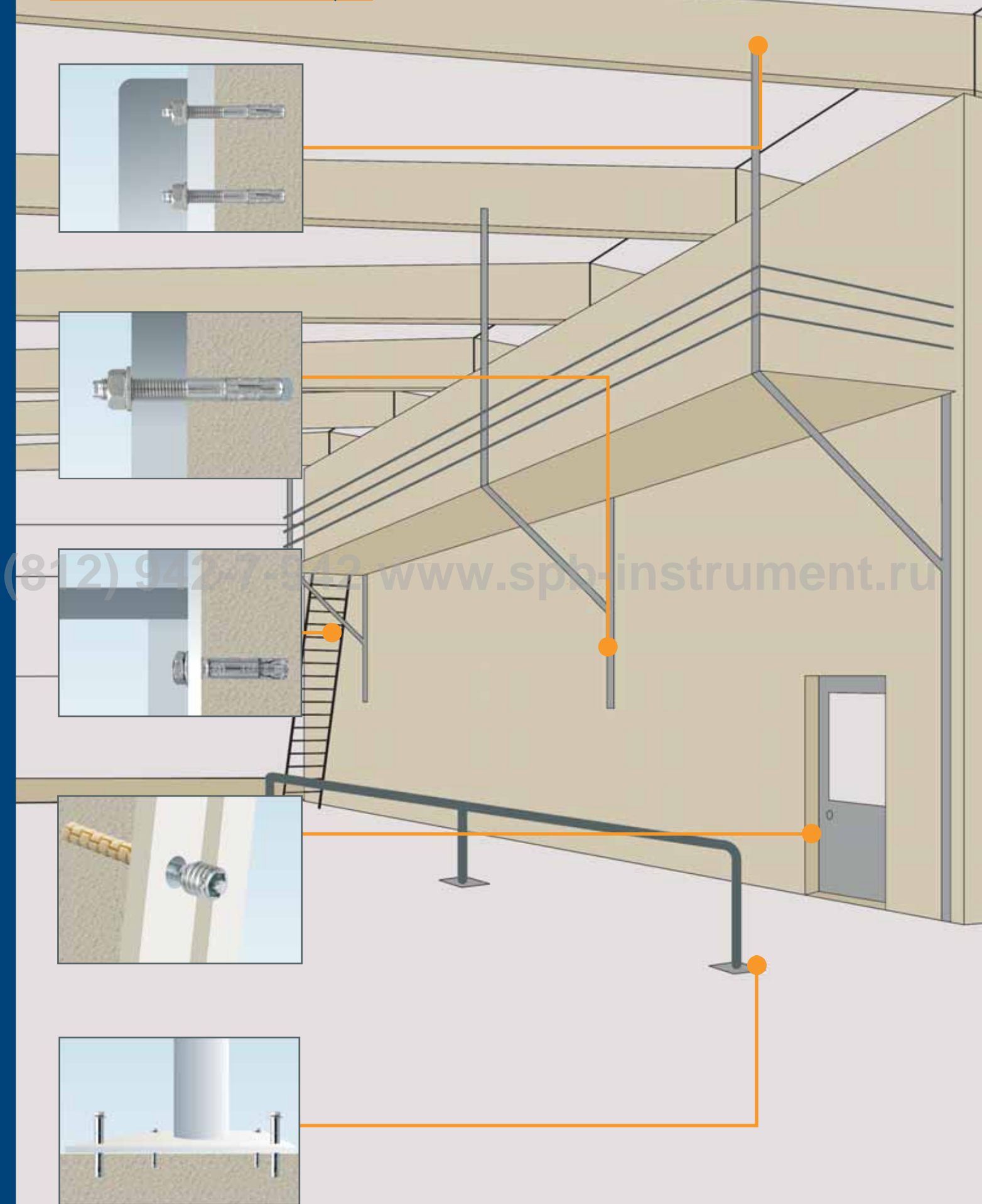


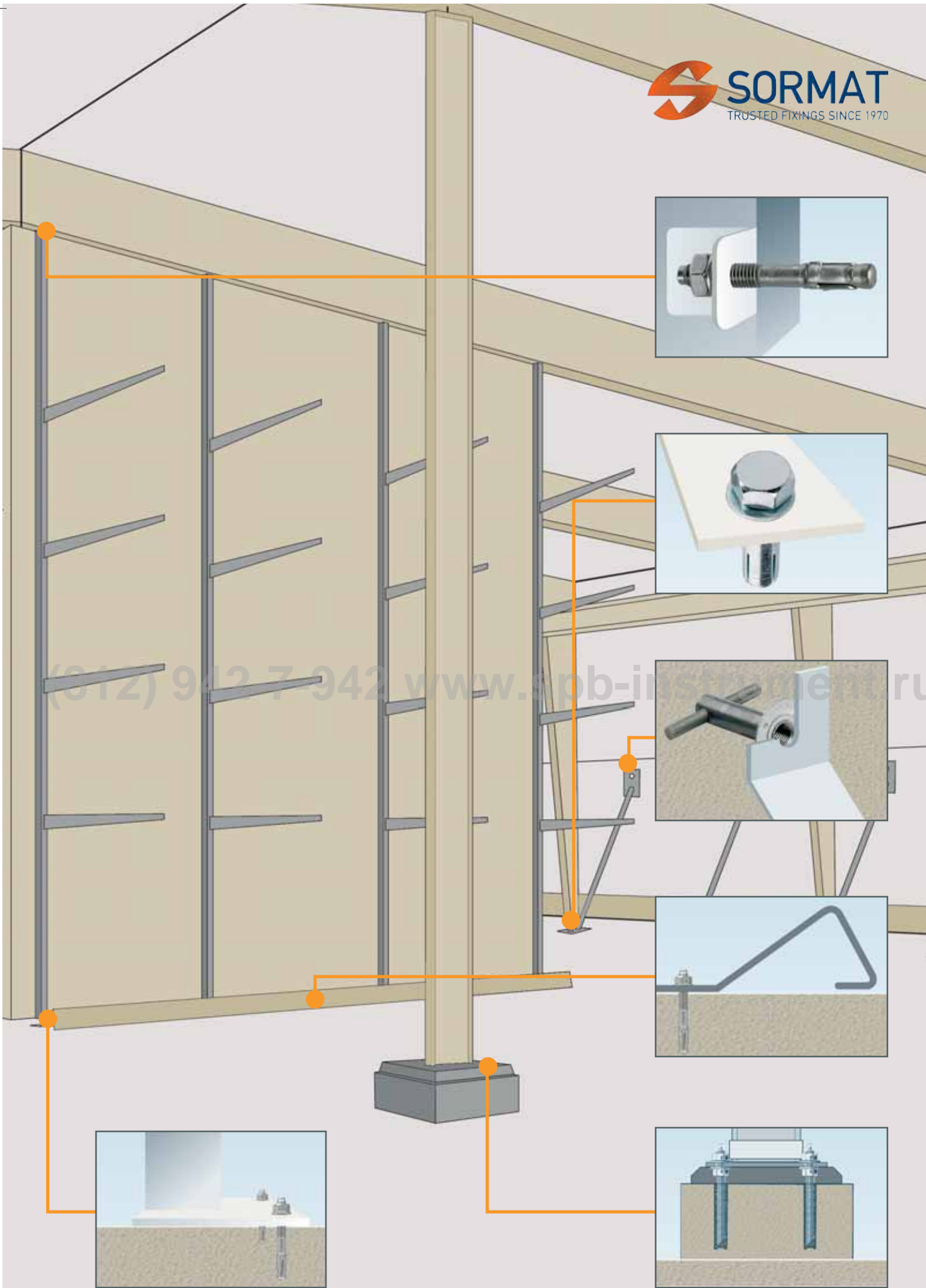
Рассмотрение всех требований по охране окружающей среды является одним из основных принципов работы компании "Сормат". Постоянно развивая свою деятельность, мы принимаем во внимание и обязуемся выполнять все указания по защите экологии, предписанные законами и инструкциями.

В соответствии с системой сертификации EN ISO 14001 при разработке и производстве крепежной продукции мы обязательно учитываем воздействие на окружающую среду в течение всего жизненного цикла изделия.

Процессы производства планируются и выполняются таким образом, чтобы свести до минимума воздействие на окружающую среду, а то минимальное количество отходов, которое все же производится, проходит специальную обработку согласно установленным нормам. Мы стремимся знать обо всех аспектах и рисках, связанных с влиянием на окружающую среду.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ "СОРМАТ" СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ





ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ "СОРМАТ" ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

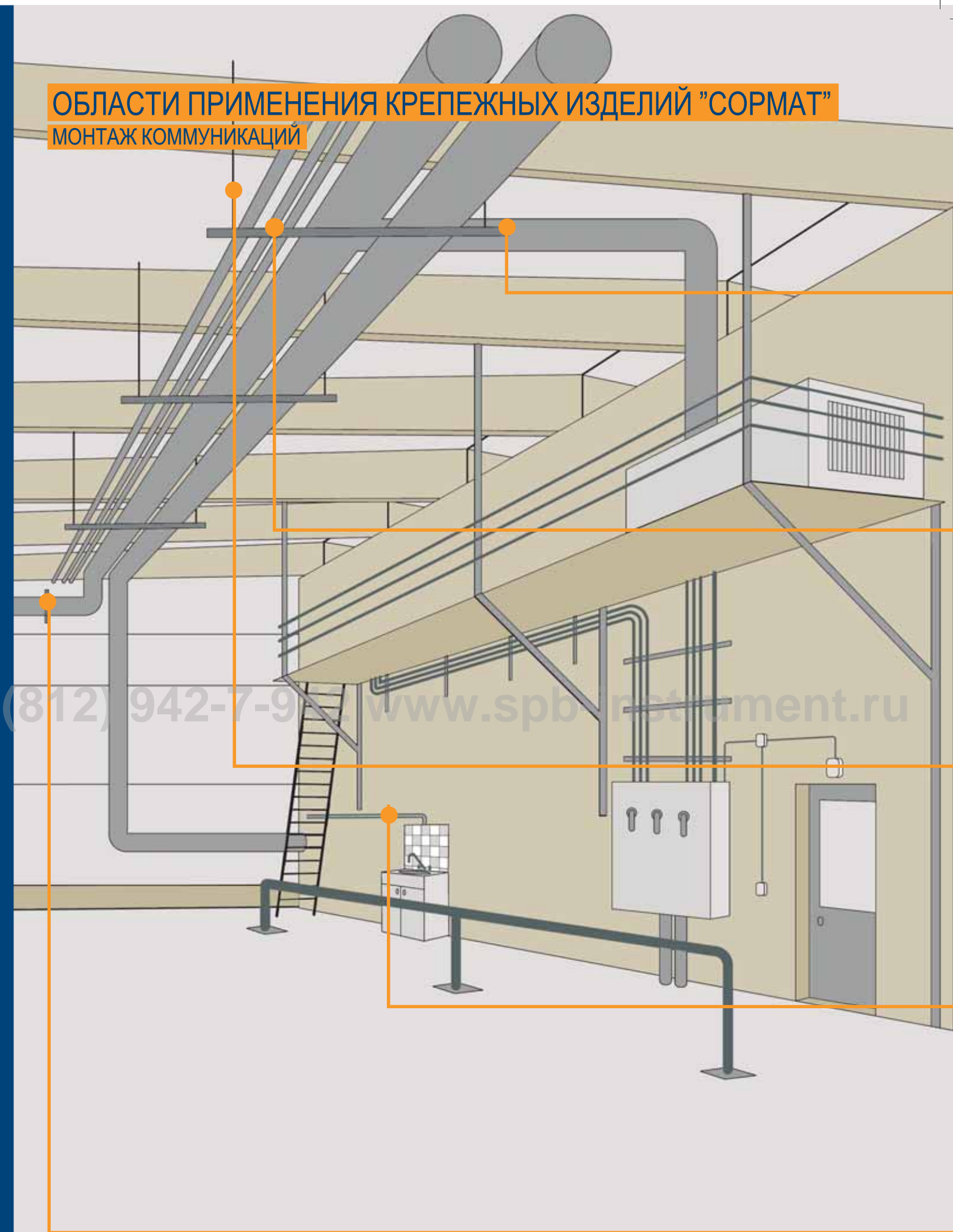


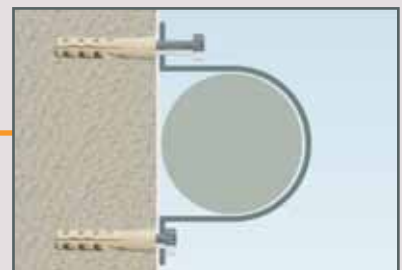
(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru



(812) 942-7-942 www.sormat-instrument.ru

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ "СОРМАТ" МОНТАЖ КОММУНИКАЦИЙ





(812) 942-7-942 www.sorb-instrument.ru

АКАДЕМИЯ "СОРМАТ"

КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КОТОРЫМ ДОВЕРЯЮТ С 1970 ГОДА.

В той отрасли бизнеса, к которой мы относимся, а именно – монтажные и крепежные изделия, вопрос безопасности играет очень важную роль. Настоящая безопасность достигается только тогда, когда можно действительно доверять качеству изделия, когда процесс его изготовления, поставщики сырья и работники производства выполняют свою работу согласно установленным технологическим процессам. В своей деятельности Сормат руководствуется стандартами, определяемыми сертификатом ISO 9001, всегда стремясь достичь наивысшего уровня качества и безопасности.

Другим важным качеством, относящимся к безопасности, является высокая профессиональная квалификация наших партнеров, работающих в сети продаж и распространения. Конечному потребителю предоставляются все необходимые услуги и консультации. В данном случае немаловажную роль играет опыт, который Сормат имеет на протяжении уже 35 лет успешной работы по обучению менеджеров по продажам в организациях покупателей.

Мы хотим быть уверены в том, что, предлагая покупателям решения их конкретных задач с помощью изделий компании "Сормат", все наши партнеры прошли специальную подготовку и полностью владеют необходимой технической информацией. Показательным примером такой подготовки можно назвать проходивший в Финляндии в 2005 году курс обучения, в котором принимали участие наши партнеры из разных стран мира. Это были профессионалы по техническим вопросам и продажам из Англии, Ирландии, Голландии, Бельгии, Франции, Швейцарии, Италии, Португалии, Швеции, Эстонии, Латвии, Литвы, Чехии, Словакии, России и Казахстана.

Академия "Сормат" представляет собой программу обучения, состоящую из 3-х уровней:



ОСНОВНОЙ КУРС

- ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ /СООТВЕТСТВИЕ/ КРИТЕРИИ ВЫБОРА
- ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОПРОСЫ: РАЗНЫЕ СИЛЫ, ТИПЫ НАГРУЗОК, ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ
- ЕТА - ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ
- ПРАКТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ИЗДЕЛИЙ



УГЛУБЛЕННЫЙ КУРС

- АНАЛИЗ ПРОДУКЦИИ КОНКУРЕНТОВ
- ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЗОВОГО МАТЕРИАЛА
- КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА /ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ
- РАСЧЕТНЫЕ ПРОГРАММЫ
- ТЕОРИЯ АНКЕРНОГО КРЕПЛЕНИЯ



ВЫСШИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС

- ЕТА – ИЗУЧЕНИЕ МЕТОДИКИ ТЕСТИРОВАНИЯ
- ИНЖЕНЕРНЫЕ РАСЧЕТЫ
- ПОДРОБНОЕ ИЗУЧЕНИЕ ПРИЧИН ПОВРЕЖДЕНИЙ СТАЛЬНОГО КРЕПЛЕНИЯ, ЕГО СМЕЩЕНИЙ И РАЗРУШЕНИЙ БАЗОВОГО МАТЕРИАЛА.
- ТЕСТ НА СОПРОТИВЛЕНИЕ ОСЕВЫМ НАГРУЗКАМ.
- ПРАКТИЧЕСКОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО РУКОВОДСТВА (ДОСТУПНО С ОСЕНИ 2007 Г.)

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ КЛИЕНТОВ

ОТ РАССЧЁТОВ ДО КОНКРЕТНЫХ ДЕЙСТВИЙ

Будучи одним из лидеров в своей области промышленности, Сормат взял на себя обязательство постоянно совершенствовать систему управления предприятием для удовлетворения возрастающих потребностей клиентов.

Для оценки нашей сегодняшней деятельности мы обращаемся за помощью к клиентам, поскольку проведение каких-либо улучшений предполагает анализ действующих принципов работы.

С этой целью был разработан простой метод, охватывающий деятельность компании в целом. Метод состоит из 11 вопросов, на которые нашим клиентам предлагается ежегодно ответить. У клиента это занимает всего лишь пять минут времени при обсуждении годового контракта, но при этом он предоставляет нам чрезвычайно важную информацию. В опросе внимание концентрируется на следующих моментах: насколько глубоко мы знаем потребности наших клиентов; предлагает ли Сормат хорошее соотношение цены и качества и насколько хорошо мы реагируем на проблемы и решаем их.

О результатах рейтинга сообщается всей организации компании "Сормат" и на их основании предпринимаются необходимые меры по устранению недостатков. В особых случаях мы проводим тщательное изучение возникшей проблемы.

РЕЗУЛЬТАТЫ ПОСЛЕДНЕГО ПРОВЕДЕННОГО ИЗУЧЕНИЯ

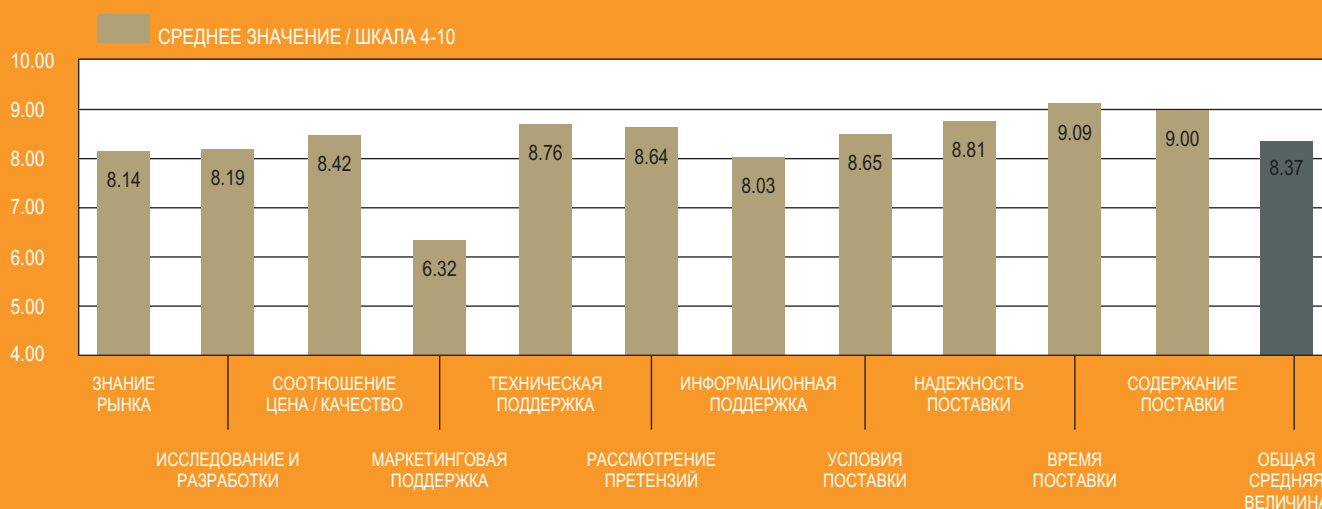






























































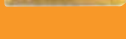

















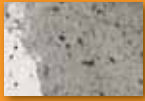


ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЙ

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

		БЕТОН	ПОЛНОТЕЛЫЙ КИРПИЧ	ПУСТОТЕЛЫЙ КИРПИЧ	ПРИРОДНЫЙ КАМЕНЬ	ГАЗОБЕТОН	КЕРАМЗИТО-БЕТОН	ГИПСОКАРТОН-НЫЙ ЛИСТ
	S-KA							
	MULTI-MONTI®							
	LA, LAH							
	MTA							
	PFG							
	S-VAM							
	MSA							
	PKN							
	CONFIX							
	KRH							
	NAT, NAT L							
	KAT, KAT N							
	LYT							
	KBT							
	KBTM							
	KEM, KEMLA							
	ITH							
	DRIVA							
	OLA							
	MOLA							
	YLT							

(812) 942-7942 www.spb-instrument.ru



БЕТОН

Это материал, используемый в конструкциях, основными требованиями к которым являются надежность и устойчивость к атмосферным влияниям. Использование бетона различной прочности определяется требованиями, предъявляемыми к объекту строительства.

Показатели прочности бетона могут иметь значения от К20 (марка 250 в российской классификации) до К60 (марка 800 в российской классификации). Цифра после "К" означает прочность на сжатие. Например, бетон К30 означает, что бетонную конструкцию можно сжимать с предельным усилием 30 кг/см². Обычно в строительстве частных домов используется бетон К20-К25. Бетон, используемый в промышленном строительстве, имеет маркировку К30-К40 (блоки и конструкции, залитые на месте). Строительные элементы с более жесткими требованиями, как то: балки или колонны, обычно выполняются из бетона К50. При строительстве таких объектов, как мосты, водонапорные башни, высокие мачты - используется бетон высокой прочности К50-К60. Для монтажа в бетоне подходят все типы распорных и химических анкеров. Ограничения при установке – расстояния между точками крепления и краевые расстояния.



КИРПИЧ

Это строительный блок (элемент) из обожженной глины. Кирпич – твердый и хрупкий материал, к нему нельзя крепить тяжелые предметы и с ним нельзя использовать крепежные элементы, которые оказывают значительное поперечное напряжение на базовый материал (тяжелые металлические крепления). Кирпич бывает полнотелый и пустотелый, который имеет большое количество полостей. Эти полости служат также своеобразной термоизоляцией. Пустотелый кирпич разработан для таких конструкций, от которых не требуется особой прочности. Из кирпича строят, например, дома небольшой и средней величины, ограды, дымовые трубы и внутренние перегородки домов. Подходящий крепеж для полнотелого кирпича - это все типы распорных анкеров (с ограничением по диаметру крепления), а для пустотелого – нейлоновые дюбели с широкой зоной расширения и инъекционная смола, используемая с сетчатой гильзой или рукавом. Ограничения при установке – расстояния между точками крепления и краем, и размеры крепления.



ПРИРОДНЫЙ КАМЕНЬ

Природный камень используется в основном для облицовки, например, для фасадов и полов зданий. Характеристики материала могут меняться в зависимости от типа камня. При монтаже можно использовать распорные и химические анкеры. Ограничения при установке – расстояния между точками крепления и краем.



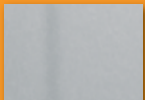
ГАЗОБЕТОН

Это легкий строительный материал, который легко обрабатывается. Вследствии легкости, газобетон производят в виде больших блоков или балок для ускорения процесса строительства. Газобетон используют обычно в промышленном строительстве для возведения стен с возможностью их дальнейшего переноса и иногда при строительстве частных домов. К газобетону можно крепить не очень тяжелые предметы, т.к. сам по себе этот материал недостаточно крепкий. Подходящий крепеж - нейлоновые дюбели с широкой зоной расширения и дюбели, специально предназначенные для данного материала, такие как КВТ. В особых случаях можно пользоваться химическим крепежом (напр. особая форма отверстия).



КЕРАМЗИТОБЕТОН

Керамзитовые блоки изготавливаются из керамзита, воды и цемента, где цемент является связующим веществом (свойства можно изменять добавлением других веществ); керамзит, в свою очередь, изготавливается путем обжига глины. Керамзитовые блоки используются в основном для строительства частных домов и небольших административно-торговых или промышленных зданий. Крепление к керамзитовым блокам идентично по типу крепления к газобетону. Подходящий крепеж - нейлоновые дюбели с широкой зоной расширения. В особых случаях можно пользоваться химическим крепежом (напр. особая форма отверстия).



ГИПСОКАРТОННЫЙ ЛИСТ

Это надежный, строительный материал, используемый для облицовки стен и потолков, а также внутренних перегородок. Гипсокартон применяется и в качестве ветрозащитного элемента. Крепление к гипсокартону осуществляется с помощью креплений для листовых материалов (OLA, MOLA, YLT, DRIVA).

max M8 – обозначение используется вместе с указанием используемого материала и обозначает максимальный допустимый диаметр крепежного элемента.

ФАКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ АНКЕРОВ

Чтобы произвести монтаж правильно, необходимо предварительно рассмотреть следующее:

1. Обладает ли материал достаточной прочностью (бетон > C20/25), поскольку это значительно влияет на функциональные возможности анкера.
2. Правильный размер отверстия. При слишком маленьком отверстии работа анкера будет нарушена, а при слишком большом отверстии анкер будет работать неэффективно или не будет функционировать совсем.
3. Глубина анкерной посадки должна соответствовать инструкциям, так как это тоже значительно влияет на функциональные возможности анкера.



(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru

”ЛУЧШИМ АРГУМЕНТОМ
ДЛЯ МЕНЯ ВСЕГДА
ЯВЛЯЕТСЯ МОЙ
ЛИЧНЫЙ ОПЫТ”

Сеппо Рантанен, Финляндия

Торцевой конец защищает резьбу при забивании анкера в отверстие.

Гайка и шайба – стандартные тип и размер.

Резьбовой стержень произведен способом холодной штамповки, что делает изделие очень прочным, твердым и точным.

Отметка обозначает размер анкера и максимальную толщину прикрепляемого материала.

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru

Специальные утолщения на гильзе обеспечивают хорошее сцепление и быстрое закрепление анкера.

Цельная 3-х лепестковая гильза гарантирует равномерное расширение и надежную работу анкера.

Благодаря холодной штамповке, поверхность конуса очень прочная и гладкая, что гарантирует быстрое и надежное закрепление.

Скошенный нижний торец гильзы способствует её полному раскрытию.

Закругление помогает беспрепятственной установке, особенно при сквозном креплении через дерево.

Цилиндрический “хвост” позволяет закрепить анкер с максимальным сопротивлением без внезапных разрушений крепления.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

КЛИНОВЫЙ АНКЕР



- S-KA электрооцинкованная сталь
- S-KAK горячеоцинкованная сталь
- S-KAH Кислотоустойчивая сталь А4, сорт 316 (А4)

Данные клиновые анкеры разработаны для сквозного монтажа тяжелых и умеренно тяжелых элементов и конструкций в таких материалах, как бетон, полнотелый кирпич (макс. М8) и природный камень. Предлагается широкий выбор размеров и уровней защиты от коррозии. Более подробная техническая информация на стр. 105-108.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

РАЗМЕР	L мм	t _{fix} мм	АРТИКУЛ			ШТУК В УПАКОВКЕ КОРОБКА / ОПТ. КОРОБКА / ПАЛЛЕТ	ВЕС КГ/1000 ШТ.
			S-KA	S-KAK	S-KAH		
6x40	40	2	00100	02100	04100	200/1000/56000	10,4
6/15	65	15	00102	02102	04102	150/750/42000	15,4
6/50	100	50	00104	02104		100/500/28000	22,7
8x50	50	2	00110	02110	04110	100/500/28000	22,2
8/10	75	10	00112	02112	04112	50/250/14000	29,5
8/30	95	30	00114	02114	04114	50/250/14000	36,1
8/55	120	55	00116	02116	04116	50/250/14000	43,5
8/85	150	85	00118	02118		50/250/14000	52,8
10x60	60	3	00130	02130	04130	50/250/14000	44,4
10/10	80	10	00132	02132	04132	50/250/14000	53,2
10/30	100	30	00136	02136	04136	25/125/7000	62,8
10/55	125	55	00137	02137	04138	25/125/7000	75,9
10/80	150	80	00139	02139		25/125/7000	88,3
12/5	85	5	00150	02150	04150	25/125/7000	81,7
12/20	100	20	00152	02152	04152	25/125/7000	92,3
12/35	115	35	00153	02153	04154	25/125/7000	103,8
12/65	145	65	00155	02155	04156	25/125/7000	124,7
12/100	180	100	00157	02157		25/125/3500	150,1
12/155	235	155	00162	02162		10/50/2800	219,5
16x90	90	3	00169			10/50/2800	159,4
16/5	110	5	00170	02170	04170	10/50/2800	185,7
16/20	125	20	00171	02171	04171	10/50/2800	204,6
16/45	150	45	00173	02173	04172	10/50/2800	239,0
16/70	175	70	00175	02175		10/50/2800	296,2
16/95	200	95	00176	02176		10/50/2800	328,2
20/20	170	20	00180	02180	04180	5/25/1400	448,3
20/70	220	70	00182	02182	04182	5/25/1400	570,2
20/130	280	130	00184	02184		5/25/1050	717,8

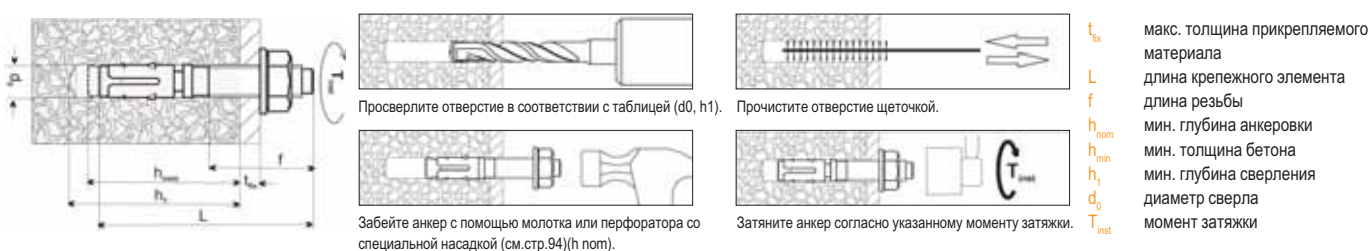
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

КЛИНОВОЙ АНКЕР

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

РАЗМЕР АНКЕРА	L	f	d ₀	h ₁	t _{fix}
	мм	мм	мм	мм	мм
6x40	40	18	6	35	2
6/15	65	28	6	50	15
6/50	100	28	6	50	50
8x50	50	25	8	45	2
8/10	75	32	8	65	10
8/30	95	41	8	65	30
8/55	120	66	8	65	55
8/85	150	92	8	65	85
10x60	60	28	10	50	3
10/10	80	34	10	70	10
10/30	100	54	10	70	30
10/55	125	67	10	70	55
10/80	150	92	10	70	80
12/5	85	35	12	80	5
12/20	100	50	12	80	20
12/35	115	52	12	80	35
12/65	145	82	12	80	65
12/100	180	90	12	80	100
12/155	235	46	12	80	155
16x90	90	45	16	80	3
16/5	110	53	16	105	5
16/20	125	65	16	105	20
16/45	150	76	16	105	45
16/70	175	89	16	105	70
16/95	200	55	16	105	95
20/20	170	55	20	130	20
20/70	220	55	20	130	70
20/130	280	55	20	130	130

(812) 942-7942 www.sob-instrument.ru



НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

РАЗМЕР АНКЕРА	h _{nom}	T _{inst}	ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА В кН НА ВЫРЫВАНИЕ ИЛИ СРЕЗ	
			Бетон без трещин С20/25	Бетон с трещинами С20/25
	мм	Нм		
6 x 40 *	30	7	1,4	
M 6 *	40	7	1,8	
8 x 50 *	40	18	1,6	
M 8	55	18	2,4	2,0
10 x 60 *	40	30	2,1	
M 10	60	30	3,6	3,0
M 12	70	54	6,4	4,8
16 x 90 *	70	100	7,5	
M 16	95	120	10,0	6,4
M 20 *	120	240	13,9	

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краевые расстояния) - стр. 105. Материалы и покрытие- стр. 106.

* Размер не соответствует спецификации ETA

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ЗАБИВНОЙ АНКЕР



- LA Электрооцинкованный
- LAC Электрооцинкованный (PRC)
- LAH Кислотоустойчивая сталь, сорт 316 (A4)

Данные забивные анкера с внутренней резьбой предназначены для тяжелых и умеренно тяжелых нагрузок. Их используют при монтаже в бетон, полнотелый кирпич (макс. М8) и природный камень. Длина подходящего болта равна длине внутренней резьбы анкера(f)+ толщина прикрепляемого материала. При установке анкера необходимо пользоваться специальным инструментом!

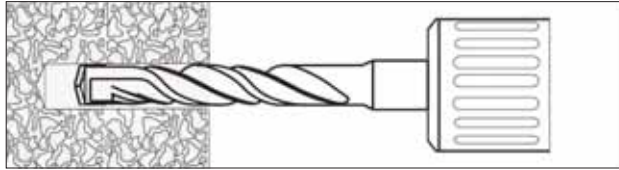
(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

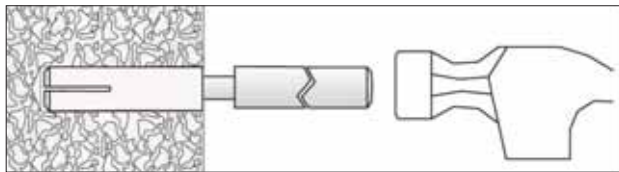
АРТИКУЛ	ТИП	ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС КГ/1000 ШТ.
		КОРОБКА / ОПТ.	КОРОБКА / ПАЛЛЕТ	
70006	LA 6	100/1000	56000	6,8
70008	LA 8	100/1000	56000	12,2
70010	LA 10	50/500	28000	22,8
70012	LA 12	50/250	14000	46,3
70016	LA 16	25/125	7000	96,8
70020	LA 20	20/100	5600	192,0
74006	LAH 6	100/1000	56000	6,8
74008	LAH 8	100/1000	56000	12,2
74010	LAH 10	50/500	28000	22,8
74012	LAH 12	50/250	14000	46,3
74016	LAH 16	25/125	7000	96,8
74020	LAH 20	20/100	5600	192,0
70050	LAC 6	100/2000		6,8
70051	LAC 8	100/1200		12,2
70052	LAC 10	50/600		22,8
70053	LAC 12	50/300		46,3
70054	LAC 16	25/125		96,8

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

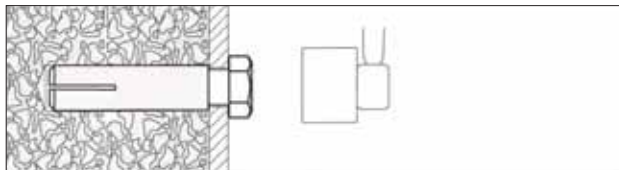
ЗАБИВНОЙ АНКЕР



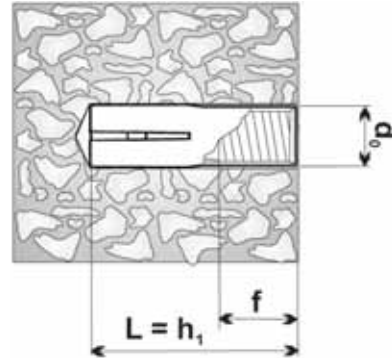
Просверлите отверстие в соответствии с таблицей (d_0 , h_1).



Установите анкер в отверстие. Забейте клин, находящийся внутри анкера, до дна специальным инструментом (LT).



Притяните прикрепляемую деталь подходящим инструментом.



t_{fix} макс. толщина прикрепляемого материала
 L длина крепежного элемента
 f длина резьбы
 h_{nom} мин. глубина анкеровки
 h_{min} мин. толщина бетона
 h_1 мин. глубина сверления
 d_0 диаметр сверла

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

РАЗМЕР	ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	L	d_0	h_1	f	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН* НА ВЫРЫВАНИЕ / НА СРЕЗ		УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
						БЕТОН С20/25	БЕТОН С32/40	
LA(H) 6	M 6	25	8	25	11	1,0/1,1	1,5/1,1	LT 6
LA(H) 8	M 8	30	10	30	13	1,6/1,3	1,9/1,5	LT 8
LA(H) 10	M 10	40	12	40	15	2,2/1,5	2,4/1,8	LT 10
LA(H) 12	M 12	50	15	50	19	3,4/2,6	3,9/2,8	LT 12
LA(H) 16	M 16	60	20	60	25	5,6/4,6	6,8/4,7	LT 16
LA(H) 20	M 20	80	25	80	33	7,9/6,6	9,8/6,6	LT 20

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105. Материалы и покрытие- стр. 106.

* коэффициент безопасности > 3

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ЭЛЕКТРООЦИНКОВАННЫЙ МТА

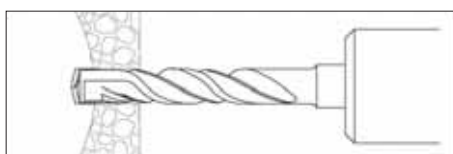


Анкер МТА - это многофункциональный анкер с внутренней и наружной резьбой, предназначенный для тяжелых и умеренно тяжелых нагрузок при монтаже в бетон, полнотелый кирпич и природный камень. Используя гайку и шайбу, МТА можно также крепить в полых и тонкостенных конструкциях, при этом он функционирует как анкер с подрезкой. Обратите внимание, что данный тип анкера не устанавливается с помощью болта!

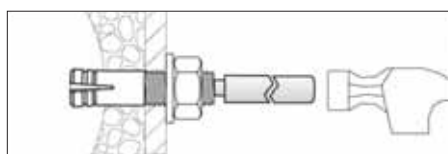
НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Тип	Штук в упаковке		Вес кг/1000 шт.
		Коробка	Опт. коробка	
70030	МТА 8/12	25	250	48,4
70031	МТА 10/16	25	250	103,5

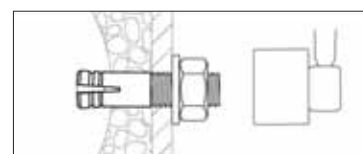
(812) 942-7-942 | www.spb-instrument.ru



Просверлите отверстие в соответствии с нижеприведенной таблицей (d_0 , h_{nom}).



Установите анкер в отверстие специальным инструментом (LT).



Затяните гайку ключом (max. 40 Nm). При необходимости осуществите монтаж резьбовой шпильки во внутреннюю резьбу.

- t_{bx} макс. толщина прикрепляемого материала
- L длина крепежного элемента
- f длина резьбы
- h_{nom} мин. глубина анкерования
- h_{min} мин. толщина бетона
- h_s мин. глубина сверления
- d_0 диаметр сверла

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

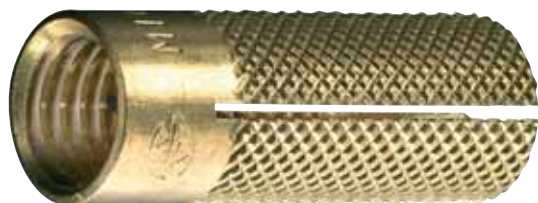
РАЗМЕР	ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	L	d_0	h_{nom}	f	ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ В кН* НА ВЫРЫВАНИЕ / НА СРЕЗ		УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
						БЕТОН С42/50	БЕТОН С42/50	
	внутр./наруж.	мм	мм	мм	внутр./наруж. мм	при мин. глуб анкерования 25 мм	макс. глуб анк. **	
МТА 8/12	M 8/12	50	12	25	10/22	2,0 / 2,6	3,0 / 2,6	LT МТА 8/12
МТА 10/16	M 10/16	60	16	25	12/30	4,4 / 4,6	6,0 / 4,6	LT МТА 10/16

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105. Материалы и покрытие- стр. 106.

* коэффициент безопасности 5
** 8/12=35 мм, 10/16=45 мм

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ЛАТУННЫЙ АНКЕР MSA



Латунные анкеры MSA- это анкеры, предназначенные для легких и умеренно тяжелых нагрузок в твердых материалах таких как: бетон, полнотелый кирпич и природный камень. Анкер устанавливается с помощью резьбовой шпильки или болта, которые одновременно используются и для закрепления материала.

Анкер имеет шероховатую поверхность, что позволяет избежать прокручивания анкера при монтаже. При закручивании шпильки(болта), гильза (с внутренней частью конической формы) расширяется и прижимается к поверхности отверстия.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Тип	Штук в упаковке		Вес кг/1000 шт.
		Коробка	Опт. коробка	
72204	MSA 4	200	2000	1,1
72205	MSA 5	200	2000	2,7
72206	MSA 6	100	1000	4,7
72208	MSA 8	100	1000	8,1
72210	MSA 10	50	500	13,3
72212	MSA 12	50	500	24,0
72216	MSA 16	25	250	53,7

t_{fix} макс. толщина прикрепляемого материала
 L длина крепежного элемента
 h_{nom} мин. глубина анкервки
 d_0 диаметр сверла

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Размер	Диаметр резьбы	L	d_0	h_{nom}	Длина винта	Допустимая нагрузка в кН* на вырывание или срез
					мм	Бетон C20/25
MSA 4	M 4	16	5	16	$16 + t_{fix}$	0,6
MSA 5	M 5	20	6	20	$20 + t_{fix}$	0,7
MSA 6	M 6	24	8	24	$24 + t_{fix}$	1,0
MSA 8	M 8	30	10	30	$30 + t_{fix}$	1,5
MSA 10	M 10	34	12	34	$34 + t_{fix}$	2,1
MSA 12	M 12	40	16	40	$40 + t_{fix}$	3,2
MSA 16	M 16	44	20	44	$44 + t_{fix}$	4,1

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105. Материалы и покрытие- стр. 106.

*коэффициент безопасности 4



(812) 407-942 www.spb-instrument.ru

”ХОРОШО
НА БУМАГЕ,
ЕЩЕ ЛУЧШЕ В
РАБОТЕ”

Еверт ван Бёшотен, Голландия

Класс прочности болта 8.8 –
повышенное сопротивление
осевой нагрузке.

Диапазон размеров болтов
позволяет подобрать
анкер для любой толщины
прикрепляемого материала.

Техническое одобрение
ETA для размеров М6-
М12 – изделия безопасны и
надежны при использовании
в соответствии с
требованиями по их
применению.

Стандартная длина для
гильзы одного диаметра
– одна глубина сверления
при любой толщине
прикрепляемого материала.

4-х лепестковые гильзы
используются для всех
анкеров PFG – конический
болт внутри сегментов
обеспечивает надежную
работу в течении каждой
установки.



Все гайки и шайбы
соответствуют стандарту
DIN - для закрепления можно
использовать стандартный
размер ключа.

Светлопассивированная
обработка поверхности
отвечает требованиям директив
RoHS & WEEE Европейского
сообщества (EU).

Можно использовать
в различных основных
материалах благодаря
значительной зоне
раскрытия гильзы

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

АНКЕРЫ PFG / SB, SBS



- SB** Анкер с конической шпилькой, электрооцинкованный
- SBS** Анкер с конической шпилькой, шерардированный

Универсальные анкеры типа PFG предназначены для тяжелых и умеренно тяжелых креплений в бетоне, полнотелом кирпиче (макс. М8) и природном камне. Это анкеры с большой зоной расклинивания, которые позволяют производить монтаж в более лёгких материалах, а также при работах в зданиях старой постройки.

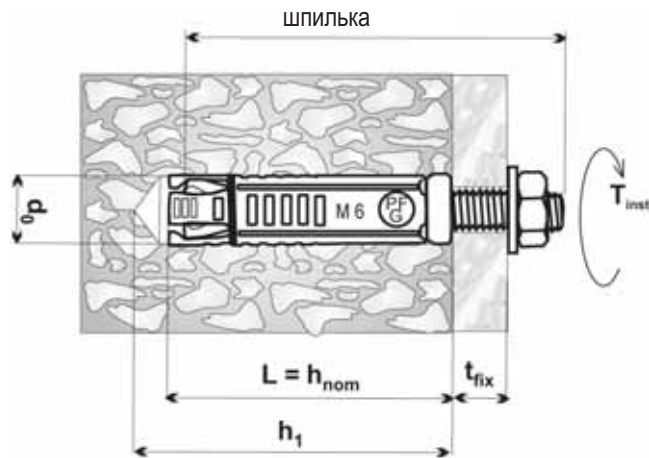
НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

РАЗМЕР	Артикул		ШТУК В УПАКОВКЕ КОРОБКА / ОПТ. КОРОБКА	ВЕС кг/1000 шт.
	SB	SBS		
6-15	77001	77051	50 / 500	24,8
6-30	77002	77052	50 / 500	27,5
8-20	77004	77054	50 / 250	62,7
8-30	77005	77055	50 / 250	66,3
8-45	77006	77056	50 / 250	69,9
8-85	77007	77057	25 / 125	82,7
10-10	77009	77059	25 / 125	96,2
10-20	77010	77060	25 / 125	101,2
10-30	77011	77061	25 / 125	106,1
10-40	77012	77062	25 / 125	111,6
10-50	77013	77063	25 / 125	117,1
10-70	77014	77064	25 / 125	126,3
12-20	77016	77066	10 / 100	190,6
12-30	77017	77067	10 / 100	200,3
12-50	77018	77068	10 / 50	212,6
12-65	77019	77069	10 / 50	230,8
16-25	77021	77071	10 / 50	399,1
16-45	77022	77072	10 / 50	426,0

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105. Материалы и покрытие- стр. 106.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

АНКЕРЫ PFG / SB, SBS



- $t_{фикс}$ макс. толщина прикрепляемого материала
- L длина крепежного элемента
- $h_{ном}$ мин. глубина анкерной
- h_1 мин. глубина сверления
- d_0 диаметр сверла
- T_{inst} момент затяжки

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН*
НА ВЫРЫВАНИЕ / НА СРЕЗ

РАЗМЕР	ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	$L = h_{ном}$	длина шпильки	d_0	h_1	$t_{фикс}$	T_{inst}	бетон $\geq C20/25$	
								мм	мм
6-15	M 6	40	60	10	45	15	10	2,8	4,6
6-30	M 6	40	75	10	45	30	10	2,8	4,6
8-20	M 8	50	75	14	55	20	25	5,0	8,3
8-30	M 8	50	85	14	55	30	25	5,0	8,3
8-45	M 8	50	100	14	55	45	25	5,0	8,3
8-85	M 8	50	140	14	55	85	25	5,0	8,3
10-10	M 10	60	80	16	65	10	50	6,7	13,2
10-20	M 10	60	90	16	65	20	50	6,7	13,2
10-30	M 10	60	100	16	65	30	50	6,7	13,2
10-40	M 10	60	110	16	65	40	50	6,7	13,2
10-50	M 10	60	120	16	65	50	50	6,7	13,2
10-70	M 10	60	140	16	65	70	50	6,7	13,2
12-20	M 12	80	110	20	85	20	85	8,9	19,2
12-30	M 12	80	120	20	85	30	85	8,9	19,2
12-50	M 12	80	140	20	85	50	85	8,9	19,2
12-65	M 12	80	155	20	85	65	85	8,9	19,2
16-25	M 16	100	140	25	105	25	120	13,4	22,8
16-45	M 16	100	160	25	105	45	120	13,4	22,8

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105. Материалы и покрытие - стр. 106.

* коэффициент безопасности > 3

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

АНКЕРЫ PFG / LB, LBS



- LB** Анкер с болтом, электрооцинкованный
- LBS** Анкер с болтом, шерардированный

Универсальные анкеры типа PFG – это анкеры, предназначенные для тяжелых и умеренно тяжелых креплений в бетоне, полнотелом кирпиче (макс. М8) и природном камне. Это анкеры с большой зоной расклинивания, которые позволяют производить монтаж в более лёгких материалах, а также при работах в зданиях старой постройки.

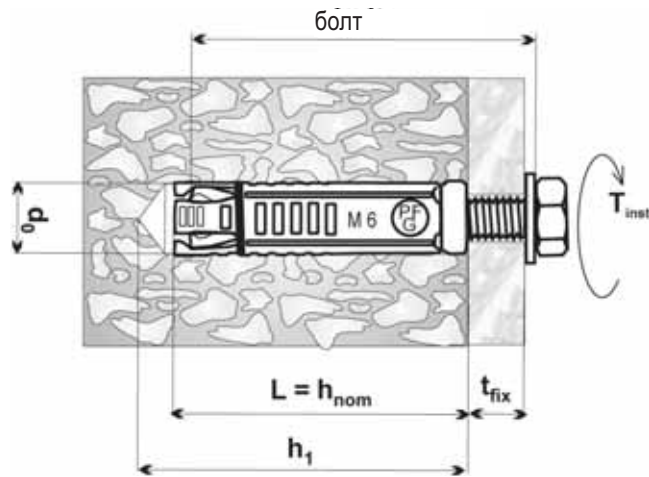
НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

РАЗМЕР	Артикул		ШТУК В УПАКОВКЕ КОРОБКА / ОПТ. КОРОБКА	ВЕС КГ/1000 ШТ.
	LB	LBS		
6-15	77025	77075	50 / 500	23,4
6-35	77026	77076	50 / 500	27,2
8-25	77028	77078	50 / 250	60,0
8-35	77029	77079	50 / 250	63,0
8-45	77030	77080	50 / 250	65,9
10-15	77032	77082	25 / 125	92,4
10-35	77033	77083	25 / 125	102,3
10-55	77034	77084	25 / 125	116,8
10-85	77035	77085	25 / 125	131,3
12-20	77037	77087	25 / 125	175,3
12-50	77038	77088	25 / 125	193,6
12-70	77039	77089	10 / 50	212,8
16-30	77041	77091	10 / 50	364,0
16-60	77042	77092	10 / 50	424,0

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105. Материалы и покрытие- стр. 106.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

АНКЕРЫ PFG / LB, LBS



t_{fix} макс. толщина прикрепляемого материала
 L длина крепежного элемента
 h_{nom} мин. глубина анкеровки
 h_1 мин. глубина сверления
 d_0 диаметр сверла
 T_{inst} момент затяжки

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН*
НА ВЫРЫВАНИЕ / НА СРЕЗ

РАЗМЕР	ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	$L = h_{nom}$	длина болта	d_0	h_1	t_{fix}	T_{inst}	бетон $\geq C20/25$	
		мм	мм	мм	мм	мм	Нм		
6-15	M 6	40	50	10	45	15	10	2,8	4,6
6-35	M 6	40	70	10	45	35	10	2,8	4,6
8-25	M 8	50	70	14	55	25	25	5,0	8,3
8-35	M 8	50	80	14	55	35	25	5,0	8,3
8-45	M 8	50	90	14	55	45	25	5,0	8,3
10-15	M 10	60	70	16	65	15	50	6,7	13,2
10-35	M 10	60	90	16	65	35	50	6,7	13,2
10-55	M 10	60	110	16	65	55	50	6,7	13,2
10-85	M 10	60	140	16	65	85	50	6,7	13,2
12-20	M 12	80	90	20	85	20	85	8,9	19,2
12-50	M 12	80	120	20	85	50	85	8,9	19,2
12-70	M 12	80	140	20	85	70	85	8,9	19,2
16-30	M 16	100	120	25	105	30	120	13,4**	22,8**
16-60	M 16	100	150	25	105	60	120	13,4**	22,8**

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105. Материалы и покрытие - стр. 106.

* ETA 01/0012

** Размер не соответствует спецификации ETA

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

АНКЕРЫ PFG / ES, ESS, ESSH, EBF, HBF



ES



HBF



EBF



- ES Электрооцинкованный
- ESS Кислотоустойчивая сталь А4 (AISI 316)
- ESSH Шерардированный
- EBF Электрооцинкованный, с кованным рым-болтом
- HBF Электрооцинкованный, с болтом-крюком

Универсальные анкеры типа PFG – это анкеры, предназначенные для тяжелых и умеренно тяжелых креплений в бетоне, полнотелом кирпиче (макс. М8) и природном камне. Это анкера с большой зоной расклинивания, которые позволяют производить монтаж в более лёгких материалах ,а также при работах в зданиях старой постройки.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Тип	ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС кг/1000 шт.
		КОРОБКА	ОПТ. КОРОБКА	
77501	ES 6	50	500	11,6
77502	ES 8	50	500	31,3
77503	ES 10	50	250	44,0
77504	ES 12	25	125	92,3
77505	ES 16	10	100	156,8
77601	ESS 6	50	500	11,7
77602	ESS 8	50	500	31,8
77603	ESS 10	25	250	44,7
77604	ESS 12	10	100	94,4
77521	ESSH 6	50	500	11,6
77522	ESSH 8	50	500	31,3
77523	ESSH 10	50	250	44,0
77524	ESSH 12	25	125	92,3
77525	ESSH 16	10	100	156,8

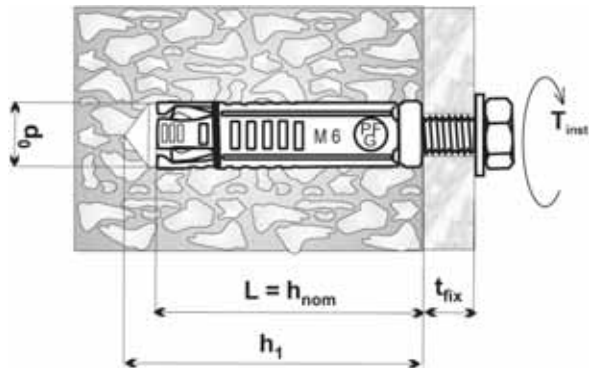
НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Тип	РАЗМЕР И АРТИКУЛ					ШТУК В УПАКОВКЕ				
						КОРОБКА / ОПТ. КОРОБКА				
	М6	М8	М10	М12	М16	М6	М8	М10	М12	М16
EBF	77430	77431	77432	77433	77434	25 / 250	25 / 125	10 / 50	10 / 50	5 / 25
HBF	77330	77331	77332	77333	77334	25 / 250	25 / 125	10 / 50	10 / 50	5 / 25

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105. Материалы и покрытие - стр. 106.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

АНКЕРЫ PFG / ES, ESS, ESSH, EBF, HBF



L — длина крепежного элемента
 h_{nom} — мин. глубина анкерной
 h_1 — мин. глубина сверления
 d_0 — диаметр сверла
 T_{inst} — момент затяжки

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

РАЗМЕР	ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	$L = h_{nom}$	d_0	h_1	T_{inst}
		мм	мм	мм	Нм
ES... 6	M 6	40	10	45	10
ES... 8	M 8	50	14	55	25
ES... 10	M 10	60	16	65	50
ES... 12	M 12	80	20	85	85
ES... 16	M 16	100	25	105	120

ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН*
 НА ВЫРЫВАНИЕ / НА СРЕЗ

Бетон C20/25

2,8	4,6
5,0	8,3
6,7	13,2
8,9	19,2
13,4**	22,8**

* ES ETA 01/0012

** Размер не соответствует спецификации ETA



ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

РАЗМЕР	ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	$L = h_{nom}$	d_0	h_1	T_{inst}	D
		мм	мм	мм	Нм	мм
HBF	M 6	40	10	45	10	8,0
HBF	M 8	50	14	55	25	10,0
HBF	M 10	60	16	65	50	12,5
HBF	M 12	80	20	85	85	16,0
HBF	M 16	100	25	105	120	19,0
EBF	M 6	40	10	45	10	10,0
EBF	M 8	50	14	55	25	11,8
EBF	M 10	60	16	65	50	14,5
EBF	M 12	80	20	85	85	17,0
EBF	M 16	100	25	105	120	23,0

ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА В кН*
 НА ВЫРЫВАНИЕ ИЛИ СРЕЗ

Бетон C20/25

2,7
4,8
6,7
8,9
12,0
2,8
5,0
6,7
8,9
13,4

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105. Материалы и покрытие - стр. 106.

* коэффициент безопасности > 3

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

S-VAM



S-VAM S



S-VAM B



S-VAM S Анкер для высоких нагрузок с шестигранным болтом

S-VAM B Анкер для высоких нагрузок со шпилькой и гайкой

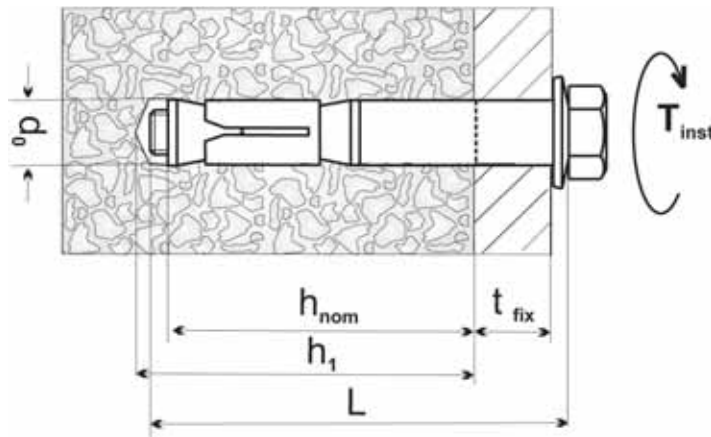
Особопрочные анкеры S-VAM S и S-VAM B применяются для крепления элементов большой и средней тяжести в твердые основы: бетон, кирпич (макс. М8) и природный камень. Анкеры, имея сильное и регулируемое расширение, способны нести значительные нагрузки. Благодаря новой, двоянной конусной системе и изогнутой шайбе, прикрепляемый материал надёжно прижимается к основе при анкеровке.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

S-VAM S				S-VAM B				
Артикул	Тип	ШТ. В УПАКОВКЕ		ВЕС	Артикул	ШТ. В УПАКОВКЕ		ВЕС
		КОРОБКА / ОПТ. КОРОБКА	КГ/1000 ШТ.			КОРОБКА / ОПТ. КОРОБКА	КГ/1000 ШТ.	
77701	S-VAM 10/0 S	50 / 250	27,0	77730	S-VAM 10/0 B	50 / 250	27,0	
77702	S-VAM 10/15 S	50 / 250	34,0	77731	S-VAM 10/15 B	50 / 250	34,0	
77703	S-VAM 10/40 S	50 / 250	46,0	77732	S-VAM 10/40 B	50 / 250	46,0	
77704	S-VAM 12/0 S	50 / 250	58,0	77733	S-VAM 12/0 B	50 / 250	58,0	
77705	S-VAM 12/15 S	25 / 125	70,0	77734	S-VAM 12/15 B	25 / 125	70,0	
77706	S-VAM 12/40 S	25 / 125	90,0	77735	S-VAM 12/40 B	25 / 125	90,0	
77708	S-VAM 15/0 S	25 / 125	110,0	77736	S-VAM 12/65 B	25 / 125	106,0	
77709	S-VAM 15/15 S	20 / 100	128,0	77737	S-VAM 15/0 B	25 / 125	110,0	
77710	S-VAM 15/40 S	10 / 50	160,0	77738	S-VAM 15/15 B	20 / 100	128,0	
77712	S-VAM 20/0 S	10 / 50	208,0	77739	S-VAM 15/40 B	10 / 50	160,0	
77713	S-VAM 20/15 S	10 / 50	248,0	77740	S-VAM 15/65 B	10 / 50	185,0	
77714	S-VAM 20/40 S	10 / 50	290,0	77741	S-VAM 20/0 B	10 / 50	208,0	
77716	S-VAM 25/15 S	5 / 25	484,0	77742	S-VAM 20/15 B	10 / 50	248,0	
77717	S-VAM 25/40 S	5 / 25	567,0	77743	S-VAM 20/40 B	10 / 50	290,0	
				77744	S-VAM 20/65 B	5 / 25	335,0	
				77745	S-VAM 25/15 B	5 / 25	484,0	
				77746	S-VAM 25/40 B	5 / 25	567,0	
				77747	S-VAM 25/65 B	4 / 20	636,0	
				77750	S-VAM 30/40 B	3 / 15	967,0	

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

S-VAM



t_{fix} макс. толщина прикрепляемого материала
 L длина крепежного элемента
 h_{nom} мин. глубина анкеровки
 h_1 мин. глубина сверления
 d_0 диаметр сверла
 T_{inst} момент затяжки

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН*
НА ВЫРЫВАНИЕ / НА СРЕЗ

ТИП	ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	L	d ₀	h _{nom}	h ₁	t _{fix}	T _{inst}	Бетон ≥ C20/25	
		мм	мм	мм	мм	мм	Нм		
S-VAM 10/0	M 6	54	10	45	60	-	10	3,8	3,8
S-VAM 10/15	M 6	69	10	45	60	15	10	3,8	3,8
S-VAM 10/40	M 6	94	10	45	60	40	10	3,8	3,8
S-VAM 12/0	M 8	64	12	55	70	-	25	5,2	5,2
S-VAM 12/15	M 8	79	12	55	70	15	25	5,2	5,2
S-VAM 12/40	M 8	104	12	55	70	40	25	5,2	5,2
S-VAM 12/65	M 8	129	12	55	70	65	25	5,2	5,2
S-VAM 15/0	M 10	78	15	65	85	-	50	8,5	8,5
S-VAM 15/15	M 10	93	15	65	85	15	50	8,5	8,5
S-VAM 15/40	M 10	118	15	65	85	40	50	8,5	8,5
S-VAM 15/65	M 10	143	15	65	85	65	50	8,5	8,5
S-VAM 20/0	M 12	93	20	80	95	-	80	12,1	19,3
S-VAM 20/15	M 12	108	20	80	95	15	80	12,1	19,3
S-VAM 20/40	M 12	133	20	80	95	40	80	12,1	19,3
S-VAM 20/65	M 12	158	20	80	95	65	80	12,1	19,3
S-VAM 25/15	M 16	138	25	100	125	15	180	18,2	35,9
S-VAM 25/40	M 16	163	25	100	125	40	180	18,2	35,9
S-VAM 25/65	M 16	188	25	100	125	65	180	18,2	35,9
S-VAM 30/40	M 20	192	30	125	150	40	300	26,3	55,9

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105. Материалы и покрытие - стр. 106.

*Согласно рекомендациям изготовителей

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ВИНТОВЫЕ АНКЕРЫ / RA, RAR, RAH



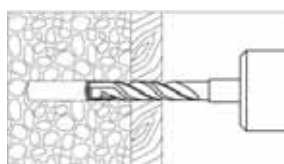
- RA Электрооцинкованный
- RAR Кислотоустойчивая сталь A2
- RAH Кислотоустойчивая сталь A4

Винтовые анкеры типа RA работают по принципу клинового анкера и имеют внутреннюю резьбу. Анкеры применяются для крепления в твердые основы: бетон, полнотелый кирпич (макс. М8) и природный камень. Анкеры RA оборудованы винтом с утапливаемой головкой, что позволяет применять их там, где требуется «незаметное» крепление. По мере закручивания винта анкерный клин прочно фиксируется в отверстии. Анкеры RAR и RAH поставляются без винта.

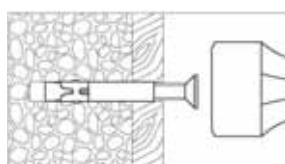
НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	ШТ. В УПАКОВКЕ		ВЕС КГ/1000 ШТ.
		КОРОБКА	ОПТ. КОРОБКА	
72001	RA 6 X 50	100	1000	10,3
72002	RA 6 X 75	50	500	16,0
72003	RA 6 X 90	50	500	19,0
72005	RAR 6 X 40*	100	1000	6,0
72011	RAH 10 X 55*	50	500	30,0

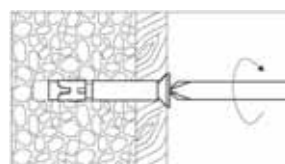
*Внимание! Поставляется без винта.



Просверлите отверстие в соответствии с таблицей (d_0 , h_{nom})



Закрутите немного винт в анкер, установите его в отверстие и забейте до соприкосновения головки винта с прикрепляемым материалом.



Закрутите винт, чтобы привести анкер в рабочее положение.

- t_{fix} макс. толщина прикрепляемого материала
- L длина крепежного элемента
- h_{nom} мин. глубина анкерной коробки
- d_0 диаметр сверла

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

ТИП	ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	L	d_0	h_{nom}	t_{fix}^*	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН**	
						НА ВЫРЫВАНИЕ / НА СРЕЗ	
		мм	мм	мм	мм	БЕТОН С20/25	
RA 6 X 50	M 5	40	6	30	30	0,5	0,75
RA 6 X 75	M 5	65	6	30	55	0,5	0,75
RA 6 X 90	M 5	80	6	30	70	0,5	0,75
RAR 6 X 40	M 5	40	6	30	Длина винта – 3 мм	0,5	0,75
RAH 10 X 55	M 8	55	10	40	Длина винта – 3 мм	1,7	2,0

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105.
Материалы и покрытие - стр. 106.

* При минимальной глубине анкерной коробки и со стандартным винтом
** коэффициент безопасности > 3

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

PKN



PKN Электроцинкованный

Быстрофиксирующий гвоздь PKN – это крепежный элемент для быстрой установки легких элементов в бетон и кирпич. Просверлите отверстие сквозь прикрепляемый материал в соответствии с таблицей (d_0, h_1) и забейте молотком гвоздь в отверстие (h_{nom}). Благодаря своей полностью металлической конструкции, это крепление может применяться в случаях, когда требуется повышенная огнестойкость.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	ШТ. В УПАКОВКЕ		ВЕС КГ/1000 ШТ.
		КОРОБКА / ОПТ. КОРОБКА / ПАЛЛЕТ		
72502	6 x 30	200 / 2000 / 66000		2,9
72506	6 x 60	200 / 2000 / 42000		5,7
72503	6 x 80	200 / 2000 / 48000		7,5
72504	8 x 70	100 / 1000 / 21000		10,9
72505	8 x 90	100 / 1000 / 21000		14,2
72507	8 x 110	100 / 1000 / 24000		17,5
72508	8 x 130	100 / 1000 / 24000		20,2
72509	8 x 150	100 / 1000 / 24000		23,4

t_{fix} макс. толщина прикрепляемого материала
 L длина крепежного элемента
 h_{nom} мин. глубина анкеровки
 h_1 мин. глубина сверления
 d_0 диаметр сверла

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

ТИП	L	d_0	h_1	h_{nom}	t_{fix}	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В КН* НА ВЫРЫВАНИЕ / НА СРЕЗ	
						БЕТОН C20/25	
	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ		
6 x 30	30	6	35	27	3	0,5 / 0,3	
6 x 60	60	6	40	30	30	0,5 / 0,3	
6 x 80	80	6	40	30	50	0,5 / 0,3	
8 x 70	70	8	50	40	30	0,7 / 0,6	
8 x 90	90	8	50	40	50	0,7 / 0,6	
8 x 110	110	8	50	40	70	0,7 / 0,6	
8 x 130	130	8	50	40	90	0,7 / 0,6	
8 x 150	150	8	50	40	110	0,7 / 0,6	

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105. Материалы и покрытие - стр. 106.

* коэффициент безопасности > 4

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

CONFIX



CONFIX Горячеоцинкованный
CONFIX Нержавеющая сталь A2

Гвоздь по бетону CONFIX – это крепежный элемент для быстрой установки легких элементов в бетон и кирпич. Просверлите отверстие сквозь прикрепляемый материал в соответствии с таблицей (d0,h1) и забейте молотком гвоздь в отверстие (hnom). Благодаря своей полностью металлической конструкции, это крепление является достаточно огнестойким. Гвоздь из нержавеющей стали используется для установки вне закрытых помещений и в условиях, где требуется повышенная стойкость к коррозии.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС КГ/1000 ШТ
		КОРОБКА	ОПТ. КОРОБКА	
32231	45 x 4,5	100	1200	6,8
32232	55 x 4,5	100	1200	8,2
32233	65 x 4,5	100	1200	9,7
32234	75 x 4,5	100	1200	11,0
32235	85 x 4,5	100	800	12,6
32236	100 x 4,5	100	800	15,4
32239	35 x 5 A2	100	1000	7,8
32240	45 x 5 A2	100	1000	8,1
32241	55 x 5 A2	100	1000	9,7
32242	65 x 5 A2	100	1000	11,1
32243	75 x 5 A2	100	1000	12,7
32244	85 x 5 A2	100	1000	14,1
32245	100 x 5 A2	100	1000	17,1

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

CONFIX

t_{fix} макс. толщина прикрепляемого материала
 L длина крепежного элемента
 h_{nom} мин. глубина анкеровки
 h_1 мин. глубина сверления
 d_0 диаметр сверла

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН*
НА ВЫРЫВАНИЕ / НА СРЕЗ

ТИП	L мм	d_0 мм	h_1 мм	h_{nom} мм	t_{fix} мм	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН* НА ВЫРЫВАНИЕ / НА СРЕЗ	
						Бетон С20/25	Бетон С32/40
32231	45	5	40	30	15	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32232	55	5	40	30	25	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32233	65	5	40	30	35	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32234	75	5	40	30	45	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32235	85	5	40	30	55	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32236	100	5	40	30	70	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32239	35	5	40	30	5	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32240	45	5	40	30	15	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32241	55	5	40	30	25	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32242	65	5	40	30	35	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32243	75	5	40	30	45	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32244	85	5	40	30	55	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1
32245	100	5	40	30	70	0,4 / 1,7	1,0 / 2,1

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105. Материалы и покрытие - стр. 106.

* SITAC 2629/93

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ГИЛЬЗЫ ДЛЯ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ КОРОБОК

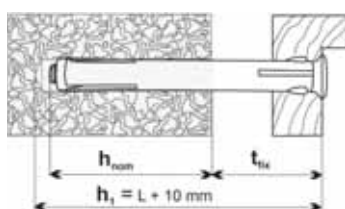


KRH Электрооцинкованная

Гильзы KRH предназначены для установки металлических и деревянных коробок для окон и дверей. Подходящими основами для их крепления являются бетон и кирпич. Благодаря своей полностью металлической конструкции, гильзы достаточно огнестойки и поэтому их часто применяют при установке огнезащитных дверей с металлическими коробками.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Тип	Штук в упаковке	Вес
		Коробка / Опт. Коробка/Паллет	кг/1000 шт.
75860	10 X 72	100 / 500 / 14000	30,6
75861	10 X 92	100 / 500 / 14000	37,1
75862	10 X 112	100 / 500 / 14000	43,9
75863	10 X 132	100 / 500 / 14000	51,3
75864	10 X 152	50 / 250 / 7000	58,7
75865	10 X 182	25 / 250 / 10500	66,7
75866	10 X 202	25 / 250 / 10500	71,4



t_{fix} макс. толщина прикрепляемого материала
 L длина крепежного элемента
 h_{nom} мин. глубина анкеровки
 h_1 мин. глубина сверления
 d_0 диаметр сверла

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

Тип	L	d_0	h_{nom}	t_{fix}
	мм	мм	мм	мм
10 X 72	72	10	30	42
10 X 92	92	10	30	62
10 X 112	112	10	30	82
10 X 132	132	10	30	102
10 X 152	152	10	30	122
10 X 182	182	10	30	152
10 X 202	202	10	30	172

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105. Материалы и покрытие - стр. 106.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ВИНТ ДЛЯ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ КОРОБОК

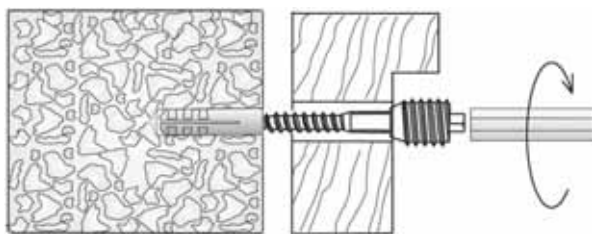


SKRH Электроцинкованный

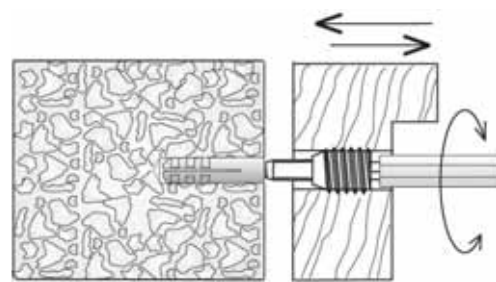
Регулируемый винт SKRH предназначен для установки и регулировки деревянных коробок для окон и дверей. SKRH включает в себя два элемента – двухрезьбовую основу и регулирующий элемент. Винт устанавливается в деревянный материал или дюбель через готовое отверстие в коробке, диаметр которого должен быть 13 мм в мягком дереве и 14 мм в твердом. Установка и регулировка выполняются с помощью ключа для SKRH.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Тип	Штук в упаковке		Вес
		Коробка	кг/1000 шт.	
75850	SKRH 7 X 70	200	25,4	
75851	SKRH 7 X 90	200	30,0	
75852	SKRH 7 X 120	100	39,5	
75855	SKRH УСТАНОВ. КЛЮЧ	10	16,7	



Установите регулируемый винт с подходящим креплением через готовое отверстие в коробке специальным установочным ключом.



Регулировка коробки внутрь и наружу производится с помощью противоположного конца установочного ключа



(812) 942-7-942 www.explo-instrument.ru
"ЭКОНОМИЯ
ВРЕМЕНИ, ДЕНЕГ
И НЕРВОВ – ЭТО
ТО, ЧТО ДАЕТ
ВАМ НАДЕЖНОЕ
КРЕПЛЕНИЕ"

Хокан Юнгве, Швеция

Первый анкерный шуруп,
имеющий одобрение ETA.

Не требует соблюдения
затягивающего момента при
установке.

Не вызывает напряжений в
базовом материале.

Быстрая и легкая установка.
Анкерный шуруп не требует
использования дюбеля.

Специальная конструкция
наконечника анкерного шурупа
позволяет легко нарезать
резьбу в базовом материале
без разрушения поверхности
бетона.



Допускается демонтаж и
повторное использование.

Можно нагружать
непосредственно после
установки.

Возможен заказ анкерных
шурупов из нержавеющей
стали.

Не оставляет торчащих
шпилек на поверхности
закрепляемого материала.

Выдающаяся несущая
способность в твёрдых
материалах.

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

SORMAT MULTI-MONTI®

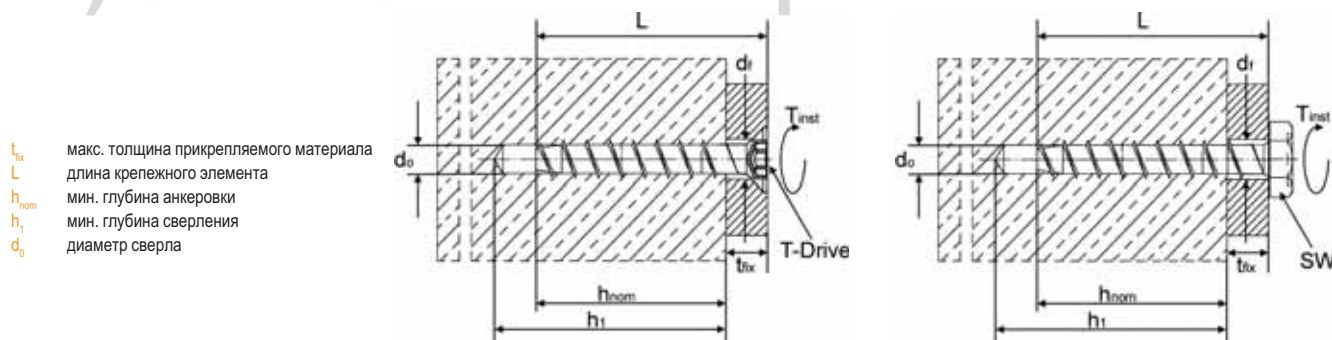


MMS-F / HMS-F Потайная головка, T-drive, электрооцинкованный

НОМЕНКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ И ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

ТИП	d ₀	h _{ном}	РАЗМЕР НАСАДКИ	АРТИКУЛ	Шт. в коробке		ВЕС
					КОРОБКА/ ОПТ.	КОРОБКА	
Ø x t _{fix} x L	мм	мм					кг/1000 шт.
HMS-F 6 x 10 x 40	5	30	T-30	71045	200/2000		7,0
MMS-F 6 x 5 x 50	5	45	T-30	71046	100/1000		7,9
MMS-F 6 x 35 x 80	5	45	T-30	71048	50/500		12,0
MMS-F 6 x 55 x 100	5	45	T-30	71049	50/500		14,8
MMS-F 7,5 x 5 x 50	6	45	T-40	71053	100/1000		12,3
MMS-F 7,5 x 25 x 80	6	55	T-40	71055	100/1000		18,3
MMS-F 7,5 x 45 x 100	6	55	T-40	71056	50/500		22,5

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru



ОДОБРЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Тип головки	Сертификат соответствия Немецкого института строительной техники	Feuerwiderstandsklasse F120	РЕКОМЕНДОВАННАЯ НАГРУЗКА В кН*		ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА В кН**	
				без трещин бетон C20/25	с трещинами бетон C20/25	без трещин бетон C20/25	с трещинами бетон C20/25
HMS-F 6 x 10 x 40	HMS-F	-	F120	1,9	-	-	-
MMS-F 6 x 5 x 50	MMS-F	Z-21.1-1503	F120	3,8	2,7	1,5	0,3
MMS-F 6 x 35 x 80	MMS-F	Z-21.1-1503	F120	3,8	2,7	1,5	0,3
MMS-F 6 x 55 x 100	MMS-F	Z-21.1-1503	F120	3,8	2,7	1,5	0,3
MMS-F 7,5 x 5 x 50	MMS-F	Z-21.1-1503	F120	3,7	-	2,0	0,5
MMS-F 7,5 x 25 x 80	MMS-F	Z-21.1-1503	F120	5,3	3,8	3,0	0,8
MMS-F 7,5 x 45 x 100	MMS-F	Z-21.1-1503	F120	5,3	3,8	3,0	0,8

* В соответствии с рекомендациями производителя

** В соответствии с утвержденными одобрениями

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

SORMAT MULTI-MONTI®



MMS-S / HMS-S Шестигранная головка, электрооцинкованный



НОМЕНКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ И ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

ТИП	d ₀	h _{nom}	РАЗМЕР НАСАДКИ	АРТИКУЛ	Шт. в коробке		ВЕС
					КОРОбКА/ ОПТ. КОРОбКА	Кг/1000 шт.	
ø x t _{ix} x L	мм	мм					
HMS-S 6 x 5 x 40	5	35	SW 10	71001	200/2000	7,4	
MMS-S 6 x 5 x 50	5	45	SW 10	71002	100/1000	9,2	
HMS-S 7,5 x 1 x 35	6	34	SW 13	71006	100/1000	11,9	
MMS-S 7,5 x 5 x 50	6	45	SW 13	71009	100/1000	15,3	
MMS-S 7,5 x 5 x 60	6	55	SW 13	71010	100/1000	17,3	
MMS-S 7,5 x 25 x 80	6	55	SW 13	71011	50/500	21,6	
MMS-S 10 x 5 x 60	8	55	SW 16	71015	50/500	31,7	
MMS-S 10 x 5 x 70	8	65	SW 16	71016	50/500	35,4	
MMS-S 10 x 15 x 80	8	65	SW 16	71017	50/500	39,1	
MMS-S 10 x 35 x 100	8	65	SW 16	71018	25/250	47,1	
MMS-S 10 x 55 x 120	8	65	SW 16	71019	25/250	54,4	
MMS-S 12 x 5 x 80	10	75	SW 18	71023	25/250	61,0	
MMS-S 12 x 15 x 90	10	75	SW 18	71024	25/250	67,2	
MMS-S 12 x 25 x 100	10	75	SW 18	71025	25/250	73,1	
MMS-S 12 x 45 x 120	10	75	SW 18	71026	25/250	85,2	
MMS-S 12 x 65 x 140	10	75	SW 18	71027	25/250	97,1	
MMS-S 12 x 85 x 160	10	75	SW 18	71028	25/250	109,2	
MMS-S 16 x 15 x 130	14	115	SW 24	71035	10/-	191,0	

ОДОБРЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	ETA	CE	Сертификат соответствия Немецкого института строительной техники	F120	РЕКОМЕНДОВАННАЯ НАГРУЗКА В кН*		ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА В кН**	
					без трещин бетон C20/25	с трещинами бетон C20/25	без трещин бетон C20/25	с трещинами бетон C20/25
ø x t _{ix} x L								
HMS-S 6 x 5 x 40	-	-	-	F120	2,4	-	-	-
MMS-S 6 x 5 x 50	-	-	Z-21.1-1503	F120	3,8	2,7	1,5	0,3
HMS-S 7,5 x 1 x 35	-	-	-	-	2,2	-	-	-
MMS-S 7,5 x 5 x 50	-	-	Z-21.1-1503	F120	3,7	-	2,0	0,5
MMS-S 7,5 x 5 x 60	-	-	Z-21.1-1503	F120	5,3	3,8	3,0	0,8
MMS-S 7,5 x 25 x 80	-	-	Z-21.1-1503	F120	5,3	3,8	3,0	0,8
MMS-S 10 x 5 x 60	-	-	Z-21.1-1503	F120	5,0	-	-	0,8
MMS-S 10 x 5 x 70	ETA-06/0078	-	Z-21.1-1503	F120	6,8	4,9	4,9	3,7
MMS-S 10 x 15 x 80	ETA-06/0078	-	Z-21.1-1503	F120	6,8	4,9	4,9	3,7
MMS-S 10 x 35 x 100	ETA-06/0078	-	Z-21.1-1503	F120	6,8	4,9	4,9	3,7
MMS-S 10 x 55 x 120	ETA-06/0078	-	Z-21.1-1503	F120	6,8	4,9	4,9	3,7
MMS-S 12 x 5 x 80	ETA-06/0078	-	-	F120	8,3	6,0	6,5	4,9
MMS-S 12 x 15 x 90	ETA-06/0078	-	-	F120	8,3	6,0	6,5	4,9
MMS-S 12 x 25 x 100	ETA-06/0078	-	-	F120	8,3	6,0	6,5	4,9
MMS-S 12 x 45 x 120	ETA-06/0078	-	-	F120	8,3	6,0	6,5	4,9
MMS-S 12 x 65 x 140	ETA-06/0078	-	-	F120	8,3	6,0	6,5	4,9
MMS-S 12 x 85 x 160	ETA-06/0078	-	-	F120	8,3	6,0	6,5	4,9
MMS-S 16 x 15 x 130	ETA-06/0078	-	-	-	17,0	12,1	16,4	12,1

* В соответствии с рекомендациями производителя

** В соответствии с утверждёнными одобрениями



(812) 425-9422 www.spb-instrument.ru

**”СТРЕМЛЕНИЕ К
ТЕХНИЧЕСКОМУ
СОВЕРШЕНСТВУ И
ПОДТВЕРЖДЕННОЕ
КАЧЕСТВО - СОЧЕТАНИЕ,
ПО ДОСТОИНСТВУ
ОЦЕНЕННОЕ МНОЙ И
МОИМИ ПАРТНЕРАМИ”**

Франсис Хоузе, Франция



Состав сохраняет свои свойства после частичного использования картриджа и его можно применять вновь даже после длительного перерыва.

Не вызывает напряжений в базовом материале.

Применяется для ответственных креплений, где требуется высокая нагрузка.

Без стирола.

Возможна установка во влажных отверстиях и под водой.

Большой спектр базовых материалов для установки.

Минимальные расстояния между точками крепления и от края.

(812) 342 7 942 www.spb-instrument.ru

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ИНЖЕКЦИОННАЯ МАССА ITN 150



ITN 150 Смола на основе полиэстера (без стирола), 150 мл

Инжекционная масса ITN 150 – это простой способ крепления в сплошные и пористые материалы. Без запаха. Не требует специального оборудования – используется стандартный пистолет для силиконового герметика.



IPU 150/300-ПИСТОЛЕТ
для ИНЖЕКЦ. МАССЫ



IOV-СЕТЧАТАЯ ГИЛЬЗА
для ИНЖЕКЦ. МАССЫ



ISH-СЕТЧАТЫЙ РУКАВ для
ИНЖЕКЦ. МАССЫ



ISL СМЕСИТЕЛЬ



IPUM-НАСОС для
ПРОДУВКИ ОТВЕРСТИЙ



IOV МЕТАЛ. ВТУЛКА



МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЩЕТКА для
ПРОЧИСТКИ ОТВЕРСТИЯ

НОМЕРКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	ШТ. В УПАКОВКЕ		ВЕС кг/1000 шт.
		КОРОБКА/ОПТ.	КОРОБКА	
72600	смола на основе полиэстера (без стирола), 150мл	12/-		340,0
72603	ISL смеситель	10/-		8,6
72620	IPU 150/300 пистолет для инж. массы	1/-		933,0
72604	IOV M6-M8 (12x50) сетчатая гильза для инж. массы	50/-		0,9
72605	IOV M10-M12 (15x85) сетчатая гильза для инж. массы	20/-		2,3
72606	IOV M10-M12 (15x135) сетчатая гильза для инж. массы	20/-		3,2
72607	IOV M16 (20x85) сетчатая гильза для инж. массы	20/-		3,5
72615	ISH M6-M8 (11x1000) сетчатый рукав для инж. массы	1/50		47,0
72617	ISH M10-M12 (15x1000) сетчатый рукав для инж. массы	1/50		63,0
72618	ISH M16 (20x1000) сетчатый рукав для инж. массы	1/25		89,6
72622	IOV M6x48 метал. втулка	10/-		8,0
72623	IOV M8x80 метал. втулка	10/-		35,0
72624	IOV M10x80 метал. втулка	10/-		42,0
72625	IOV M12x80 метал. втулка	10/-		52,0
72621	Насос для продувки отверстий IPUM	1/-		236,0
79180	Метал. щетка для прочистки отверстия Ø 13x300	1/-		41,0
79181	Метал. щетка для прочистки отверстия Ø 18x300	1/-		43,0
79182	Метал. щетка для прочистки отверстия Ø 28x300	1/-		55,0

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ИНЖЕКЦИОННАЯ МАССА ITN 150

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

ДИАМЕТР ШПИЛЬКИ	d_0	d_f	$h_1=h_{nom}$	T_{inst}	ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА В кН* НА ВЫРЫВАНИЕ/НА СРЕЗ		ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА В кН* НА ВЫРЫВАНИЕ ИЛИ СРЕЗ	
					бетон C20/25		Кирпичн. кладка 20,5 Н/мм ²	Бетон. кладка 7 Н/мм ²
	мм	мм	мм	Нм				
M8	10	9	80	11	5,8	5,8	1,5	0,8
M10	12	11	90	22	8,1	8,9	3,0	1,5
M12	14	13	110	38	11,6	13,2	4,2	2,4
M16	18	17	125	95	19,8	23,9	5,1	3,2
M20	24	22	170	170	29,1	38,2		
M24	28	26	210	260	33,1	54,7		

* коэффициент безопасности > 3

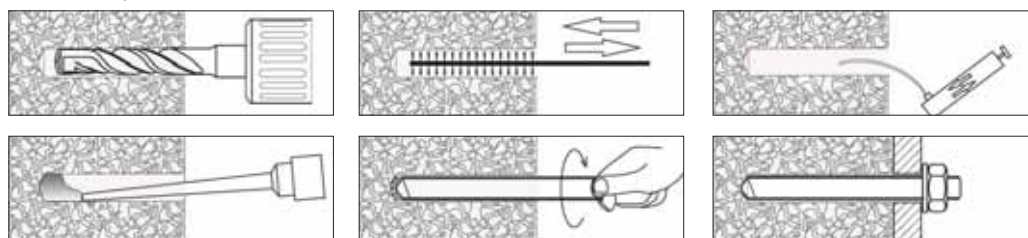
t_{fix} макс. толщина прикрепляемого материала
 L длина крепежного элемента
 f длина резьбы
 h_{nom} мин. глубина анкеровки
 h_{min} мин. толщина бетона
 h_1 мин. глубина сверления
 d_0 диаметр сверла
 d_f диаметр отверстия в материале
 T_{inst} момент затяжки

Температура материала основания



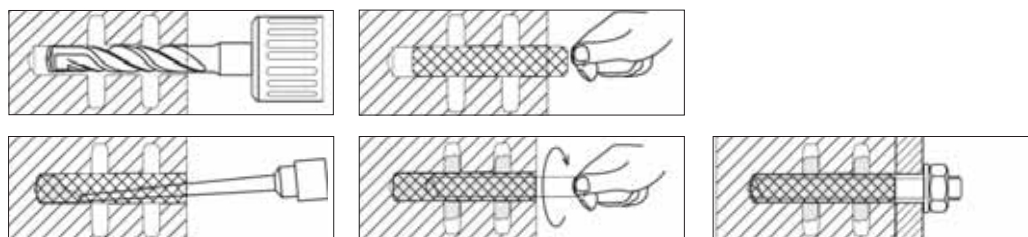
Время схватывания Нагружать через
 3 мин. 30 мин.
 6 мин. 35 мин.
 12 мин. 50 мин.
 30 мин. 90 мин.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ В ПОЛНОТЕЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Просверлить отверстие требуемого диаметра и глубины (в соответствии с таблицей «Характеристики и параметры установки»). При использовании алмазных буровых инструментов отверстие необходимо сделать шероховатым. Тщательно прочистить отверстие металлической щеткой (METAL BRUSH) и продуть воздухом (IPUM). Не использовать воду для промывки отверстия. Вскрыть упаковку баллона (отрезать край пластикового пакета под винтовой крышкой). Присоединить смеситель (ISL MIXER). Выдавить некоторое количество смеси до момента получения равномерно окрашенного темно-серого состава (~ 10мл). Заполнить отверстие составом примерно на 2/3. Установить резьбовой стержень до упора и повернуть вокруг своей оси несколько раз. Выдержать требуемое время. Произвести установку закрепляемого изделия и зафиксировать его гайкой с учетом необходимого момента затяжки.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ В ПУСТОТЕЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Просверлить отверстие требуемого диаметра и глубины (в соответствии с таблицей «Характеристики и параметры установки»). Вставить пластиковую сетчатую гильзу IOV или металлический перфорированный рукав ISH необходимого размера. Заполнить втулку составом. Установить резьбовой стержень до упора и повернуть вокруг своей оси несколько раз. Выдержать требуемое время. Произвести установку закрепляемого изделия и зафиксировать его гайкой с учетом необходимого момента затяжки.

Хранение:

Хранить в сухом помещении при температуре от 5 Сдо 25 С. Избегать прямого солнечного света.

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ИНЖЕКЦИОННАЯ МАССА, ITН 300



ITН 300 Смола на основе эпоксикарилата (без стирола), 300 мл

Инжекционная масса **ITН 300** – это простой, экономичный и **надежный** способ крепления в сплошные материалы. Без запаха. Идеально подходит для крепления в **бетоне и природном камне**. Не требует специального оборудования – используется стандартный **пистолет для силиконового герметика**. Благодаря низким усадочным свойствам подходит для использования с арматурой. Допускает крепление **под водой** и во влажное отверстие. Огнестойкость до 120 °С.



IPU 150/300 ПИСТОЛЕТ



ISL СМЕСИТЕЛЬ



IPUM НАСОС



МЕТАЛ. ЩЕТКА

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru

НОМЕРКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Наименование	Шт. в упаковке		Вес
		Коробка/опт.	Коробка	
72612	ITН 300 инжекционная масса	12/-		560.0
72603	ISL смеситель	10/-		8,6
72620	IPU 150/300 пистолет для инжекц. массы	1/-		933.0
72621	IPUM насос для продувки отверстий	1/-		236.0
79180	метал. щетка для прочистки отверстия \varnothing 13x300	1/-		41.0
79181	метал. щетка для прочистки отверстия \varnothing 18x300	1/-		43.0
79182	метал. щетка для прочистки отверстия \varnothing 28x300	1/-		55.0

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ИНЖЕКЦИОННАЯ МАССА, ITN 300

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

ДИАМЕТР ШПИЛЬКИ	d_0	d_f	$h_1 = h_{nom}$	T_{inst}	ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА В кН* НА ВЫРЫВАНИЕ/НА СРЕЗ	
					бетон C20/25	бетон C20/25
M8	10	9	80	11	7.3	5.8
M10	12	11	90	22	13.0	8.9
M12	14	13	110	38	17.7	13.2
M16	18	17	125	95	27.8	23.9
M20	24	22	170	170	35.5	38.2
M24	28	26	210	260	46.0	54.7
M30	35	33	280	480	82.4	69.3

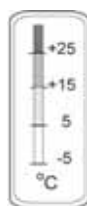
* коэффициент безопасности > 3

ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ	d_0	h_{nom}	ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА В кН*
	мм	мм	бетон C20/25
8	12	80	7.6
10	14	100	10.6
12	16	120	13.9
14	18	160	20.1
16	22	180	24.1
20	28	200	30.0
25	32	250	40.6
32	40	300	53.3
40	50	400	76.8

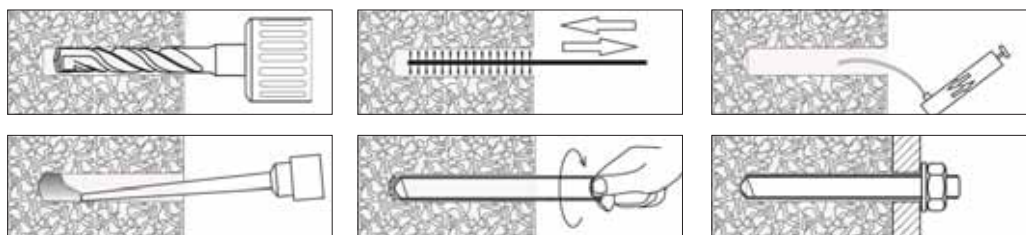
* коэффициент безопасности > 3

t_{th} макс. толщина приклеиваемого материала
 L длина крепежного элемента
 f длина резьбы
 h_{nom} мин. глубина анкеровки
 h_{min} мин. толщина бетона
 h_1 мин. глубина сверления
 d_0 диаметр сверла
 d_f диаметр отверстия в материале
 T_{inst} момент затяжки

Температура материала основания



Время схватывания	Нагружать через
3 мин.	30 мин.
6 мин.	35 мин.
12 мин.	50 мин.
50 мин.	90 мин.

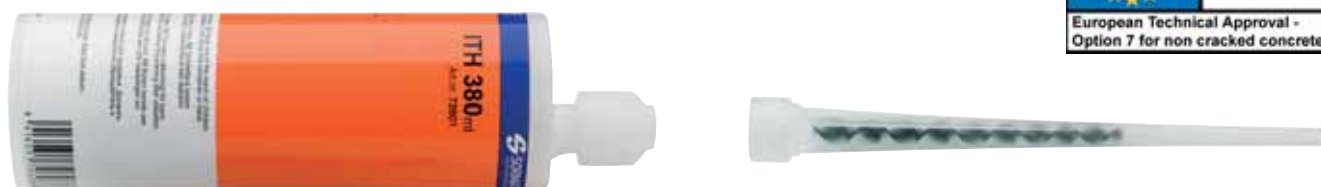


Просверлить отверстие требуемого диаметра и глубины (в соответствии с таблицей «Характеристики и параметры установки»). При использовании алмазных буровых инструментов отверстие необходимо сделать шероховатым. Тщательно прочистить отверстие металлической щеткой (METAL BRUSH) и продуть воздухом (IPUM). Вскрыть упаковку баллона (отрезать край пластикового пакета под винтовой крышкой). Присоединить смеситель (ISL MIXER). Выдавить некоторое количество смеси до момента получения равномерно окрашенного темно-серого состава (~ 10мл). Заполнить отверстие составом примерно на 2/3. Установить резьбовой стержень до упора и повернуть вокруг своей оси несколько раз. Выдержать требуемое время. Произвести установку закрепляемого изделия и зафиксировать его гайкой с учетом необходимого момента затяжки.

Хранение:
 Хранить в сухом помещении при температуре от 5 Сдо 25 С. Избегать прямого солнечного света.

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ИНЖЕКЦИОННАЯ МАССА, ITN 380



ITN 380 Смола на основе винилэстера (без стирола), 380 мл

Инжекционная масса **ITN 380** – это быстрозатвердевающий состав для **сверхвысоких** нагрузок. Без запаха. Идеально подходит для крепления в **бетоне и природном камне**. Благодаря низким усадочным свойствам подходит для использования с арматурой. Допускает крепление **под водой** и во влажное отверстие. Огнестойкость до 120 °С.



IPU 380 ПИСТОЛЕТ



ISL СМЕСИТЕЛЬ



IPUM НАСОС



МЕТАЛ. ЩЕТКА

НОМЕРКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	ШТ. В УПАКОВКЕ		ВЕС КГ/1000 ШТ.
		КОРОБКА/ОПТ.	КОРОБКА	
72601	ITN 380 Инжекц. масса	12/-		690.0
72603	ISL смеситель	10/-		8.6
72602	IPU 380 пистолет для инъекц. массы	1/-		1205.0
72621	IPUM насос для продувки отверстий	1/-		236.0
79180	Метал. щетка для прочистки отверстия $\varnothing 13 \times 300$	1/-		41.0
79181	Метал. щетка для прочистки отверстия $\varnothing 18 \times 300$	1/-		43.0
79182	Метал. щетка для прочистки отверстия $\varnothing 28 \times 300$	1/-		55.0

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ИНЖЕКЦИОННАЯ МАССА ITN 380

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

ДИАМЕТР ШПИЛЬКИ	d_0	d_f	$h_1 = h_{nom}$	T_{inst}	ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА В кН* на ВЫРЫВАНИЕ/на СРЕЗ	
					бетон C20/25	бетон C20/25
	мм	мм	мм	Нм		
M8	10	9	80	11	7,3	5,8
M10	12	11	90	22	13,0	8,9
M12	14	13	110	38	17,7	13,2
M16	18	17	125	95	27,8	23,9
M20	24	22	170	170	35,5	38,2
M24	28	26	210	260	46,0	54,7
M30	35	33	280	480	82,4	69,3

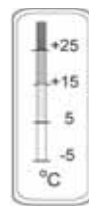
* коэффициент безопасности > 3

ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ	d_0	h_{nom}	ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА В кН*	
			бетон C20/25	
	мм	мм		
8	12	80	7,6	
10	14	100	10,6	
12	16	120	13,9	
14	18	160	20,1	
16	22	180	24,1	
20	28	200	30,0	
25	32	250	40,6	
32	40	300	53,3	
40	50	400	76,8	

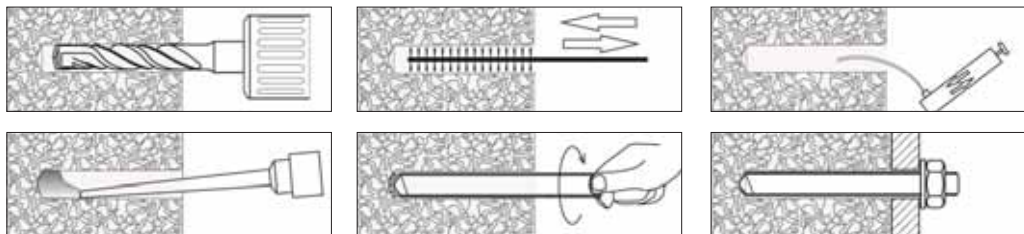
* коэффициент безопасности > 3

t_{fix} макс. толщина прикрепляемого материала
 L длина крепежного элемента
 f длина резьбы
 h_{nom} мин. глубина анкеровки
 h_{min} мин. толщина бетона
 h_1 мин. глубина сверления
 d_0 диаметр сверла
 d_f диаметр отверстия в материале
 T_{inst} момент затяжки

Температура материала основания



Время схватывания	Нагружать через
3 мин.	30 мин.
6 мин.	35 мин.
12 мин.	50 мин.
50 мин.	90 мин.



Просверлить отверстие требуемого диаметра и глубины (в соответствии с таблицей «Характеристики и параметры установки»). При использовании алмазных буровых инструментов отверстие необходимо сделать шероховатым. Тщательно прочистить отверстие металлической щеткой (METAL BRUSH) и продуть воздухом (IPUM). Вскрыть упаковку баллона (отрезать край пластикового пакета под винтовой крышкой). Присоединить смеситель (ISL MIXER). Выдавить некоторое количество смеси до момента получения равномерно окрашенного темно-серого состава (~ 10мл). Заполнить отверстие составом примерно на 2/3. Установить резьбовой стержень до упора и повернуть вокруг своей оси несколько раз. Выдержать требуемое время. Произвести установку закрепляемого изделия и зафиксировать его гайкой с учетом необходимого момента затяжки.

Хранение:
Хранить в сухом помещении при температуре от 5 С до 25 С. Избегать прямого солнечного света.

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ИНЖЕКЦИОННАЯ МАССА, ITН 380 W



ITN 380 W Инжекционная масса «ЗИМНЯЯ» (без стирола), 380 мл

Комплект для инъекции **ITN 380 W** – это простой и **надежный** способ крепления в сплошные материалы. Специальные добавки позволяют использовать состав при низких температурах (**до -18°C**). Без запаха. Благодаря низким усадочным свойствам подходит для использования с **арматурой**. Идеально подходит для любых крепления в **бетоне** и природном камне.



IPU 380
ПИСТОЛЕТ



ISL
СМЕСИТЕЛЬ



IPUM НАСОС



МЕТАЛ. ЩЕТКА

НОМЕРКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	ШТ. В УПАКОВКЕ		ВЕС КГ/1000 ШТ.
		КОРОБКА	ОПТ. КОРОБКА	
72611	ITN 380 W Инжекц. масса	12/-		690.0
72603	ISL смеситель	10/-		8.6
72602	IPU 380 пистолет для инъекц. массы	1/-		1205.0
72621	IPUM насос для продувки отверстий	1/-		236.0
79180	метал. щетка для прочистки отверстия \varnothing 13x300	1/-		41.0
79181	метал. щетка для прочистки отверстия \varnothing 18x300	1/-		43.0
79182	метал. щетка для прочистки отверстия \varnothing 28x300	1/-		55.0

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ИНЖЕКЦИОННАЯ МАССА ITN 380 W

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

ДИАМЕТР ШПИЛЬКИ	d_0	d_f	$h_1 = h_{nom}$	T_{inst}	ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА В кН* ВЫРЫВАНИЕ/СРЕЗ	
					бетон C20/25	бетон C20/25
	мм	мм	мм	Нм		
M8	10	9	80	11	5,8	5,8
M10	12	11	90	22	9,0	8,9
M12	14	13	110	38	14,1	13,2
M16	18	17	125	95	20,7	23,9
M20	24	22	170	170	29,4	38,2
M24	28	26	210	260	34,9	54,7
M30	35	33	280	480	57,6	69,3

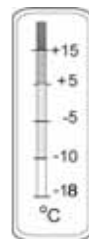
* коэффициент безопасности > 3

ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ	d_0	h_{nom}	ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА В кН*	
			бетон C20/25	
	мм	мм		
8	12	80	7,6	
10	14	100	10,6	
12	16	120	13,9	
14	18	160	20,1	
16	22	180	24,1	
20	28	200	30,0	
25	32	250	40,6	
32	40	300	53,3	
40	50	400	76,8	

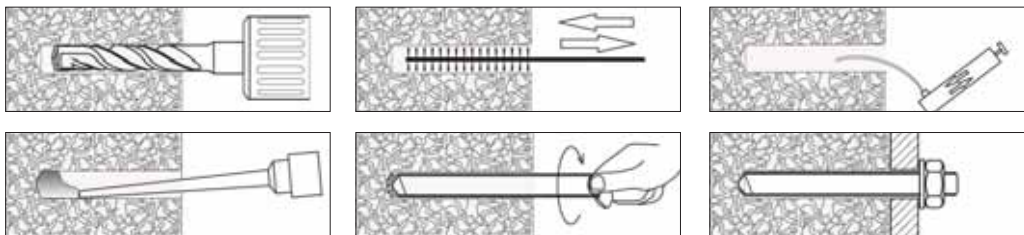
* коэффициент безопасности > 3

t_{fix} макс. толщина приклеиваемого материала
 L длина крепежного элемента
 f длина резьбы
 h_{nom} мин. глубина анкеровки
 h_{min} мин. толщина бетона
 h_1 мин. глубина сверления
 d_0 диаметр сверла
 d_f диаметр отверстия в материале
 T_{inst} момент затяжки

Температура материала основания



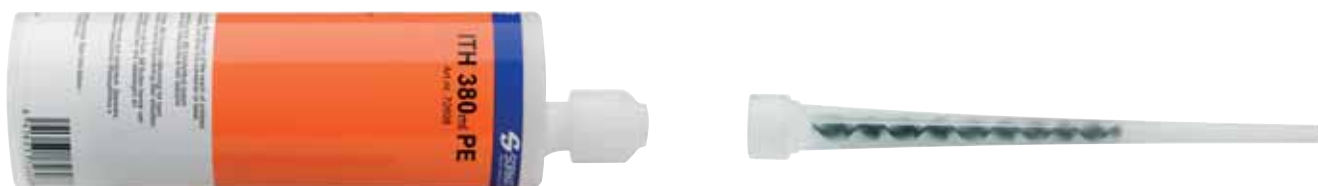
Время схватывания	Нагружать через
6 мин.	1 час
18 мин.	2 час
60 мин.	5 час
75 мин.	8 час
100 мин.	20 час



Просверлить отверстие требуемого диаметра и глубины(в соответствии с таблицей «Характеристики и параметры установки»). При использовании алмазных буровых инструментов отверстие необходимо сделать шероховатым. Тщательно прочистить отверстие металлической щеткой (METAL BRUSH) и продуть воздухом (IPUM). Не использовать воду для промывки отверстия. Вскрыть упаковку баллона (отрезать край пластикового пакета под винтовой крышкой). Присоединить смеситель (ISL MIXER). Выдавить некоторое количество смеси до момента получения равномерно окрашенного темно-серого состава (~ 10мл). Заполнить отверстие составом примерно на 2/3. Установить резьбовой стержень до упора и повернуть вокруг своей оси несколько раз. Выдержать требуемое время. Произвести установку закрепляемого изделия и зафиксировать его гайкой с учетом необходимого момента затяжки.

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ИНЖЕКЦИОННАЯ МАССА ITH 380 PE



ITH 380 PE Инъекционная масса на основе полиэстера 380 мл

Инъекционная масса **ITH 380 PE** – это простой и надежный способ крепления в сплошные и пористые материалы. Содержит стирол. Лучшее соотношение цена/качество. Подходит для большинства типов креплений в сплошные и пустотелые материалы.



IPU 380 ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ИНЖЕКЦИОННОЙ МАССЫ



IOV СЕТЧАТАЯ ГИЛЬЗА ДЛЯ ИНЖЕКЦИОННОЙ МАССЫ



ISH СЕТЧАТЫЙ РУКАВ ДЛЯ ИНЖЕКЦИОННОЙ МАССЫ



ISL СМЕСИТЕЛЬ



IPUM НАСОС



IOV МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ВТУЛКА



МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЩЕТКА ДЛЯ ПРОЧИСТКИ ОТВЕРСТИЯ

НОМЕНКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	ШТ. В УПАКОВКЕ		ВЕС Кг/1000 шт
		КОРОБКА	ОПТ.КОРОБКА	
72608	ITH 380 PE инъекционная масса	12/-		690,0
72603	ISL смеситель	10/-		8,6
72602	IPU 380 пистолет для инъекц. массы	1/-		1205,0
72604	IOV M6-M8 (12x50) метал. втулка	50/-		0,9
72605	IOV M10-M12 (15x85) метал. втулка	20/-		2,3
72606	IOV M10-M12 (15x135) метал. втулка	20/-		3,2
72607	IOV M16 (20x85) метал. втулка	20/-		3,5
72615	ISH M6-M8 (11x1000) сетчатый рукав для инъекционной массы	1/50		47,0
72617	ISH M10-M12 (15x1000) сетчатый рукав для инъекционной массы	1/50		63,0
72618	ISH M16 (20x1000) сетчатый рукав для инъекционной массы	1/25		89,6
72622	IOV M6x48 метал. втулка	10/-		8,0
72623	IOV M8x80 метал. втулка	10/-		35,0
72624	IOV M10x80 метал. втулка	10/-		42,0
72625	IOV M12x80 метал. втулка	10/-		52,0
72621	IPUM насос для продувки отверстий	1/-		236,0
79180	метал. щетка для прочистки отверстия \varnothing 13x300	1/-		41,0
79181	метал. щетка для прочистки отверстия \varnothing 18x300	1/-		43,0
79182	метал. щетка для прочистки отверстия \varnothing 28x300	1/-		55,0

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ИНЖЕКЦИОННАЯ МАССА ITN 380 PE

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

ДИАМЕТР ШПИЛЬКИ	d_0	d_f	$h_1=h_{ном}$	ЗАТЯГИВАЮЩИЙ МОМЕНТ		ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА В кН*		ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА В кН*	
				T_{inst}		ВЫРЫВАНИЕ/СРЕЗ		ВЫРЫВАНИЕ ИЛИ СРЕЗ	
				В бетоне	В кирпиче	бетон С20/25		кирпич 20,5 Н/мм ²	газобетон 7 Н/мм ²
	мм	мм	мм	Нм	Нм				
M8	10	9	80	6	3	4,9	5,8	1,7	0,8
M10	12	11	90	17	13	7,5	8,9	3,4	1,7
M12	14	13	110	33	24	10,6	13,2	4,8	2,7
M16	18	17	125	75	43	12,3	23,9	5,6	3,6
M20	24	22	145	120	-	19,9	38,2		
M24	28	26	180	198	-	27,4	54,7		

* коэффициент безопасности > 3

t_{max} макс. толщина прикрепляемого материала
 L длина крепежного элемента
 f длина резьбы
 $h_{ном}$ мин. глубина анкеровки
 h_{min} мин. толщина бетона
 h_1 мин. глубина сверления
 d_0 диаметр сверла
 d_f диаметр отверстия в материале
 T_{inst} момент затяжки

температура материала основания



температура материала основания

Время затвердевания

Нагружать через

3 мин.

30 мин.

6 мин.

35 мин.

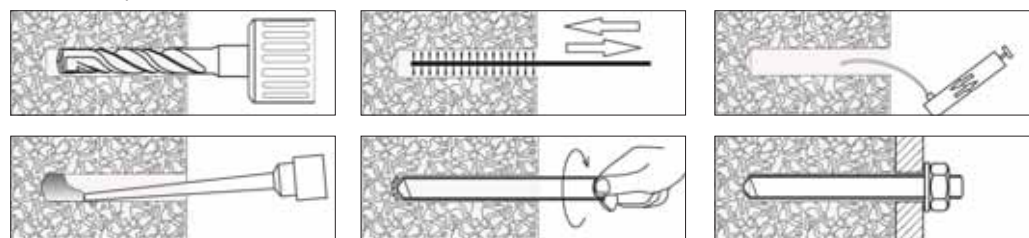
12 мин.

50 мин.

50 мин.

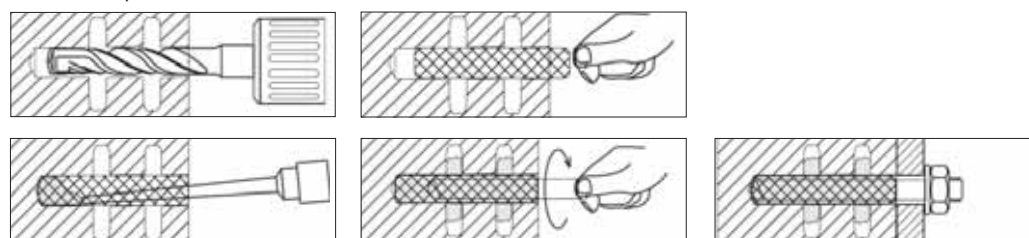
90 мин.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ В ПОЛНОТЕЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Просверлить отверстие требуемого диаметра и глубины (в соответствии с таблицей «Характеристики и параметры установки»). При использовании алмазных буровых инструментов отверстие необходимо сделать шероховатым. Тщательно прочистить отверстие металлической щеткой (METAL BRUSH) и продуть воздухом (IPUM). Не использовать воду для промывки отверстия. Вскрыть упаковку баллона (отрезать край пластикового пакета под винтовой крышкой). Присоединить смеситель (ISL MIXER). Выдавить некоторое количество смеси до момента получения равномерно окрашенного темно-серого состава (~ 10мл). Заполнить отверстие составом примерно на 2/3. Установить резьбовой стержень до упора и повернуть вокруг своей оси несколько раз. Выдержать требуемое время. Произвести установку закрепляемого изделия и зафиксировать его гайкой с учетом необходимого момента затяжки.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ В ПУСТОТЕЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Просверлить отверстие требуемого диаметра и глубины (в соответствии с таблицей «Характеристики и параметры установки»). Вставить пластиковую перфорированную втулку IOV или металлическую перфорированную втулку ISH необходимого размера. Заполнить втулку составом. Установить резьбовой стержень до упора и повернуть вокруг своей оси несколько раз. Выдержать требуемое время. Произвести установку закрепляемого изделия и зафиксировать его гайкой с учетом необходимого момента затяжки.

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ХИМИЧЕСКИЕ КАПСУЛЫ КЕМ И КЕМ VE

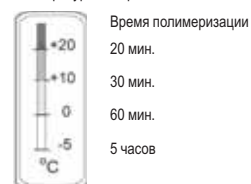


- КЕМ** – Стекланная капсула со смолой на основе полиэстера
КЕМ-VE – Стекланная капсула со смолой на основе винилэстера (одобрено ETA)

Химический анкер **КЕМ** – это простой способ крепления в сплошные материалы. Используется с резьбовыми штангами и шпильками. Не создает напряжения в материале основания. Не требует специального оборудования. Выдерживает динамические нагрузки. Допускает крепление под водой и во влажное отверстие. 100% гарантия полного заполнения отверстия и минимизация ошибок при установке.



Температура материала основания



Внимание! Установка во влажное отверстие удваивает время полимеризации.

НОМЕНКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Капсула	Шт. в упаковке		Вес
		Коробка/Опт. Коробка	кг/1000 шт.	
72308	КЕМ 8	10 / 500	11,8	
72310	КЕМ 10	10 / 500	14,6	
72312	КЕМ 12	10 / 200	25,0	
72316	КЕМ 16	10 / 200	38,0	
72320	КЕМ 20	6 / 60	121,7	
72324	КЕМ 24	6 / 60	161,6	
72330	КЕМ 30	6 / 30	400,0	
72810	КЕМ-VE 10	10 / 500	14,6	
72812	КЕМ-VE 12	10 / 200	25,0	
72816	КЕМ-VE 16	10 / 200	38,0	
72820	КЕМ-VE 20	6 / 60	121,7	
72824	КЕМ-VE 24	6 / 60	161,6	

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

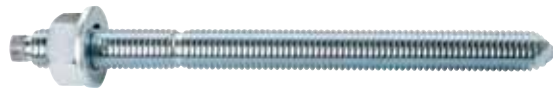
Капсула	Шпилька	d ₀	h ₁ = h _{nom}	t _{fix}	T _{inst}	Допустимая нагрузка в кН*	
						Бетон ≥ C20/25	Бетон ≥ C20/25 вырывание/срез
		мм	мм	мм	Нм	Сталь 5.8	Сталь 5.8
КЕМ 8	M 8	10	80	20	6	4,0	
КЕМ 10	M 10	12	90	30	12	7,0	
КЕМ 12	M 12	14	110	38	20	10,0	
КЕМ 16	M 16	18	125	50	45	15,0	
КЕМ 20	M 20	25	170	70	100	27,0	
КЕМ 24	M 24	28	210	68	150	37,0	
КЕМ 30	M 30	35	280	55	300	60,0	
КЕМ-VE 10	M 10	12	90	30	12		11,1 / 12,0
КЕМ-VE 12	M 12	14	110	38	20		13,8 / 16,8
КЕМ-VE 16	M 16	18	125	50	45		22,2 / 31,2
КЕМ-VE 20	M 20	25	170	70	100		33,3 / 48,8
КЕМ-VE 24	M 24	28	210	68	150		41,6 / 70,4

* коэффициент безопасности > 3

t_{fix} – максимальная толщина закрепляемого материала h_{nom} – штатная глубина анкеровки h₁ – минимальная глубина сверления d₀ – диаметр сверления T_{inst} – затягивающий момент

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ШПИЛЬКИ



KEVA



VKS

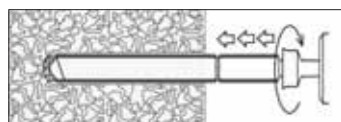
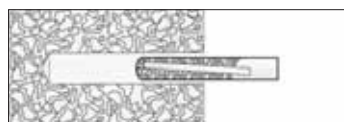
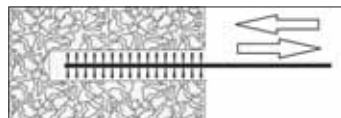
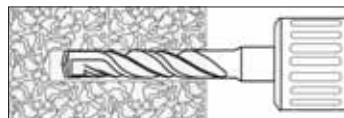


VH

- KEVA шпилька резьбовая, сталь 5.8, электрооцинкованная, шестигранная головка, заточка 2X45°
 VSS шпилька резьбовая, сталь 5.8, электрооцинкованная, плоская головка, заточка 2X45°
 VKS шпилька резьбовая, сталь 5.8, горячеоцинкованная, плоская головка, заточка 2X45°
 VH шпилька резьбовая, нержавеющая сталь AISI 316, плоская головка, заточка 1X45°

НОМЕНКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ

РАЗМЕР	Артикул				ШТ. В УПАКОВКЕ		
	KEVA 5.8	VSS 5.8	VKS 5.8	VH AISI 316	КОРОБКА./ОПТ. КОРОБКА		
	ЭЛЕКТРООЦИНКОВАННАЯ	ЭЛЕКТРООЦИНКОВАННАЯ	ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННАЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	РАЗМЕР КЕМ	РАЗМЕР КЕМ-VE	
8 x 110	72627	-	-	72679	КЕМ 8	-	10 / 100
10 x 130	72628	-	72660	72680	КЕМ 10	КЕМ-VE 10	10 / 100
12 x 160	72631	-	72661	72681	КЕМ 12	КЕМ-VE 12	10 / 50
16 x 190	72636	-	72663	72683	КЕМ 16	КЕМ-VE 16	10 / -
20 x 260	72654	-	72664	72684	КЕМ 20	КЕМ-VE 20	6 / -
24 x 300	72656	-	72666	72686	КЕМ 24	КЕМ-VE 24	6 / -
30 x 360	-	72658	72668	72688	КЕМ 30	-	6 / -



Просверлить отверстие требуемого диаметра и глубины (в соответствии с таблицей «Характеристики и параметры установки»). При использовании алмазных буровых инструментов отверстие необходимо сделать шероховатым. Тщательно прочистить отверстие металлической щеткой (METAL BRUSH) и продуть воздухом (PUM). Не рекомендуется использовать воду для промывки отверстия, так как при установке во влажное отверстие время затвердевания удваивается. Установить капсулу в отверстие. Прижать шпильку к капсуле и, используя перфоратор в режиме «без удара», ввинтить в отверстие, предварительно разбив стекло капсулы. Выдержать требуемое время. Произвести установку закрепляемого изделия и зафиксировать его гайкой с учетом необходимого момента затяжки.

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

СТЕКЛЯННАЯ КАПСУЛА СО СМОЛОЙ НА ОСНОВЕ ПОЛИЭСТЕРА



KEMLA Стеклянная капсула со смолой на основе полиэстера

Стеклянная капсула **KEMLA** – это простой способ крепления в сплошные материалы. Не требует специального оборудования. Выдерживает динамические нагрузки. Допускает крепление арматурных стержней. Не требует вращения шпильки при установке.

НОМЕНКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Капсула	Шт. в упаковке		Вес
		Коробка/опт.	Коробка	
72360	KEMLA 10	10	500	13,6
72361	KEMLA 12	10	200	25,0
72362	KEMLA 16	10	200	40,0
72363	KEMLA 20	6	60	100,0

ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

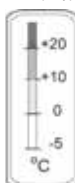
Капсула	Шпилька	d ₀ для шпилек мм	d ₀ для арматуры мм	h ₁ =h _{ном} мм	t _{fix} стандартная шпилька мм	T _{inst} Нм	Допустимая нагрузка в кН* Бетон ≥ C20/25	
							Шпилька	Арматура
KEMLA 10	M 10	12	13	100	20	12	5,6	8,0
KEMLA 12	M 12	14	15	120	28	20	7,0	10,0
KEMLA 16	M 16	18	20	160	15	45	11,9	17,0
KEMLA 20	M 20	25	25	200	42	100	18,9	27,0

* коэффициент безопасности > 3

t_{fix} макс. толщина прикрепляемого материала
h_{ном} мин. глубина анкеровки
h₁ мин. глубина сверления
d₀ диаметр сверла
T_{inst} момент затяжки

температура материала основания

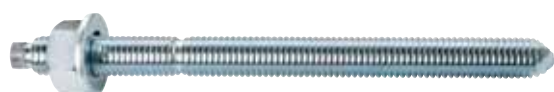
Время полимеризации
1 час
2 часа
5 часов
10 часов



Внимание! Установка во влажное отверстие удваивает время полимеризации.

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРА

ШПИЛЬКИ



KEVA



VKS

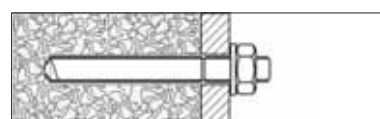
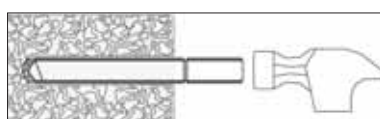
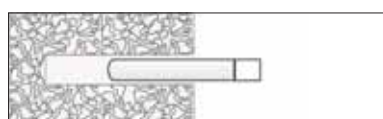
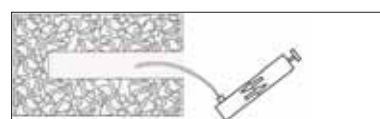
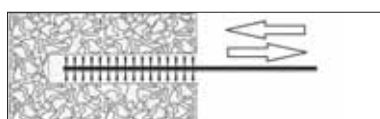
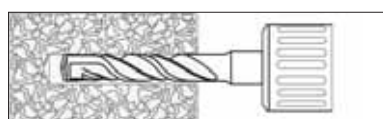


VH

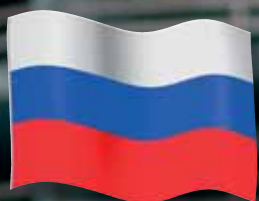
- KEVA** Шпилька резьбовая, сталь 5.8, электрооцинкованная, шестигранная головка, заточка 2X45°
- VKS** Шпилька резьбовая, сталь 5.8, горячеоцинкованная, плоская головка, заточка 2X45°
- VH** Шпилька резьбовая, нержавеющая сталь AISI 316, плоская головка, заточка 1X45°

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru
НОМЕНКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ

КАПСУЛА	Артикул				ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС КГ/1000 ШТ.
	KEVA 5.8 ЭЛЕКТРООЦИН- КОВАННАЯ	VKS 5.8 ГОРЯЧЕОЦИН- КОВАННАЯ	VH AISI 316 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	для КАПСУЛ	КОРОбКА/ОПТ.	КОРОбКА	
10 x 130	72628	72660	72680	КЕМЛА 10	10 / 100		76,0
12 x 160	72631	72661	72681	КЕМЛА 12	10 / 50		126,0
16 x 190	72636	72663	72683	КЕМЛА 16	10 / -		275,0
20 x 260	72654	72664	72684	КЕМЛА 20	6 / -		586,0



Просверлить отверстие требуемого диаметра и глубины (в соответствии с таблицей «Характеристики и параметры установки»). При использовании алмазных буровых инструментов отверстие необходимо сделать шероховатым. Тщательно прочистить отверстие металлической щеткой (METAL BRUSH) и продуть воздухом (IPUM). Не использовать воду для промывки отверстия. Установить капсулу в отверстие. Прижать шпильку к капсуле и забить молотком. Выдержать требуемое время. Произвести установку закрепляемого изделия и зафиксировать его гайкой с учетом необходимого момента затяжки.



(812) 942-7-942 www.srb-instrument.ru

“ДОВЕРИТЕЛЬНОЕ ПАРТНЕРСТВО ОТ ЗАКАЗА ДО ПРИМЕНЕНИЯ”

Петр Зыков, Россия

Специальная форма выступов препятствует прокручиванию дюбеля при монтаже, а также слишком глубокой установке.

Все дюбели имеют маркировку размера.

Распорные элементы удерживают дюбель в отверстии при монтаже в потолок, а также предотвращают проворачивание при монтаже.

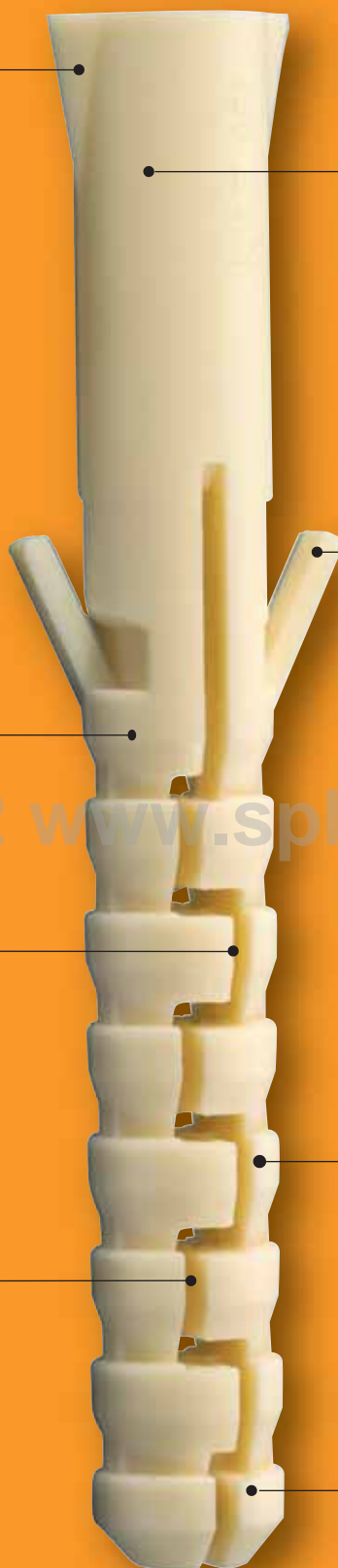
Геометрия дюбеля гарантирует хорошее сцепление и с пористыми материалами.

Длинная и тщательно продуманная зона раскрытия не позволяет дюбелю сгибаться при установке.

Форма линии раскрытия дюбеля центрирует шуруп при монтаже, что ведёт к максимально эффективной установке дюбеля.

Плоская внутренняя поверхность увеличивает трение и повышает несущую способность в твердых основаниях.

Небольшая перемычка в нижней части шурупа препятствует преждевременному раскрытию и сгибанию при монтаже.



(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru

ЛЕГКИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

НЕЙЛОНОВЫЕ ДЮБЕЛИ / NAT, NAT L



NAT Нейлоновый дюбель

Дюбель из полиамида для небольших нагрузок. Может использоваться при температуре от -40 до +80 °С
Диаметр сверления = d_0 , минимальная глубина сверления = $L+5$ мм. Длина шурупа = $0,8-1 \times$ длину дюбеля (L)+толщина приклеиваемого материала

НОМЕНКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ И ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ШТУК В УПАКОВКЕ КОРОБКА/ОПТ. КОРОБКА/ПАЛЛЕТ	ВЕС КГ/1000 ШТ.	L ММ	d_0 ММ	шуруп Ø ММ	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В КН*	
							БЕТОН	КИРПИЧ
75005	NAT 5	100 / 5000 / 300000	0,3	25	5	2,5 - 4,0	0,6 / 0,5	
75006	NAT 6	100 / 3000 / 180000	0,6	30	6	3,5 - 5,0	0,9 / 0,8	
75008	NAT 8	100 / 2000 / 112000	1,4	40	8	4,5 - 6,0	1,4 / 1,2	
75010	NAT 10	50 / 1000 / 56000	2,6	50	10	6,0 - 8,0	2,4 / 1,7	
75012	NAT 12	25 / 500 / 28000	4,4	60	12	8,0 - 10,0	3,3 / 2,1	

* Нагрузки даны из расчета макс. диаметра шурупа и коэффициента безопасности >3



NAT L Длинный нейлоновый дюбель

Дюбель из полиамида для небольших нагрузок. Благодаря длинной распорной зоне может применяться в пористых основаниях, таких как вспененный бетон, керамзитобетон и пустотелый кирпич. Может использоваться при T -40 ... +80 °С. Диаметр сверления = d_0 , минимальная глубина сверления = $L+5$ мм. Длина шурупа = $0,8-1 \times$ длине дюбеля (L) толщина приклеиваемого материала.

НОМЕНКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ И ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ШТУК В УПАКОВКЕ КОРОБКА/ОПТ. КОРОБКА/ПАЛЛЕТ	ВЕС КГ/1000 ШТ.	L ММ	d_0 ММ	шуруп Ø ММ	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В КН*	
							бетон/кирпич/кер.	бетон
75009	NAT 8 L	50 / 1000 / 56000	2,0	65	8	4,5 - 6,0	1,4 / 1,2 / 0,9	
75011	NAT 10 L	25 / 500 / 28000	4,0	80	10	6,0 - 8,0	2,4 / 1,7 / 1,2	

Ограничения в установке (расстояние до края и между точками крепления) стр. 105. Материалы и обработка поверхности стр.106

* Нагрузки даны из расчета макс. диаметра шурупа и коэффициента безопасности >3

ЛЕГКИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

НЕЙЛОНОВЫЕ ДЮБЕЛИ / LIT



LIT Нейлоновый дюбель-гвоздь

Дюбель LIT сделан из полиамида и предназначен для легких креплений. После установки шляпка гвоздя полностью скрывает манжету дюбеля. Вот почему LIT широко используется при установке плинтусов и порожков. LIT поставляется с установленным в него гвоздем различного цвета.

НОМЕНКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ И ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

ТИП	АРТИКУЛ					КОРОБКА/ОПТ. КОРОБКА	ВЕС КГ/1000 ШТ.	СВЕРЛЕНИЕ		ТОЛЩИНА ПРИКРЕПЛЯЕМОГО МАТЕРИАЛА MAX. MM
	желтый	коричневый	белый	черный	серый			диаметр Ø MM	глубина в основании MIN. MM	
5/35	75640	75641	75644	75645	75648	200 / 2000	3,0	5,0	30	5
5/45	75642	75643	75646	75647	75649	200 / 2000	3,6	5,0	30	15

ЛЕГКИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ / LYT



- LYT UK KP Потайная манжета дюбеля, электрооцинкованный гвоздь
- LYT LK SP Цилиндрическая манжета, электрооцинкованный гвоздь
- LYT LK RST Цилиндрическая манжета дюбеля, гвоздь нержавеющей сталь (A2)

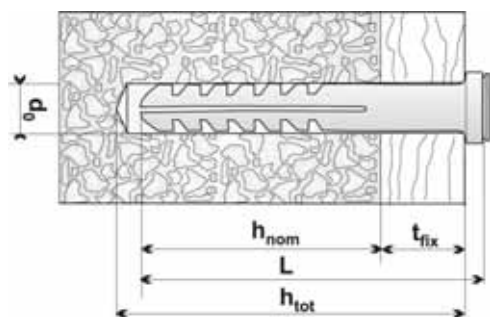
Дюбель гвоздь LYT - готовый к монтажу крепежный элемент для легких креплений в твердых основаниях: бетон, кирпич или натуральный камень. Дюбель-гвоздь позволяет быстрый, сквозной монтаж. Просто просверлите отверстие через прикрепляемый материал, забейте гвоздь и крепление готово. Полиамид обеспечивает надежное сцепление с материалом основания. Гвоздь повышенной прочности оцинкован. Шлиц Pozidrive на шляпке дает возможность демонтировать гвоздь.

НОМЕНКЛАТУРА, УПАКОВКИ И ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

РАЗМЕР	АРТИКУЛ			ШТУК В УПАКОВКЕ <small>КОРБОКА/ОПТ. КОРБОКА/ПАЛЛЕТ</small>	ВЕС <small>КГ/1000 ШТ.</small>
	UK KP	LK SP	LK RST		
5 / 30	75658	75678	75691	200 / 2000 / 66000	2,3
5 / 40		75680		200 / 2000 / 66000	3,0
5 / 50	75659	75681		200 / 2000 / 42000	3,6
6 / 40	75660	75679	75692	200 / 2000 / 42000	3,6
6 / 60	75661	75682		200 / 2000 / 48000	5,5
6 / 80	75662	75683	75693	100 / 1000 / 28000	7,2
8 / 60	75665	75684		100 / 1000 / 24000	8,9
8 / 80	75663	75685	75694	100 / 1000 / 24000	11,6
8 / 100	75664	75686		100 / 1000 / 24000	14,8
8 / 120	75610			100 / 500 / 11000	17,3
8 / 140	75611			100 / 500 / 11000	20,5
8 / 160	75612			100 / 500 / 11000	24,0

ЛЕГКИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ / LYT



t_{fix} макс. толщина прикрепляемого материала
 L длина анкера
 h_{nom} мин. глубина анкеровки
 d_0 диаметр сверла
 h_{tot} полная глубина бурения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

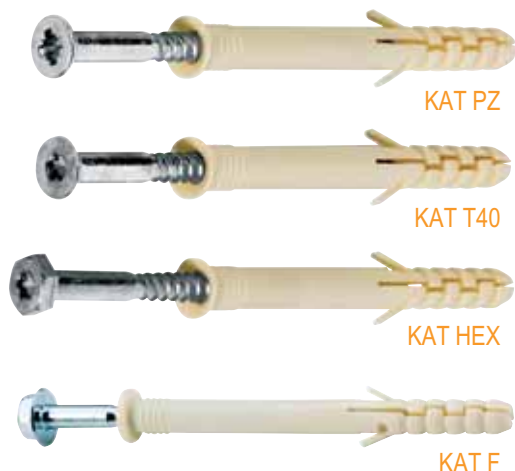
РАЗМЕР	L	d_0	h_{tot}	h_{nom}	t_{fix}^{**}	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН* НА ВЫРЫВАНИЕ / НА СРЕЗ
	мм	мм	мм	мм	мин. мм	
5/30	30	5	35	25	5	0,2 / 0,3
5/40	40	5	50	30	10	0,3 / 0,4
5/50	50	5	60	30	30	0,3 / 0,4
6/40	40	6	50	30	10	0,5 / 0,6
6/60	60	6	70	30	30	0,5 / 0,6
6/80	80	6	90	30	50	0,5 / 0,6
8/60	60	8	70	40	20	0,8 / 1,0
8/80	80	8	90	40	40	0,8 / 1,0
8/100	100	8	110	40	60	0,8 / 1,0
8/120	120	8	130	40	80	0,8 / 1,0
8/140	140	8	150	40	100	0,8 / 1,0
8/160	160	8	170	40	120	0,8 / 1,0

* коэффициент безопасности > 3

** вместе с h_{nom}

ЛЕГКИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ ФАСАДНЫХ РАБОТ / КАТ



- KAT PZ 4** Фасадный дюбель с электрооцинкованным шурупом (шлиц типа "позидрайв")
- KAT T40** Фасадный дюбель с электрооцинкованным шурупом (шлиц типа T40)
- KAT T40 KS** Фасадный дюбель с горячеоцинкованным шурупом (шлиц типа T40)
- KAT HEX** Фасадный дюбель с электрооцинкованным шурупом (комбинированная шестигранная голова под ключ SW13/T40)
- KAT HEX KS** Фасадный дюбель с горячеоцинкованным шурупом (комбинированная шестигранная голова под ключ SW13/T40)
- KAT F** Фасадный дюбель с цилиндрической манжетой и электрооцинкованным шурупом (комбинированная, шестигранная голова с фланцем под ключ SW13/T40)

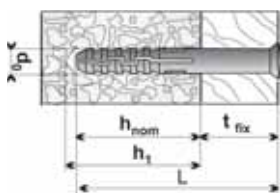
КАТ ИМЕЮТ ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО РОССТРОЙ № TC-07-1355-06

КАТ предназначен для сквозного монтажа в твердые материалы (бетон, кирпич). Удлиненное тело КАТ позволяет закреплять элементы фасадных конструкций, а также широкие детали, такие как рамы и деревянные планки. КАТ укомплектован тремя видами шурупов – со шлицем PZ4, T40 и шестигранной головой. Шурупы PZ4 электрооцинкованы. Шурупы T40 и шестигранной головой поставляются как электро- так и горячеоцинкованные. Рекомендуется устанавливать крепежный элемент при температуре выше 0 °С. Может быть использован при температуре -40 + 80 °С.

НОМЕНКЛАТУРА И УПАКОВКИ

РАЗМЕР	Артикул						ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС
	PZ 4	T40	T40 KS	HEX	HEX KS	F	КОРБОКА/ОПТ.	КОРБОКА/ПАЛЛЕТ	
КАТ 10 x 80	75801	75874	75883	75831	75840	76001	50 / 500 / 12000	КГ/1000 ШТ.	22,5
КАТ 10 x 100	75802	75875	75884	75832	75841	76002	50 / 500 / 12000		30,1
КАТ 10 x 115	75803	75876	75885	75833	75842	76003	50 / 500 / 12000		34,3
КАТ 10 x 135	75804	75877	75886	75834	75843	76004	50 / 500 / 12000*		43,1
КАТ 10 x 160	75805	75878	75887	75835	75844	76005	50 / 500 / 12000*		50,8

* КАТ F = 40 / 400 / 9600



- t_{fix} макс. толщина приклепываемого материала
- L длина анкера
- h_{nom} мин. глубина анкерования
- h_1 минимальная глубина сверления
- d_0 диаметр сверла

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

РАЗМЕР	L	d ₀	h ₁	h _{nom}	t _{fix}	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН*
						БЕТОН
	мм	мм	мм	мм	мм	
КАТ 10 x 80	80	10	60	50	30	2.0
КАТ 10 x 100	100	10	60	50	50	2.0
КАТ 10 x 115	115	10	60	50	65	2.0
КАТ 10 x 135	135	10	60	50	85	2.0
КАТ 10 x 160	160	10	60	50	110	2.0

*коэффициент безопасности > 3

ЛЕГКИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ФАСАДНЫЙ ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ / KAT N



KAT N PZ



KAT N T40



KAT N HEX



KAT N F

KAT N PZ 4

Фасадный дюбель с электрооцинкованным шурупом (шлиц типа «позидрайв»)

KAT N T40

Фасадный дюбель с электрооцинкованным шурупом (шлиц типа T40)

KAT N T40 KS

Фасадный дюбель с горячеоцинкованным шурупом (шлиц типа T40)

KAT N HEX

Фасадный дюбель с электрооцинкованным шурупом (комбинированная шестигранная голова под ключ SW13/T40)

KAT N HEX KS

Фасадный дюбель с горячеоцинкованным шурупом (комбинированная шестигранная голова под ключ SW13/T40)

KAT N F

Фасадный дюбель с цилиндрической манжетой и электрооцинкованным шурупом (комбинированная, шестигранная голова с фланцем под ключ SW13/T40)

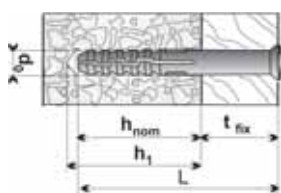
KAT N ИМЕЮТ ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО РОССТРОЙ № TC-07-1355-06

Фасадный дюбель KAT N отличается от KAT удлиненной зоной раскрытия. KAT N предназначен для мягких строительных материалов, таких как газобетон, керамзитобетон и пустотелый кирпич. Шурупы в KAT и KAT N идентичны. Рекомендуется устанавливать крепежный элемент при температуре выше 0 °С. Может быть использован при температуре -40 +80 °С.

НОМЕНКЛАТУРА И УПАКОВКИ

РАЗМЕР	Артикул						ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС КГ/1000 ШТ.
	PZ 4	T40	T40 KS	HEX	HEX KS	F	КОРОБКА/ОПТ.	КОРОБКА/ПАЛЛЕТ	
KAT N 10 x 100	75807	75879	75888	75836	75845	76007	50 / 500 / 12000		30,1
KAT N 10 x 115	75808	75880	75889	75837	75846	76008	50 / 500 / 12000		34,3
KAT N 10 x 135	75809	75881	75890	75838	75847	76009	50 / 500 / 12000*		43,1
KAT N 10 x 160	75810	75882	75891	75839	74848	76010	50 / 500 / 12000*		50,8

* KAT N F = 40 / 400 / 9600



t_{fix} макс. толщина прикрепляемого материала
 L длина анкера
 h_{nom} мин. глубина анкерки
 h_1 минимальная глубина сверления
 d_0 диаметр сверла

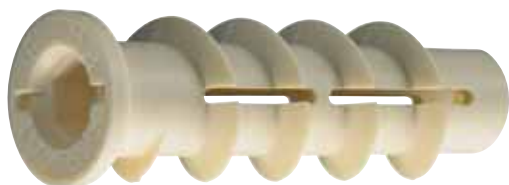
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

РАЗМЕР	L	d_0	h_1	h_{nom}	t_{fix}	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН*
						керамзитобетон/ вспененный бетон
	мм	мм	мм	мм	мм	
KAT N 10 x 100	100	10	90	80	20	1,5 / 0,7
KAT N 10 x 115	115	10	90	80	35	1,5 / 0,7
KAT N 10 x 135	135	10	90	80	55	1,5 / 0,7
KAT N 10 x 160	160	10	90	80	80	1,5 / 0,7

* коэффициент безопасности > 3

ЛЕГКИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

НЕЙЛОНОВЫЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА / КВТ



КВТ Нейлоновый дюбель

КВТ специально создан для крепления в газобетон. Широкая резьба на внешней поверхности создает надежное крепление с материалом основания. С анкером могут использоваться шурупы по дереву, универсальные шурупы, а также шурупы с метрической резьбой. Используется при температуре от -40 до +80 °С.

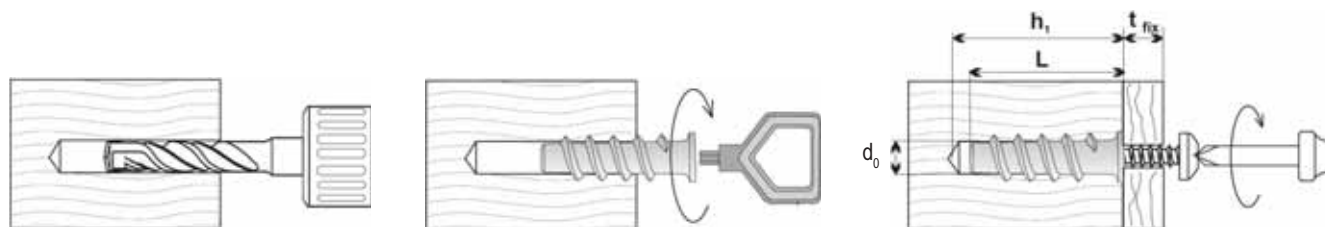
НОМЕНКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ И ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ШТУК В УПАКОВКЕ	ВЕС	L	d ₀	h ₁	ТИП ШУРУПА**		ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН*	
							универсальный Ø мм	с метрической резьбой Ø	вспененный бетон 400/450/500 кг/м ³	
		КОРОБКА/ОПТ. КОРОБКА/ПАЛЛЕТ	КГ/1000 ШТ.	мм	мм	мм				
75104	КВТ 4	25 / 500 / 28000	3,5	50	10	60	4,0 - 4,5	M 4	0,2 / 0,3 / 0,4	
75106	КВТ 6	25 / 500 / 28000	3,6	50	10	60	5,0 - 6,0	M 6	0,2 / 0,3 / 0,4	
75108	КВТ 8	25 / 300 / 8400	5,9	60	12	70	7,0 - 8,0	M 8	0,4 / 0,6 / 0,7	
75110	КВТ 10	25 / 300 / 8400	8,4	70	14	80	9,0 - 10,0	M 10	0,6 / 0,9 / 1,0	

* Нагрузка дана при максимальном диаметре шурупа. Коэффициент безопасности > 3.

** Длина шурупа 0,8 · L + t_{ex}

t_{ex} макс. толщина прикрепляемого материала
L длина анкера
h₁ минимальная глубина сверления
d₀ диаметр сверла



Просверлите отверстие в соответствии с параметрами установки. Установите дюбель, пользуясь специальным инструментом (см. стр.94). Закрепите материал подходящим шурупом (см. параметры шурупов в таблице выше)

ЛЕГКИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА / КВТМ



КВТМ Металлический дюбель

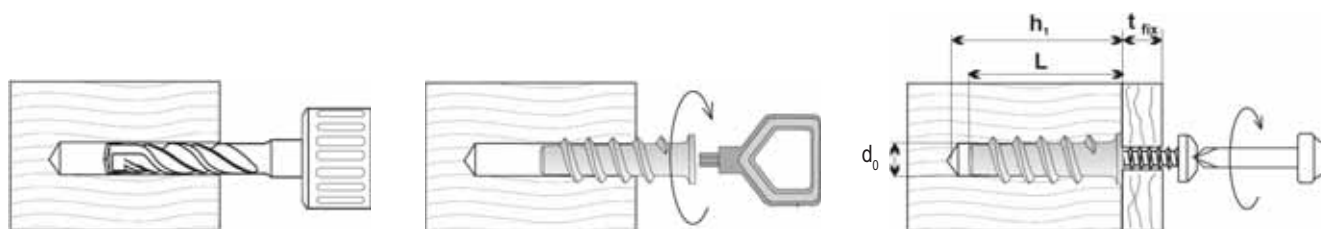
Металлический дюбель для легкого бетона может использоваться как в газобетоне, так и в керамзитобетоне. КВТМ используется в более плотном газобетоне или в соответствии с требованиями пожаробезопасности. КВТМ отлит из сплава цинка и алюминия (Zn Al4 Cu1). При установке с металлическим дюбелем используются шурупы с метрической резьбой.

НОМЕНКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ И ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС	L	d ₀	h ₁	ТИП ШУРУПА		ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН*
		КОРОБКА/ОПТ.	КОРОБКА					КГ/1000 ШТ.	ДИАМЕТР	
75116	КВТМ 6	25 / 250	250	29,1	50	10	60	M 6	20 + t _{fix}	0,9
75118	КВТМ 8	25 / 250	250	36,1	60	12	70	M 8	25 + t _{fix}	1,2
75120	КВТМ 10	25 / 250	250	56,0	70	14	80	M 10	30 + t _{fix}	2,0

* Включая коэффициент безопасности > 3

t_{fix} макс. толщина прикрепляемого материала
 L длина анкера
 h₁ минимальная глубина сверления
 d₀ диаметр сверла



Просверлите отверстие в соответствии с параметрами установки. Установите дюбель, пользуясь специальным инструментом (см. стр.94). Закрепите материал подходящим шурупом (см. параметры шурупов в таблице выше).



(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru

”ЧЕМ СЛОЖНЕЕ
КРИТЕРИИ ВЫБОРА,
ТЕМ ЛЕГЧЕ ВЫБИРАТЬ
ПРОДУКЦИЮ
СОРМАТ.”

Ганс Рутиманн, Швейцария

Манжет, удерживающий дюбель от нежелательного заглубления в отверстии. Тонкий манжет плотно прилегает к поверхности.

После прохождения через отверстие, распорные части приводят дюбель в рабочее положение.

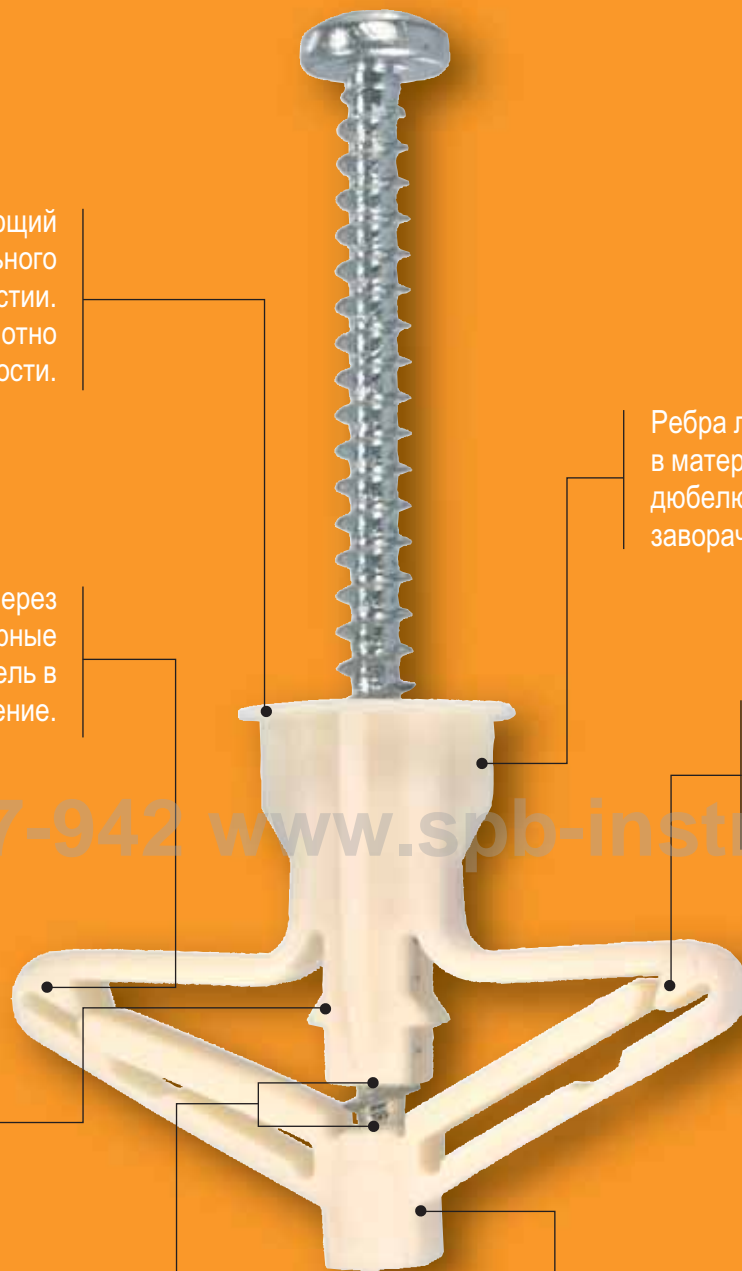
Стопорный клин, удерживающий дюбель при установке на 2 листа.

Соприкосновение поверхностей гарантирует, что шуруп не будет перекручен.

Ребра легко проходят в материал и не дают дюбелю прокручиваться при заворачивании шурупа.

Стопорный клин, удерживающий дюбель при установке на 1 лист.

Конструктивное решение фиксатора обеспечивает быструю установку.



КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

DRIVA, DRIVA M



DRIVA



DRIVA METAL

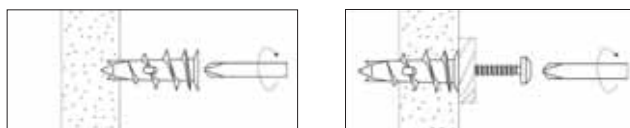
- DRIVA Нейлоновый крепежный элемент для листовых материалов
- DRIVA METAL Металлический крепежный элемент для листовых материалов
- DRIVA METAL P Металлический крепежный элемент для листовых материалов с длинным шурупом

Установка DRIVA не требует специальных инструментов, только отвертку с крестообразной насадкой. Металлическая разновидность DRIVA METAL используется в гипсокартоне повышенной прочности или ДСП. Этот тип крепления отвечает требованиям пожарной безопасности. Крепления DRIVA поставляются с шурупами (Ø 4,5 мм, длина 35/50мм).

НОМЕНКЛАТУРА И УПАКОВКИ

АРТИКУЛ	ТИП	ТОЛЩИНА ЛИСТА	t_{fix}	ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС
		МИН.		КОРОБКА/ОПТ.	КОРОБКА/ПАЛЛЕТ	
		ММ	ММ			
75921	DRIVA	9	12	100/1000/48000		4,5
75920	DRIVA METAL	9	12	100/1000/48000		6,3
75930	DRIVA METAL P	9	27	100/1000/48000		6,9

t_{fix} макс. толщина приклепываемого материала



Установите DRIVA с помощью отвертки. Закрепите материал шурупом.

КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

MOLA



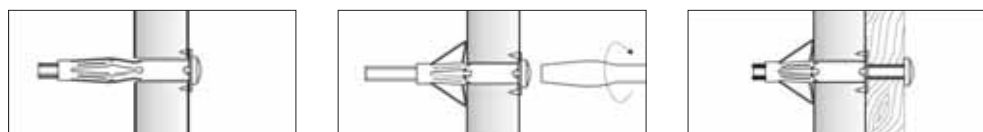
MOLA ОЦИНКОВАННОЕ, МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ КРЕПЛЕНИЕ

MOLA - это полностью металлическое крепление для листовых и полых материалов. MOLA легко и быстро монтируется. Затягивание крепления осуществляется с помощью отвертки или специального инструмента (см. стр.94).

НОМЕНКЛАТУРА И УПАКОВКИ

АРТИКУЛ	ТИП	ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС КГ/1000 ШТ.
		КОРОБКА/ОПТ.	КОРОБКА/ПАЛЛЕТ	
75702	MOLA 4/13	50	500/38000	8,1
75706	MOLA 5/13	50	500/38000	11,9
75707	MOLA 5/26	50	500/24000	14,8
75710	MOLA 6/13	50	500/24000	14,1
75711	MOLA 6/26	50	500/14000	20,0

$t_{\text{ли}}$ макс. толщина прикрепляемого материала
 d_0 диаметр сверла



Просверлите отверстие и вставьте в него MOLA. Затяните его отверткой или специальным инструментом (см.стр.94). Отверните шуруп и закрепите прикрепляемый материал с его помощью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ТИП	ТОЛЩИНА ЛИСТА МИН./МАКС. ММ	d_0 ММ	$t_{\text{ли}}^*$ ММ	ДИАМЕТР ВИНТА ММ	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В КН**	
					фанера 4 мм	ДСП 12 мм
MOLA 4/13	3 / 13	7	12	M 4	0,2	0,3
MOLA 5/13	6 / 13	10	15	M 5	0,2	0,3
MOLA 5/26	14 / 26	10	18	M 5	0,2	0,3
MOLA 6/13	6 / 13	11	15	M 6	0,2	0,3
MOLA 6/26	14 / 26	11	18	M 6	0,2	0,3

*При максимальной толщине листа
 **включая коэффициент безопасности >3

КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

OLA



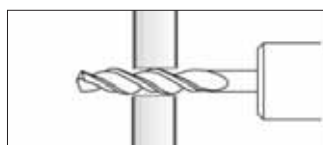
OLA Многофункциональный, пластиковый анкер для тонколистовых материалов

Для всех видов установки требуется только одно крепление, поскольку анкер подходит ко всем листовым основаниями толщиной от 12мм и выше. OLA может быть использована и в кирпиче, и в бетоне. Конструкция анкера препятствует перекручиванию и перетягиванию при монтаже. Материал, используемый в OLA не реагирует на изменение влажности. OLA поставляется с шурупом 4x60.

НОМЕНКЛАТУРА, УПАКОВКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Артикул	Тип	ШТУК В УПАКОВКЕ КОРОБКА/ОПТ. КОРОБКА/ПАЛЛЕТ	ВЕС КГ/1000 ШТ.	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН* НА ВЫРЫВАНИЕ/НА СРЕЗ	
				ГИПСОКАРТОН	
				1 ЛИСТ	2 ЛИСТА
75201	OLA	50 / 1000 / 24000	5,8	0,25 / 0,40	0,35 / 0,55

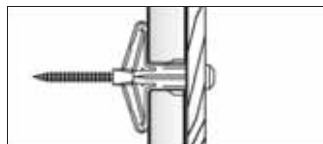
*Включая коэффициент безопасности >3



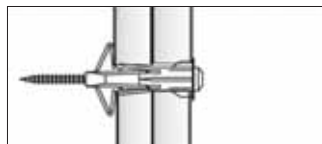
Просверлите отверстие Ø 10 мм.



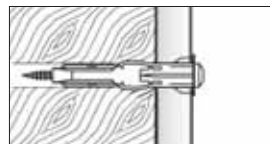
Разожмите и вставьте OLA в отверстие до упора.



Установка в 1 листе.



Установка в 2-х листах.



Установка в бетоне /кирпиче.

КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

YLT



YLT Универсальный пластиковый дюбель

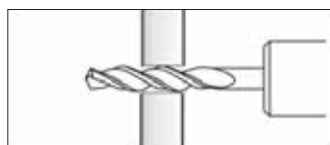
Универсальный дюбель сделан из полиэтилена серого цвета. YLT может использоваться как в листовых, так и в полнотелых и пустотелых материалах. Распорная часть дюбеля позволяет работать в полнотелых материалах как обычный дюбель, а в пустотелых и листовых заворачиваться в узел при затягивании шурупа. При монтаже используются шурупы по дереву или универсальные; длина = длина дюбеля L + толщина закрепляемого материала.

НОМЕНКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ И ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

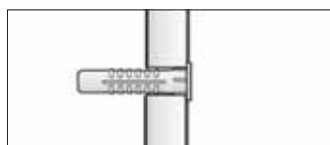
Артикул	Размер	Штук в упаковке Коробка/опт. Коробка/паллет	Вес кг/1000 шт.	L	d ₀	Шуруп	Допустимые нагрузки в кН*
							бетон/кирпич/ ДСП/гипсокартон
75210	YLT 6	150 / 3000 / 168000	0,5	30	6	3,0 - 4,5	0,25 / 0,2 / 0,25 / 0,2
75211	YLT 8	100 / 2000 / 48000	1,6	50	8	3,5 - 6,0	0,8 / 0,8 / 0,3 / 0,25
75212	YLT 10	50 / 1000 / 24000	3,0	60	10	6,0 - 8,0	0,5 / 0,6 / 0,8 / 0,25

*Нагрузки при использовании максимального диаметра шурупа и при коэффициенте безопасности >3.

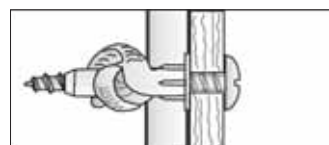
L длина анкера
d₀ диаметр сверла



Просверлите отверстие согласно с параметрами установки.



Вставьте YLT в отверстие.



Закрепите материал соответствующим шурупом.

СВЕРЛА , БУРЫ

SDS+



SDS+ Буры с хвостовиком SDS+

SDS+ предназначены для профессиональных перфораторов с ударным механизмом. Хвостовик сделан из высокопрочной стали, подвергнутой закалке, что обеспечивает износостойкость. Рабочая часть бура сконструирована для эффективного отвода пыли. Наконечник бура сделан из твердосплавной стали и присоединен бронзовым припоем.

НОМЕРКЛАТУРНО -ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ SDS+

Артикул	SDS+	ЭФФЕКТ. ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ	КАРТ. УПАКОВКА	ВЕС	Артикул	SDS+	ЭФФЕКТ. ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ	КАРТ. УПАКОВКА	ВЕС
		мм					мм		
51688	4x110	50	100	32	51613	9x160	100	-	64
51739	4x160	100	100	36	51614	9x210	150	-	81
51601	5x110	50	100	36	51659	10x130	70	100	61
51657	5x160	100	100	41	51615	10x160	100	100	72
51692	5x210	150	-	48	51616	10x210	150	100	93
					51673	10x260	200	100	108
51602	5.5x110	50	100	36	51617	10x310	250	100	130
51662	5.5x160	100	100	43	51618	10x460	400	100	205
					51663	10x610	550	-	260
51603	6x110	50	100	38					
51604	6x160	100	100	45	51619	11x160	100	-	85
51605	6x210	150	100	54	51620	11x310	250	-	145
51694	6x260	200	-	62					
51667	6x310	250	-	70	51621	12x160	100	100	92
					51622	12x210	150	100	116
51606	6.5x110	50	-	40	51674	12x260	200	100	137
51607	6.5x160	100	-	49	51623	12x310	250	100	170
					51624	12x460	400	100	248
51608	7x110	50	-	42	51658	12x610	550	-	312
51609	7x160	100	100	52					
					51625	13x160	100	-	94
51610	8x110	50	100	44					
51611	8x160	100	100	56	51626	14x160	100	-	114
51612	8x210	150	100	70	51691	14x210	150	-	160
51652	8x260	200	100	80	51675	14x260	200	-	166
51653	8x310	250	100	93	51627	14x310	250	-	210
51672	8x410	350	-	124	51676	14x460	400	-	283

СВЕРЛА , БУРЫ

SDS+

НОМЕРКЛАТУРНО -ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ SDS+

АРТИКУЛ	SDS+	ЭФФЕКТ. ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ	КАРТ. УПАКОВКА	ВЕС	АРТИКУЛ	SDS+	ЭФФЕКТ. ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ	КАРТ. УПАКОВКА	ВЕС
		ММ	ШТ.	кг/1000 ШТ.			ММ	ШТ.	кг/1000 ШТ.
51628	15x160	100	-	130	51641	19x200	150	-	205
51629	15x210	150	-	170					
51695	15x260	200	-	210	51642	20x200	150	-	255
51630	15x310	250	-	255	51643	20x300	250	-	365
51631	15x460	400	-	374	51644	20x450	400	-	520
51668	15x610	550	-	474	51645	20x600	550	-	690
					51681	20x800	750	-	920
51724	16x160	100	-	130					
51632	16x210	150	-	173	51646	22x250	200	-	320
51696	16x260	200	-	215	51647	22x450	400	-	630
51633	16x310	250	-	260	51665	22x600	550	-	840
51634	16x460	400	-	380	51670	22x800	750	-	1120
51635	16x610	550	-	479					
51679	16x800	750	-	640	51648	24x250	200	-	410
					51649	24x450	400	-	710
51636	17x210	150	-	162					
					51650	25x250	200	-	410
51637	18x200	140	-	200	51651	25x450	400	-	710
51638	18x300	240	-	300	51685	25x600	550	-	948
51639	18x450	390	-	440					
51640	18x600	540	-	620	51677	26x250	200	-	410
51680	18x800	750	-	824	51678	26x450	400	-	710

СВЕРЛА , БУРЫ

SDS MAX



SDS MAX Буры с хвостовиком SDS MAX

Буры SDS MAX предназначены для больших профессиональных перфораторов. Хвостовик сделан из высокопрочной стали, подвергнутой закалке, что обеспечивает износостойкость. Рабочая часть бура сконструирована для эффективного отвода пыли. Наконечник бура сделан из твердосплавной стали и присоединен бронзовым припоем. Размеры Ø12-15 мм с двумя режущими кромками, а Ø16-40 мм с четырьмя.

НОМЕРКЛАТУРНО -ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ SDS MAX

Артикул	SDS MAX	ЭФФЕКТ. ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ	МИНИМ. ПОСТАВКА		Артикул	SDS MAX	ЭФФЕКТ. ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ	МИНИМ. ПОСТАВКА		ВЕС
			ШТ.	кг/1000 ШТ.				ШТ.	кг/1000 ШТ.	
		ММ					ММ			
51401	12x340	200	1	260	51420	25x320	200	1	600	
51402	12x540	400	1	420	51421	25x520	400	1	950	
51403	12x690	550	1	500	51422	25x920	800	1	1650	
51404	14x340	200	1	360	51423	28x370	250	1	810	
51405	14x540	400	1	500	51424	28x570	450	1	1250	
					51425	28x670	550	1	1420	
51406	15x340	200	1	400	51426	30x370	250	1	900	
51407	15x540	400	1	540	51427	30x570	450	1	1360	
51408	16x340	200	1	420						
51409	16x540	400	1	640	51428	32x370	250	1	1030	
					51429	32x570	450	1	1500	
51410	18x340	200	1	470	51430	32x920	800	1	2400	
51411	18x540	400	1	690						
					51431	35x370	250	1	1120	
51412	20x320	200	1	500	51432	35x570	450	1	1740	
51413	20x520	400	1	820	51433	35x670	550	1	2000	
51414	20x920	800	1	1270						
					51434	38x370	250	1	1200	
51415	22x320	200	1	550	51435	38x570	450	1	1950	
51416	22x520	400	1	860						
51417	22x920	800	1	1520	51436	40x370	250	1	1360	
					51437	40x570	450	1	2110	
51418	24x320	200	1	600	51438	40x920	800	1	3670	
51419	24x520	400	1	950						

СВЕРЛА , БУРЫ

IP, EIP, MCB



IP Сверло по бетону с цилиндрическим хвостовиком
EIP Длинное сверло по бетону с цилиндрическим хвостовиком

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ IP И EIP

АРТИКУЛ	ТИП	ЭФФЕКТ. ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА		МИНИМАЛЬНАЯ ПАРТИЯ	ВЕС
			Ø	ШТ.		
		ММ	ММ			кг/1000 ШТ.
50001	IP 4x75	40	3,5	10		6,0
50002	IP 5x85	45	4,0	10		8,7
50003	IP 5,5x95	50	4,5	10		11,4
50004	IP 6x100	55	5,0	10		12,1
50005	IP 8x120	65	6,5	10		25,4
50006	IP 10x120	65	8,0	10		28,0
50007	IP 12x150	85	9,0	10		67,0
50101	EIP 6x200	150	5,0	5		31,0
50103	EIP 8x200	150	6,0	5		45,0
50106	EIP 10x200	150	8,0	5		65,0
50109	EIP 12x200	150	9,0	5		106,0
50112	EIP 14x200	150	9,5	5		119,0



MCB Универсальное сверло

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	ЭФФЕКТ. ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ	ВЕС	
			ММ	кг/1000 ШТ.
50031	МСВ 4 x 75	40		6,0
50033	МСВ 5 x 85	50		8,7
50035	МСВ 6 x 100	60		12,1
50038	МСВ 8 x 120	80		25,4
50040	МСВ 10 x 120	80		28,0
50042	МСВ 12 x 150	90		67,0

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ, БУРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

ДЛЯ SDS+



PVLS
БУРОВАЯ
КОРОНКА



PVLS 56/61
ПЕРЕХОДНИК/
ЦЕНТРОВОЧНОЕ
СВЕРЛО



PVL 10
ЗАЖИМНОЙ
ПАТРОН



PVTS 58
ПИКА



PVL 11
ПЕРЕХОДНИК



PVTS 59
ПЛОСКОЕ
ДОЛОТО



PVTS 60
КАНАЛЬНОЕ
ДОЛОТО

Специальный инструмент для перфораторов с патроном SDS+.

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru

СПЕЦИАЛЬНЫЕ БУРЫ И ИНСТРУМЕНТ SDS+

АРТИКУЛ	SDS+ ИНСТРУМЕНТ	МИНИМАЛЬНАЯ ПАРТИЯ		ВЕС
		шт.	кг/1000 шт.	
53151	БУРОВАЯ КОРОНКА PVLS 51 Ø 35 MM	1		225,0
53152	БУРОВАЯ КОРОНКА PVLS 52 Ø 50 MM	1		402,0
53153	БУРОВАЯ КОРОНКА PVLS 53 Ø 66 MM	1		504,0
53154	БУРОВАЯ КОРОНКА PVLS 54 Ø 80 MM	1		686,0
53155	БУРОВАЯ КОРОНКА PVLS 55 Ø 90 MM	1		840,0
53157	ПЕРЕХОДНИК/ЦЕНТРОВОЧНОЕ СВЕРЛО 56/61	1		125,0
53158	ПИКА PVTS 58 250 MM	1		295,0
53159	ПЛОСКОЕ ДОЛОТО PVTS 59 250/20 MM	1		294,0
53160	КАНАЛЬНОЕ ДОЛТО PVTS 60 250/22	1		351,0
53110	ПАТРОН PVL 10 Ø 1,5-13MM	1		504,0
53111	ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ПАТРОНА PVL 11	1		52,0
53115	ПЫЛЕСБОРНИК	1		35,0
51693	ФРЕЗА SDS+ (ДЛЯ ФАС.РАБОТ) Ø 14/31 X 95	1		212,0

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ, БУРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ SDS MAX



Инструмент SDS MAX предназначен для больших профессиональных перфораторов. Инструмент изготовлен из высококачественной закаленной стали, что гарантирует долгий срок службы. Долото легко входит в материал без использования сжатого воздуха. Широкий ассортимент коронок позволяет высверливать большие отверстия без использования дополнительного оборудования.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ БУРЫ И ИНСТРУМЕНТЫ SDS MAX

Артикул	SDS MAX ИНСТРУМЕНТ	МИНИМАЛЬНАЯ ПАРТИЯ		ВЕС кг/1000 ШТ.
		ШТ.		
53140	КОРОНКА PVL 40 Ø 40 MM	1		350,0
53150	КОРОНКА PVL 50 Ø 50 MM	1		400,0
53166	КОРОНКА PVL 66 Ø 66 MM	1		926,0
53180	КОРОНКА PVL 80 Ø 80 MM	1		1282,0
53190	КОРОНКА PVL 90 Ø 90 MM	1		1427,0
53196	КОРОНКА PVL 100 Ø 100 MM	1		1800,0
53210	ПЕРЕХОДНИК 200MM	1		380,0
53211	ПЕРЕХОДНИК 440MM	1		1140,0
53220	КЛИН ДЛЯ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА	1		50,0
51005	ЦЕТРОВОЧНОЕ СВЕРЛО KV-0 Ø 11 X 125	1		92,0
53202	ПИКА 400 MM	1		710,0
53203	ПИКА 600 MM	1		1200,0
53205	ПЛОСКОЕ ДОЛОТО 400 / 25 MM	1		730,0
53206	ПЛОСКОЕ ДОЛОТО 600 / 25 MM	1		1200,0
53207	КАНАЛЬНОЕ ДОЛОТО 300 MM	1		570,0
53208	ЛОПАТКА 400/50 MM	1		790,0
53209	ЛОПАТКА 300/80 MM	1		780,0

ПЕРФОРИРОВАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ЛЕНТЫ

KVA, KVAH, PVA, PVAH, PVAM, PVAL, LVA



KVA



PVA



LVA

- KVA** Горячеоцинкованная сталь
- KVAH** Нержавеющая сталь класса 316 (A4)

- PVA** Горячеоцинкованная сталь
- PVAH** Нержавеющая сталь класса 316 (A4)
- PVAM** Горячеоцинкованная сталь с пластиковым покрытием, цвет серый

- PVAL** Алюминиевая

- LVA** Горячеоцинкованная сталь, предназначена для крепления кабелей при монтаже теплых полов

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	ШТУК В УПАКОВКЕ	ВЕС	РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЙ		РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОТВЕРСТИЯМИ	РАЗРУШ. НАГРУЗКА В кН*
				РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЙ			
				КОРОБКА/ОПТ. КОРОБКА/ПАЛЛЕТ	КГ/1000 М		
М		ММ	ММ	ММ			
56012	KVA 12x0.75	30 / 300 / 10800	49.1	6.2	3.2	12.0	1.5
56011	KVA 12x0.75	10 / 200 / 7200	49.1	6.2	3.2	12.0	1.5
56017	KVA 19x0.75	30 / 180 / 6480	78.5	8.3	3.3	18.0	2.6
56020	KVA 19x0.75	10 / 150 / 5400	78.5	8.3	3.3	18.0	2.6
56019	KVA 19x1.00	30 / 180 / 6480	101.0	8.3	3.3	18.0	3.4
56018	KVA 19x1.00	10 / 150 / 5400	101.0	8.3	3.3	18.0	3.4
56025	KVA 25x1.00	30 / 150 / 5400	163.0	8.3	3.3	25.5	6.1
56024	KVA 25x1.00	10 / 100 / 3600	163.0	8.3	3.3	25.5	6.1
56101	KVAH 19x1.00	10 / 150 / 5400	112.1	8.3	3.3	18.0	5.8
56102	KVAH 25x1.00	10 / 100 / 3600	164.5	8.3	3.3	25.5	10.2
56212	PVA 12x0.75	30 / 300 / 10800	48.8	5.0	-	15.0	1.7
56210	PVA 12x0.75	10 / 200 / 7200	48.8	5.0	-	15.0	1.7
56214	PVA 12x1.00	30 / 300 / 10800	66.4	5.0	-	15.0	2.3
56215	PVA 12x1.00	10 / 200 / 7200	66.4	5.0	-	15.0	2.3
56217	PVA 17x0.75	30 / 210 / 7560	62.0	7.0	-	20.0	2.5
56216	PVA 17x0.75	10 / 150 / 5400	62.0	7.0	-	20.0	2.5
56219	PVA 17x1.00	30 / 210 / 7560	88.0	7.0	-	20.0	3.3
56220	PVA 17x1.00	10 / 150 / 5400	88.0	7.0	-	20.0	3.3
56226	PVA 26x1.00	30 / 150 / 5400	150.1	8.5	-	25.5	5.7
56225	PVA 26x1.00	10 / 100 / 3600	150.1	8.5	-	25.5	5.7
56227	PVA 26x1.25	30 / 150 / 5400	175.6	8.5	-	25.5	7.1
56233	PVA 33x1.50	30 / - / 1500	175.6	10.5	-	30.0	11.0
56312	PVAM 12x1.00	10 / 200 / 7200	70.0	4.0	-	15.0	2.3
56317	PVAM 17x1.00	10 / 150 / 5400	98.8	6.0	-	20.0	3.3
56326	PVAM 26x1.25	10 / 100 / 3600	195.4	7.5	-	25.0	7.1
56612	PVAH 12x1.00	10 / 200 / 7200	68.8	5.0	-	15.0	3.8
56617	PVAH 17x1.00	10 / 150 / 5400	103.8	7.0	-	20.0	5.5
56626	PVAH 26x1.00	10 / 100 / 3600	153.7	8.5	-	25.0	9.4
56417	PVAL 17x1.00	30 / 210 / 7560	33.4	7.0	-	20.0	1.0
56702	LVA	20 / 240 / 6720	56.2	-	-	-	-

* Реальная разрушающая нагрузка. Рекомендуется коэффициент безопасности 3...6

МОНТАЖНЫЕ ПЛАНКИ И ШПИЛЬКИ

KTS, KTH, RIP L, RIP U



KTS



KTH

KTS Резьбовая шпилька, электрооцинкованная
KTH Резьбовая шпилька, кислотоустойчивая сталь (степень 316)

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Тип	Диаметр резьбы	Метров в упаковке	Вес	Разруш. нагрузка в кН*
55105	KTS 5	M 5	2 / 50	120	5,5
55106	KTS 6	M 6	2 / 50	180	6,4
55108	KTS 8	M 8	2 / 50	320	11,8
55110	KTS 10	M 10	2 / 50	500	18,8
55112	KTS 12	M 12	2 / 20	730	27,5
55116	KTS 16	M 16	2 / 20	1330	52,2
55120	KTS 20	M 20	2 / 10	2080	81,4
55124	KTS 24	M 24	2 / 2	3000	117,3
55130	KTS 30	M 30	2 / 2	4750	188,3
55206	KTH 6	M 6	2 / 50	180	10,3
55208	KTH 8	M 8	2 / 50	320	19,1
55210	KTH 10	M 10	2 / 50	500	30,5
55212	KTH 12	M 12	2 / 20	730	44,6
55216	KTH 16	M 16	2 / 20	1330	84,6
55220	KTH 20	M 20	2 / 10	2080	132,0

* В зависимости от ситуации, рекомендуемое значение коэффициента запаса прочности 3...6.



RIP L



RIP U

Установочные планки RIP производятся из холоднопрокатанной, горячеоцинкованной стали. Чаще всего они используются в монтаже поддерживающих конструкций. Благодаря универсальному перфорированию, планки RIP удобно устанавливать с помощью резьбовых стержней и монтажных приспособлений.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Тип	Размеры	Диаметр отверстия		Длина	Метров в упаковке	Вес
			Установка/стенка	Связка/упаковка/паллет			
57001	RIP L-2	30 x 30 x 2	12 / -	2	40 / 640 / 1280	697	
57003	RIP L-3	30 x 30 x 2,5	12 / -	2	40 / 640 / 1280	843	
57002	RIP U-2	30 x 30 x 30 x 2	12 / 11	2	24 / 384 / 768	1075	
57004	RIP U-3	30 x 30 x 30 x 2,5	12 / 11	2	24 / 384 / 768	1276	

ЗАКЛАДНЫЕ АНКЕРЫ

VASB, VASD



VASB



VASD

VASB Без монтажной плиты

VASD С монтажной плитой

Закладной анкер- это фиксатор, устанавливаемый в бетонный раствор до его затвердевания. Такое изделие имеет внутреннюю резьбу и может быть оборудовано дополнительными элементами – растяжкой и фланцем (VASD) . Нагружать подобную крепежную деталь следует после полного затвердевания бетона. Закладные анкеры Сормат сертифицированы в качестве стальных элементов

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

РАЗМЕР	АРТИКУЛ			ШТУК В УПАКОВКЕ	ВЕС КГ/1000 ШТ.	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН бетон ≥ C20/25	
	VASB	VASBS электрооцинкованный	VASBR нержавеющая сталь А2			на вырывание	на срез
10 x 60	73110	73150	73190	100	60,6	9,6	6,2
12 x 50	73113	73153	73191	100	74,4	-	6,1
12 x 70	73112	73152	73192	100	101,7	12,9	-
16 x 50	73117	73157	73198	50	112,3	4,6	6,1
16 x 90	73116	73156	73196	50	202,7	15,2	-
20 x 100	73120	73160	73197	50	144,0	18,9	15,1
24 x 130	73124	73164	-	25	1062,2	24,6	24,0

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

РАЗМЕР	АРТИКУЛ			ШТУК В УПАКОВКЕ	ВЕС КГ/1000 ШТ.	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ В кН бетон ≥ C20/25	
	VASD	VASDS электрооцинкованный	VASDR нержавеющая сталь А2			на вырывание	на срез
10 x 60	73310	73350	73390	100	60,6	9,6	6,2
12 x 50	73313	73353	73391	100	74,4	-	6,1
12 x 70	73312	73352	73392	100	101,7	12,9	-
16 x 50	73317	73357	73398	50	112,3	4,6	6,1
16 x 90	73316	73356	73396	50	202,7	15,2	-
20 x 100	73320	73360	73397	50	144,0	18,9	15,1
24 x 130	73324	73364	-	20	1062,2	24,6	24,0

Ограничения в использовании (расстояние между точками крепления и краем) - стр. 105. Материалы и покрытие- стр. 106.

ЗАКЛАДНЫЕ АНКЕРЫ

МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ



Во время процесса литья для защиты резьбы при закладке используются различные насадки.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ШТУК У УПАКОВКЕ	ВЕС КГ/1000 ШТ.
79260	ST 10	1000	0.2
79261	ST 12	500	0.7
79262	ST 16	500	1.0
79263	ST 20	500	1.7
79264	ST 24	500	2.4
79201	ME 10	100	0.7
79202	ME 12	100	0.8
79203	ME 16	100	1.0
79204	ME 20	100	1.2
79205	ME 24	50	1.5

ФИКСАТОРЫ ДЛЯ ФАСАДНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СТЕРЖНЕВОЙ ФИКСАТОР / RU



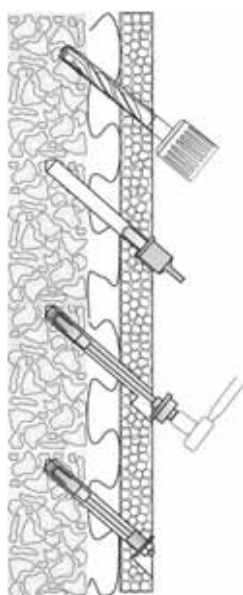
RU Стержневой фиксатор, А4

Стержневой фиксатор из кислотоустойчивой стали RU предназначен для глубокой анкеровки через несколько последовательных слоев облицовки и изоляции до несущей конструкции. Дополнительное достоинство такого изделия – возможность производить его установку под углом.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	ШТУК У УПАКОВКЕ	ВЕС КГ/1000 ШТ.	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ НА РАСТЯЖЕНИЕ В кН		
				кирпич \geq С20/25 глубина анкеровки		
				40 ММ	60 ММ	80 ММ
72754	RU M8x220	100	104,0	1,6	2,2	2,4
72755	RU M8x240	100	110,0	1,6	2,2	2,4
72756	RU M8x285	100	124,0	1,6	2,2	2,4
72757	RU M8x330	100	138,3	1,6	2,2	2,4
72758	RU M8x395	100	159,0	1,6	2,2	2,4
72759	RU M8x495	100	190,0	1,6	2,2	2,4

Установочный инструмент - стр. 94



ПРОСВЕРЛИТЕ ОТВЕРСТИЕ 14 ММ ПОД УГЛОМ ИЛИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ПЛОСКОСТИ НЕСУЩЕЙ КОНСТРУКЦИИ. ГЛУБИНА ОТВЕРСТИЯ ЗАВИСИТ ОТ СТРУКТУРЫ МАТЕРИАЛА И ОТ ВЕЛИЧИНЫ НАГРУЗКИ.

ПРИ УСТАНОВКЕ ФИКСАТОРА ПОД УГЛОМ ПРОИЗВЕДИТЕ ВЫРАВНИВАЮЩЕЕ СВЕРЛЕНИЕ ПОД ШАЙБУ, ЧТОБЫ НАГРУЗКА НА АНКЕР ИМЕЛА ТОЛЬКО РАСТЯГИВАЮЩУЮ СОСТАВНУЮ.

С ПОМОЩЬЮ УСТАНОВОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА ПРОИЗВЕДИТЕ УСТАНОВКУ И ЗАТЯГИВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА АНКЕРОВКИ.

КРЕПЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТСЯ С ПОМОЩЬЮ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ВКЛАДЫША, ШАЙБЫ И ГАЙКИ.

ФИКСАТОРЫ ДЛЯ ФАСАДНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ПРИЖИМНОЙ АНКЕР / PU



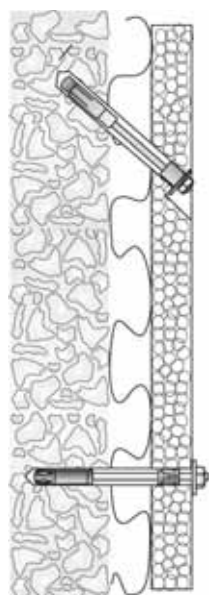
PU Прижимной анкер, А4

Прижимные анкеры PU – это крепежные элементы, используемые вместе со стержневым фиксатором RU для крепления массивных облицовочных конструкций. Данные анкеры используются в тех случаях, когда петли сэндвич-элемента не выдерживают прижимной нагрузки. Действие прижимного анкера двухступенчато. Внутренний элемент анкерования закрепляется в несущую конструкцию как анкер с заданным крутящим моментом. Внешний элемент анкерования затягивается с помощью установочного инструмента (стр. 94).

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	ШТУК У УПАКОВКЕ	ВЕС кг/1000 шт.	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ НА РАСТЯЖЕНИЕ В кН	
				бетон \geq C20/25	
				глубина анкерования внутреннего элемента 40 мм	глубина анкерования внешнего элемента 35 мм
72761	PU M6x220	100	60,0	1,7	2,0
72760	PU M6x240	100	65,0	1,7	2,0
72762	PU M6x285	100	70,0	1,7	2,0
72763	PU M6x330	100	75,0	1,7	2,0
72764	PU M6x395	100	80,0	1,7	2,0
72765	PU M6x495	100	90,0	1,7	2,0

Установочные инструменты – стр. 94



УСТАНОВЛЕННАЯ КОМБИНАЦИЯ СТЕРЖНЕВОГО ФИКСАТОРА И ПРИЖИМНОГО АНКЕРА.

ФИКСАТОРЫ ДЛЯ ФАСАДНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА



ФИКСАТОРЫ ДЛЯ ШТУКАТУРКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ / ERK, LRH



ERK

Sormat ERK – это фиксатор для штукатурки с изолирующим материалом. Он представляет собой готовый к установке комплект, в который входят ERK-уголок, маятниковый крюк и 3 блокировочные пластинки.



LRH

Фиксатор для теплоизолирующей штукатурки LRH – это шарнирный фиксатор, который помимо крепления к стене специальной штукатурки действует как фиксатор типа ERK. В LRH входят сл. детали: шуруп, маятниковый крюк и три блокировочные пластинки. Дополнительная информация по запросу.



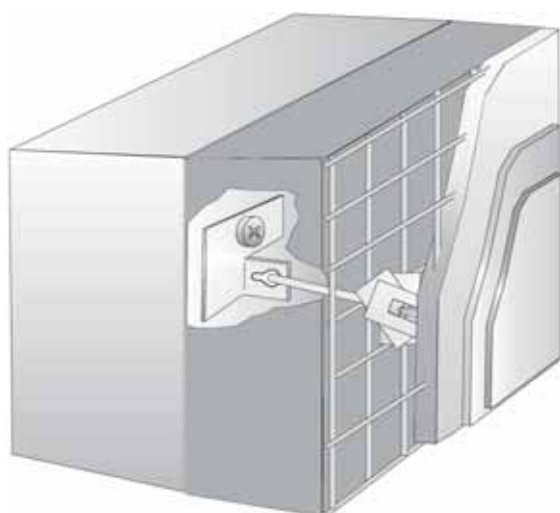
LRH M8

Sormat ERK – это шарнирный фиксатор, принимающий на себя возможные деформации и смещения штукатурного слоя, вызванные воздействием атмосферных факторов, в том числе и воздействием ветра. При этом слой штукатурки не повреждается. Sormat ERK представляет собой готовый к установке комплект, в который входят ERK-уголок, маятниковый крюк и 3 блокировочные пластинки, одна из которых предназначена для крепления изоляции, две других – для крепления штукатурной сетки. Крепление Sormat ERK к облицовываемой конструкции определяется в соответствии с материалом в каждом отдельном случае. От крепежного элемента требуется мощность 1кН/фиксатор. Это необходимо принимать во внимание при выборе способа крепления.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ www.spb-instrument.ru

Артикул	Тип	штук в упаковке	Вес	Толщина изоляционного слоя		Средний расход
				мм	шт./м ²	
			кг/1000 шт.			
60060	ERK 50	200	26,6	50	4	
60061	ERK 70	200	28,8	70	4	
60062	ERK 100	200	31,8	100	4	
60063	ERK 120	200	33,7	120	4	
60064	ERK 150	200	36,5	150	4	

УСТАНОВКА ФИКСАТОРА



Прикрепите ERK/LRH к конструкции (в соответствии с рисунком). Проденьте маятниковый крюк в ушко, приведите его в горизонтальное положение и заблокируйте нажатием вперед. Установите изоляционный материал. Проколите маятниковый крюк сквозь изоляционный материал и зафиксируйте материал блокировочной пластинкой.

Разблокируйте маятниковый крюк (потянув его на себя). Таким образом он устанавливается под углом 20°, образуя шарнирную конструкцию.

Установите штукатурную сетку и заблокируйте её двумя пластинами.

Нанесите штукатурку.

*Дополнительная информация по использованию фиксаторов на странице 109.

ФИКСАТОРЫ ДЛЯ ФАСАДНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

RVK, RVKM, YRR

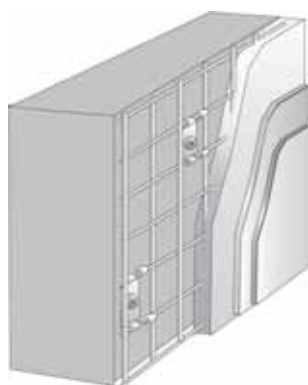


RVK Нержавеющая сталь А2
RVKM Полиамид

Фиксаторы RVK – это самый быстрый и надежный способ крепления сетки под штукатурку (19x19 мм) к разным каркасным конструкциям. В результате между базовой структурой и сеткой образуется необходимое пространство, позволяющее штукатурному покрытию закрепиться по обеим сторонам сетки. Фиксатор устанавливается в исходный материал с подходящим анкером, имеющим высокую коррозионную стойкость. В соответствии с толщиной штукатурного слоя используется фиксатор высотой 5 или 10 мм. Расход фиксаторов составляет 4-7 шт./ м2 в зависимости от толщины штукатурного слоя и материала

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Тип	штук у упаковке	Вес	Диаметр крепеж. отверстия		Высота установки сетки
				мм	мм	
60071	RVK 5/6	500	2,5	6	5	
60072	RVK 10/6	500	3,2	6	10	
60075	RVK 5/8	500	2,5	8	5	
60076	RVK 10/8	500	3,2	8	10	
60077	RVKM 5/6	500	2,0	6	5	
60078	RVKM 10/6	500	2,6	6	10	



YRR Универсальный шуруп из нержавеющей стали А2

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Тип	штук у упаковке	Вес	Диаметр резьбы		паз в шляпке шурупа
				мм	мм	
60068	YRR 6x45	100	7,4	6	PZ 3	
60069	YRR 6x80	100	11,5	6	PZ 3	

КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБ

КРЕПЕЖНЫЕ ХОМУТЫ ДЛЯ ТРУБ И КАБЕЛЕЙ



KOPI



KUPI



KUPI/2

- KOPI Электрооцинкованная сталь
- KOPI RST Нержавеющая сталь А2
- KOPI AL Алюминиевый
- KUPI Полипропиленовый
- KUPI/2 Полипропиленовый, с защелкой

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

РАЗМЕР	АРТИКУЛ			ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ	ШТУК В УПАКОВКЕ	ВЕС		
	KOPI	KOPI RST	KOPI AL			КОРОБКА/ОПТ. КОРОБКА	КГ/1000 ШТ.	
				Ø мм		KOPI	KOPI RST	KOPI AL
PK 7	42201	-	-	11-13	50 / 600	23,0	-	-
PK 9	42202	42222	42242	14-16	50 / 500	24,3	24,0	11,2
PK 11	42203	42223	42243	17-19	50 / 500	25,0	24,3	11,4
PK 13,5	42204	42224	42244	19-21	50 / 500	27,4	27,4	11,9
PK 16	42205	42225	42245	21-23	50 / 500	28,7	28,7	12,1
PK 21	42206	42226	42246	24-29	50 / 450	34,8	34,8	14,9
PK 29	42207	42227	42247	30-38	25 / 250	38,7	40,4	16,9
PK 36	42208	42228	42248	39-48	25 / 300	51,0	48,1	19,0
PK 42	42209	42229	42249	48-54	25 / 300	55,2	58,0	22,8
PK 48	42210	42230	42250	53-61	20 / 240	70,0	63,6	25,7

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

РАЗМЕР	АРТИКУЛ	ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ	ШТУК В УПАКОВКЕ	ВЕС	
				КОРОБКА/ОПТ. КОРОБКА	КГ/1000 ШТ.
		мм			
41201	KUPI 12	12	100 / 1000		2,5
41202	KUPI 15	15 и PK 9	100 / 1200		2,9
41203	KUPI 18	18 и PK 11	100 / 1200		3,5
41204	KUPI 20	20 и PK 13,5	100 / 1200		4,2
41205	KUPI 22	22 и PK 16	100 / 1200		4,9
41206	KUPI 25	25	100 / 800		5,3
41207	KUPI 28	28 и PK 21	100 / 800		5,7
41208	KUPI 31	31	50 / 600		7,5
41209	KUPI 36,5	36,5 и PK 29	50 / 600		9,6
41221	KUPI/2 3-7	3-7	100 / 1200		2,6
41222	KUPI/2 6-13	6-13	100 / 1200		3,7
41223	KUPI/2 12-20	12-20	50 / 500		6,4
41224	KUPI/2 16-24	16-24	50 / 500		8,4
41225	KUPI/2 18-30	18-30	25 / 300		12,3
41226	KUPI/2 27-43	27-43	25 / 300		18,1

КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБ

PPC, PPL, JR, JRL



PPC



PPL



JR



JRL

PPC – цельный хомут со звукоизоляционной резиной для монтажа труб (DIN 4109). PPL – хомут из двух частей со звукоизоляционной резиной для монтажа труб (DIN 4109). Скрепление частей хомутов осуществляется винтами. Конструкция содержит крепежную гайку М8. Хомуты PPL могут содержать также гайку с двойной резьбой М8/М10. JR – электрооцинкованный винт с двойной нарезкой к трубным хомутам. Средняя часть винта имеет шестигранное сечение «под ключ». На шляпке винта находится шлиц Т25, облегчающий монтаж винта. JRL – электрооцинкованный винт с двойной нарезкой к трубным хомутам с буртиком. На шляпке винта находится прямой шлиц, облегчающий монтаж винта.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

РАЗМЕР	Артикул	Диаметр трубы		Диаметр резьбы	Штук в упаковке		Вес
		Ø мм	Ø дюйм		Коробка	кг/1000 шт.	
41007	PPC 10-13	10-13	-	M 8	100	29,0	
41008	PPC 12-16	12-16	1/4	M 8	100	31,3	
41010	PPC 17-19	17-19	3/8	M 8	100	33,4	
41015	PPC 20-23	20-23	1/2	M 8	100	37,1	
41020	PPC 25-30	25-30	3/4	M 8	100	41,1	
41025	PPC 31-38	31-38	1	M 8	100	55,6	
41032	PPC 40-46	40-46	1 1/4	M 8	100	64,1	
41040	PPC 48-53	48-53	1 1/2	M 8	100	66,4	
42008	PPL 12-16	12-16	1/4	M 8	100	30,0	
42010	PPL 15-19	15-19	3/8	M 8	100	52,3	
42015	PPL 20-23	20-23	1/2	M 8	100	78,5	
42020	PPL 25-30	25-30	3/4	M 8	100	84,1	
42025	PPL 31-38	31-38	1	M 8	100	94,1	
42032	PPL 40-46	40-46	1 1/4	M 8	100	105,1	
42040	PPL 48-53	48-53	1 1/2	M 8	50	117,0	
42054	PPL 50-56	50-56	-	M 8	50	70,0	
42050	PPL 60-64	60-64	2	M 8 / M 10	50	135,5	
42064	PPL 63-67	63-67	-	M 8 / M 10	50	80,0	
42065	PPL 74-80	74-80	2 1/2	M 8 / M 10	50	155,4	
42080	PPL 87-92	87-92	3	M 8 / M 10	50	160,6	
42100	PPL 102-116	102-116	4	M 8 / M 10	50	234,0	
42125	PPL 132-141	132-141	5	M 8 / M 10	25	265,2	
42150	PPL 159-168	159-168	6	M 8 / M 10	25	295,0	
42200	PPL 195-210	195-210	-	M 8 / M 10	15	490,0	

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Тип	Штук в упаковке		Вес
		Диам. резьбы x общая длина	коробка	
41084	JR 8 x 60*		100	16,8
41086	JR 8 x 80*		100	18,9
41087	JR 8 x 100*		100	24,1
41088	JR 8 x 120*		100	30,4
41089	JR 10 x 80*		100	31,1
41090	JR 10 x 100*		50	37,4
41091	JR 10 x 120*		50	47,1
41082	JRL 6 x 40		100 / 2000	4,8
41080	JRL 8 x 40		100 / 2000	6,9
41083	JRL 8 x 80		100 / 2000	12,6
41081	JRL 10 x 50		100 / 1000	15,2

*С шляпкой Т25

ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ "СОРМАТ"

УСТАНОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



МОНТАЖНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
АНКЕРОВ S-KA



МОНТАЖНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
АНКЕРОВ LA



МОНТАЖНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
ДЮБЕЛЕЙ KBT



МОНТАЖНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
АНКЕРОВ MTA



КЛЕЩИ ДЛЯ
ЗАТЯГИВАНИЯ
СТЯЖЕК MOLA



БУР T40

Для наиболее эффективной и правильной установки крепежного изделия необходимо пользоваться специально предназначенным для этого инструментом. Таким образом можно избежать возможных дефектов, как напр. повреждение резьбы. Особенно это важно при монтаже анкеров, контролирующих смещения.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Инструменты для монтажа следующих изделий	Мин. количество поставки	Вес
			кг/1000 шт.
79020	S-KA M6-M10	1	62.0
79021	S-KA M12-M20	1	102.0
79106	LT 6 для LA/LAH 6	1	50.5
79108	LT 8 для LA/LAH 8	1	83.8
79110	LT 10 для LA/LAH 10	1	101.9
79112	LT 12 для LA/LAH 12	1	183.0
79116	LT 16 для LA/LAH 16	1	334.0
79120	LT 20 для LA/LAH 20	1	532.3
79114	LT MTA 8/12	1	170.0
79117	LT MTA 10/16	1	200.0
79190	VSS/VKS/VH M8 КОМПЛЕКТ МОНТАЖ. ИНСТРУМЕНТОВ	1	30.0
79191	VSS/VKS/VH M10 КОМПЛЕКТ МОНТАЖ. ИНСТРУМЕНТОВ	1	86.0
79192	VSS/VKS/VH M12 КОМПЛЕКТ МОНТАЖ. ИНСТРУМЕНТОВ	1	75.0
79194	VSS/VKS/VH M16 КОМПЛЕКТ МОНТАЖ. ИНСТРУМЕНТОВ	1	183.0
79195	VSS/VKS/VH M20 КОМПЛЕКТ МОНТАЖ. ИНСТРУМЕНТОВ	1	300.0
79197	VSS/VKS/VH M24 КОМПЛЕКТ МОНТАЖ. ИНСТРУМЕНТОВ	1	495.0
79199	VSS/VKS/VH M30 КОМПЛЕКТ МОНТАЖ. ИНСТРУМЕНТОВ	1	865.0
79101	КЛЕЩИ ДЛЯ АНКЕРОВ MOLA	1	430.7
79102	КВТ 4-6	1	13.8
79103	КВТ 8	1	20.2
79104	КВТ 10	1	31.5
75855	МОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ SKRH	1	16.7
72792	монтажный инструмент M6 PU	1	123.0
72793	монтажный инструмент M8 RU	1	121.0
72791	монтажный пробойник PU	1	100.0
79170	БУР T40	10	13.0

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ

КРЕПЕЖНЫЕ БАНДАЖИ / JS, JSS, JSM, JST, SLA



- JS** Бандаж для электропроводки, установка в закрытых помещениях, прозрачный
- JSS** Бандаж для электропроводки, атмосферостойкий, черный
- JSM** Бандаж с маркировочной пластиной
- JST** Крепление для бандажей



JST в использовании

Бандаж JS предназначен для связывания и соединения в пучки электропроводов. JS имеет ступенчатый рисунок и замыкатель, что позволяет бандажу плавно затягивать пучек. В качестве сырья используется полиамид 66 (нейлон), прочный, упругий и имеющий хорошую устойчивость к химическим и температурным воздействиям.

JST предназначено для крепления к стене пучков проводов, кабелей, связанных бандажами, практически к любому твердому материалу. Крепление устанавливается в отверстие диаметром 8 мм, минимальная глубина сверления 36 мм и осторожно забивается в очищенное отверстие. Закручивать дюбель НЕЛЬЗЯ! Соблюдайте правильное направление прорези в головке крепления.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

РАЗМЕР	Артикул		МАКС. Ø СВЯЗКИ	ПРОЧНОСТЬ РЕМЕШКА	РАЗМЕР МАРКИРОВОЧНОЙ ПЛАСТИНКИ	ШТУК В УПАКОВКЕ	ВЕС
	JS для закр. помещ.	JSS черный атм. стойкий					
мм			мм	N	мм		
100 x 2,5	16010	16510	20	80		500 / 5000	0,3
100 x 2,5	16110	16610	20	80		100 / 5000	0,3
150 x 3,5	16015	16515	35	175		500 / 5000	0,7
150 x 3,5	16115	16615	35	175		100 / 5000	0,7
200 x 4,8	16020	16520	50	220		500 / 2500	1,3
200 x 4,8	16120	16620	50	220		100 / 2500	1,3
300 x 4,8	16030	16530	80	220		500 / 2500	2,1
300 x 4,8	16130	16630	80	220		100 / 2500	2,1
375 x 4,8	16037	16537	105	220		500 / 1500	2,8
375 x 4,8	16137	16637	105	220		100 / 1500	2,8
380 x 7,6	16038	16538	105	530		100 / 1200	6,1
530 x 7,6	16053	16553	150	530		100 / 1200	8,6
100 x 2,5 М	16210	16710	20	80	8 x 19	500 / 4000	0,5
JST	-	16801	-	-		500 / 2500	2,1



SLA Вязальная стальная проволока с пластиковым покрытием

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	ТИП	ПРОВОЛОКА БЕЗ ИЗОЛЯЦ.	ПРОВОЛОКА С ИЗОЛЯЦ.	РАЗРУШ. НАГРУЗКЕ	МЕТРОВ В УПАКОВКЕ	ВЕС
		Ø мм	Ø мм			
		Ø мм	Ø мм	кН	М	
16301	SLA 1,4 серая	1,0	1,4	0,24	100 / 1000	5,8
16302	SLA 1,8 черная	1,5	1,8	0,53	50 / 500	14,3

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ

КРЕПЕЖНЫЕ СКОБЫ / SC, SCL, SCH, SCM



- SC Белая
- SCL Бесцветная
- SCH Серая
- SCM Черная, атмосферостойкая

Крепежные скобы для проводов SC предназначены для крепления проводов, кабелей и других продолговатых элементов. Скоба изготовлена из полипропилена, устойчивого к механическому, температурному и химическому воздействию. Благодаря гибкости крепежные скобы каждого размера можно использовать для крепления кабелей разных диаметров. SC легко устанавливается на кабель. Скоба снабжена гвоздем из электрооцинкованной закаленной стали, который, благодаря своей прочности, может быть использован и в очень твердых, деревянных конструкциях. По требованию, многие размеры гвоздей также могут быть поставлены из нержавеющей стали.

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

РАЗМЕР	Артикул				ЗАКРЕПЛЯЕМЫЙ КАБЕЛЬ	ГВОЗДЬ Ø x ДЛИНУ мм	ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС кг/1000 шт.
	SC белая	SCH серая	SCM черная атм. стойкая	SCL прозрач.			КОРОБКА / ОПТ.	КОРОБКА	
3-5	11005	11305	11505	11105	3-5	1,2 x 20	100 / 3000	0,31	
4-6	11008	11308	11508	11108	4-6	1,2 x 20	100 / 3000	0,29	
5-7	11007	11307	11507	11107	5-7	1,2 x 20	100 / 3000	0,37	
7-10	11010	11310	11510	11110	7-10	2,0 x 25	100 / 2000	0,83	
7-10 L30	11011	-	-	-	7-10	2,0 x 30	100 / 2000	0,93	
8-12	11012	11312	11512	-	8-12	2,0 x 30	100 / 2000	1,28	
8-12 L45	11013	-	-	-	8-12	2,0 x 45	100 / 2000	1,64	
10-14	11014	11314	11514	11114	10-14	2,0 x 30	100 / 2000	1,43	
10-14 L45	11015	-	-	-	10-14	2,0 x 45	100 / 2000	1,85	
14-20	11020	11320	11520	11121	14-20	2,0 x 35	100 / 2000	2,19	
14-20 L45	11021	-	-	-	14-20	2,0 x 45	100 / 2000	2,42	
18-22	11022	11322	11522	-	18-22	2,5 x 45	50 / 1000	3,18	
20-26	11026	11326	11526	-	20-26	2,5 x 45	50 / 1000	3,8	

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ

КРЕПЕЖНЫЕ СКОБЫ / ДЛЯ ЛЕНТОЧНОГО КАБЕЛЯ, NT



для ленточного кабеля

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

РАЗМЕР	АРТИКУЛ		ЗАКРЕПЛЯЕМЫЙ КАБЕЛЬ	ГВОЗДЬ	ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС
	SC	SCL			КОРОБКА/ ОПТ. КОРОБКА	КГ/1000 ШТ.	
	белая	прозрачн.	мм	Ø x ДЛИНУ			
				мм			
3 x 5	-	11104	3 x 5	1,2 x 20	100 / 3000	0,31	
4 x 6	-	11106	4 x 6	1,2 x 20	100 / 3000	0,34	
6 x 9	11038	-	6 x 9	2,0 x 25	100 / 2000	0,83	

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru



NT Нейлоновый дюбель для крепёжных скоб SC для крепления в твердые материалы, такие как бетон или кирпич.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	ДЛИНА ДЮБЕЛЯ	СВЕРЛЕНИЕ		ШТУК В УПАКОВКЕ	ВЕС
			Ø / ГЛУБИНА	КРОМКА/ОПТ. КРОМКА		
		мм	мм			
75401	NT 6 x 25	25	6 / 25	200 / 10000	0,65	

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ

КК, КККС



КК

Хомуты КК предназначены для крепления кабеля, труб и др. продолговатых элементов. Хомуты и шурупы производятся из горячеоцинкованной стали типа DX510+Z350МА. По запросу КК поставляется и для 3-х кабелей, КК.../3.

Алюминиевый хомут ККА изготавливается полностью из алюминия А1Мп3/4. Обозначения размера указывают макс. диаметр кабеля/трубы.



КККС

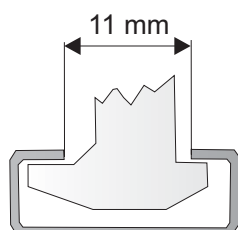
Установочная планка КККС предназначена для крепления хомутов КК. Планки производятся из холоднокатанной, горячеоцинкованной стали Z 32-275N. Толщина материала 1,5 мм и зазор в планке 11 мм.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	А	В	ШТУК В УПАКОВКЕ	ВЕС
					кг/1000 шт.
		мм	мм		
13112	КК 12	14	38	200	23,0
13114	КК 14	15	38	200	23,0
13118	КК 18	19	44	200	27,0
13122	КК 22	23	43	200	28,0
13126	КК 26	27	52	200	34,0
12130	КК 30	31	60	200	40,0
13134	КК 34	35	59	200	44,0
13140	КК 40	41	76	200	75,0
13146	КК 46	47	84	150	96,0
13152	КК 52	53	96	100	100,0
13160	КК 60	62	105	100	119,0
13182	КК 82	84	122	25	145,0
13165	КК 12/2	14	53	200	29,0
13166	КК 14/2	15	48	200	31,0
13167	КК 18/2	19	56	200	35,0
13168	КК 22/2	23	65	200	38,0
13169	КК 26/2	27	77	200	45,0
13170	КК 30/2	31	85	150	54,0
13172	КК 40/2	41	115	150	104,5
13522	ККА 22	23	43	200	15,0
13526	ККА 26	27	52	200	18,0
13530	ККА 30	31	60	200	22,0
13540	ККА 40	41	76	200	41,0
13546	ККА 46	47	84	150	50,0
13560	ККА 60	62	105	100	69,0
15010	КККС	-	-	40 m	549*

* кг/1000 м

Прикрепление к планке.



ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ

КР, КРА, КЛ



КР Горячеоцинкованный
 КРА Аллюминиевый
 КЛ Горячеоцинкованный

Хомуты КР и КЛ предназначены для крепления к полоскам различного типа, профилям и листовым структурам. Обозначение размера 26/2 указывает на то, что хомут подходит для крепления двух кабелей диаметром 26 мм. При необходимости мы поставляем также хомуты для 3-х кабелей.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Тип	А	В	С	Штук в упаковке	Вес	
						мм	мм
13212	КР 12	14	48	20	200		23,0
13214	КР 14	15	48	20	200		25,0
13218	КР 18	19	51	20	200		27,0
13222	КР 22	23	55	20	200		28,0
13226	КР 26	27	58	20	200		34,0
13230	КР 30	31	65	20	200		40,0
13234	КР 34	35	68	20	200		44,0
13240	КР 40	41	75	20	150		75,0
13246	КР 46	47	81	20	100		96,0
13252	КР 52	53	90	20	100		100,0
13260	КР 60	62	97	20	100		119,0
13289	КР 82	84	128	20	25		145,0
13626	КРА 26	27	58	20	200		19,0
13630	КРА 30	31	65	20	200		22,0
13634	КРА 34	35	68	20	150		26,0
13646	КРА 46	47	81	20	100		49,9
13660	КРА 60	62	97	20	50		62,4
13012	КЛ 12	14	54	23	200		27,0
13014	КЛ 14	15	54	23	200		27,0
13018	КЛ 18	19	60	23	200		31,0
13022	КЛ 22	23	64	23	200		51,0
13026	КЛ 26	27	67	23	200		53,8
13030	КЛ 30	31	45	23	200		60,8
13034	КЛ 34	35	78	23	200		68,4
13040	КЛ 40	41	84	23	150		76,0
13046	КЛ 46	47	90	23	100		95,6
13052	КЛ 52	53	98	23	100		106,2
13060	КЛ 60	62	105	23	100		199,0
13082	КЛ 82	84	126	23	25		143,8
13065	КЛ 12/2	14	78	23	200		52,0
13066	КЛ 14/2	15	80	23	200		58,0
13067	КЛ 18/2	19	84	23	200		63,0
13068	КЛ 22/2	23	90	23	200		72,0
13069	КЛ 26/2	27	102	23	200		76,0
13070	КЛ 30/2	31	110	23	150		85,0
13072	КЛ 40/2	41	124	23	100		107,6

Подходящие профили, предназначенные для крепления хомута.



ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ

КК, КККС



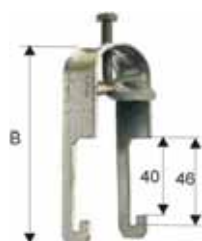
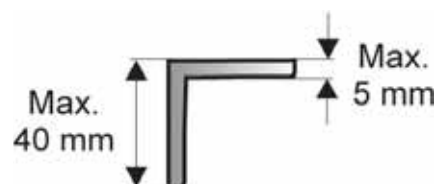
КР Горячеоцинкованный

Хомуты типа КР предназначены для крепления кабеля, труб и др. продолговатых элементов. КР крепят в структурах, выполненных из стальных уголкового профиля. Предлагаются также хомуты для крепления 2-х и 3-х кабелей. Обозначения размера указывают макс. диаметр кабеля/трубы.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	В	ШТУК В УПАКОВКЕ	ВЕС
		мм		кг/1000 шт.
13312	KR 12	74	200	23,0
13314	KR 14	74	200	45,2
13318	KR 18	80	200	48,2
13322	KR 22	84	200	53,2
13326	KR 26	87	200	62,0
13330	KR 30	95	200	65,5
13334	KR 34	98	200	75,5
13340	KR 40	104	150	80,8
13346	KR 46	110	100	99,0
13352	KR 52	118	100	108,5
13360	KR 60	125	100	119,4
13412	KR 12/2	98	200	54,6
13414	KR 14/2	100	200	58,2
13418	KR 18/2	104	200	64,0
13422	KR 22/2	110	200	71,3
13426	KR 26/2	122	200	86,2
13430	KR 30/2	130	150	90,1
13361	KR 12/3	113	200	64,2
13362	KR 14/3	117	200	68,3
13363	KR 18/3	125	200	77,6
13364	KR 22/3	135	200	85,3
13365	KR 26/3	150	200	103,2
13366	KR 30/3	165	100	114,0

Подходящий профиль для крепления.



ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ

VVL, VKA



- VVL Используется между кабелем и профилем
- VKA Используется между двумя кабелями

Изолирующая вставка VVL используется между кабелем и установочным профилем для защиты оболочки кабеля. При зажимании нескольких кабелей одним хомутом, между двумя кабелями используется VKA, для защиты оболочки и предупреждения возможного перегрева. Вставки сделаны из атмосферостойкого полиамида (нейлона).



(812) 942-7942 www.spb-instrument.ru

VVL	Артикул	ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС кг/1000 шт.
		КОРОБКА/ОПТ.	КОРОБКА	
12-16	13980	100 /	1000	1,3
18 L*	13965	100 /	1000	1,7
26-30	13982	100 /	1000	2,3
30 L*	13966	100 /	1000	3,2
40-46	13984	100 /	1000	4,1

*с блокировочным механизмом

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

VKA	Артикул	ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС кг/1000 шт.
		КОРОБКА/ОПТ.	КОРОБКА	
12-16	13990	50 /	500	2,3
18 L*	13967	100 /	1000	2,3
26-30	13992	50 /	500	3,8
30 L*	13968	100 /	500	4,7
40-46	13994	50 /	500	7,0

*с блокировочным механизмом

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ

RK



RK 5-25 / RK 7-38



RK 4-28

Фиксатор Sormat RK предназначен для монтажа кабелей, труб и других продолговатых предметов. Фиксатор вставляется в монтажную шину и зажимает кабель с обеих сторон. Фиксатор изготовлен из белого полистирола, обладающего противоударными, а также стойкого к воздействию высоких температур и химических элементов. Фиксатор RK 4-28 полностью изготовлен из пластика, что обеспечивает высокие антикоррозионные свойства. Запатентованная конструкция фиксатора позволяет добавлять и снимать кабели из существующей конструкции.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	ДЛЯ ДИАМЕТРА	ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС КГ/1000 ШТ.
			КОРОБКА/ОПТ.	КОРОБКА	
		Ø мм			
12025	RK 5-25	5-25	100 / 2000		4,06
12038	RK 7-38	7-38	50 / 1000		7,38
12028	RK 4-28	4-28	100 / 2000		3,22

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ

RKKS, ALKI



RKKS

Монтажная шина RKKS изготовлена из горячеоцинкованной стали. Шина белого цвета сделана из горячеоцинкованной стали с полиэфирным покрытием. Длина шин – 1м. Перфорация на шине с шагом 50 мм позволяет разламывать ее без использования инструментов.

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	ОТВЕРСТИЕ ММ	ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС КГ/1000 ШТ.
			КОРОБКА/ОПТ. КОРОБКА	М	
15001	RKKS	11	100	210	
15002	RKKM	11	100	199	

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru



ALKI Алюминиевая скоба

НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

АРТИКУЛ	ТИП	ШТУК В УПАКОВКЕ		ВЕС КГ/1000 ШТ.
		КОРОБКА/ОПТ. КОРОБКА	М	
17401	ALKI 16	200 / 800	2,18	
17402	ALKI 20	200 / 800	2,60	
17403	ALKI 25	100 / 400	3,57	
17405	ALKI 28	100 / 400	3,60	
17404	ALKI 40	100 / 200	7,50	

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ВТУЛКИ

SET, SET H, SET VO



SET

SET H

SET VO

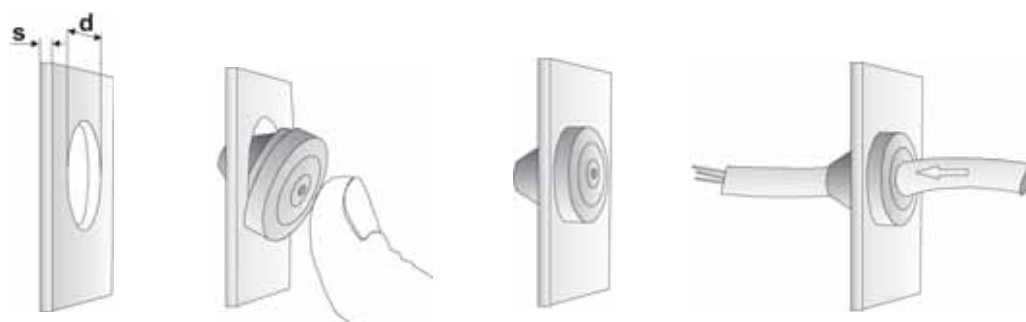
Втулка Sormat SET изготовлена из эластичной резины. SET используется для герметизации кабеля при прохождении в отверстие к электроприборам. SET предохраняет от воды и пыли лучше, чем большинство металлических втулок. Втулка SET поставляется в 6 размерах и подходит к кабелям/трубам диаметра от 5 до 32 мм.

- Материал: Алкрин (термоэластопласт)
- Атмосферостойкость: Прекрасная стойкость к УФ излучению, озону и воде
- Химическая стойкость: прекрасная стойкость к маслам, большинству растворителей и органическим кислотам
- Температура: позволяет эксплуатировать изделие от -40 до +100 °С
- Класс уплотнения: IP67
- Пожарная безопасность: SET и SET H.UL 94V2
SETVO.UL 94 V0 самогасящийся

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru
НОМЕНКЛАТУРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ И ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ

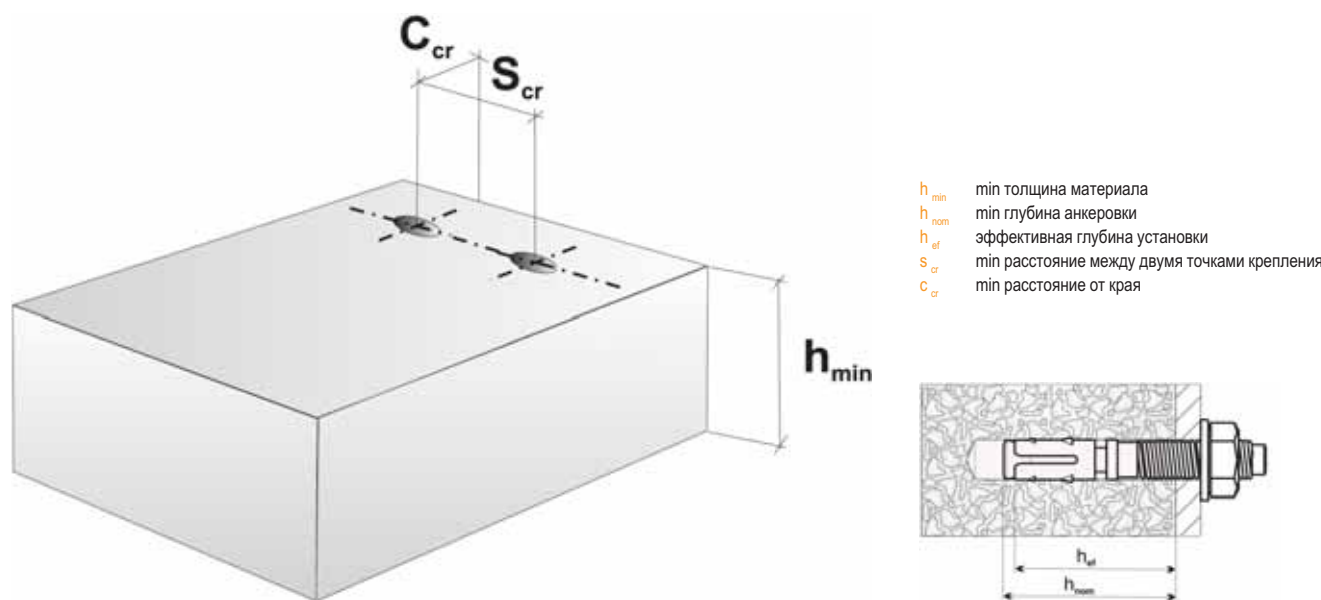
РАЗМЕР	Артикул			ПОДХОД. Диаметр	УСТАНОВ. Отверстие	Толщина Стены	ШТУК В УПАКОВКЕ	ВЕС
	SET H серая	SET белая	SET VO светло серая					
5-7	5507	5607	5707	5-7	16	1-4	50 / 2000	4,0
7-10	5510	5610	5710	7-10	19	1-4	50 / 1000	5,4
10-14	5514	5614	5714	10-14	23	1-4	50 / 1000	6,9
14-20	5520	5620	5720	14-20	29	1-4	50 / 500	11,0
20-26	5526	5626	5726	20-26	38	1-4	25 / 300	21,7
26-32	5532	5632	5732	26-32	48	1-4	25 / 150	34,6

УСТАНОВКА



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГЛУБИНА УСТАНОВКИ И РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ КРЕПЛЕНИЯМИ



Расстояние между точками крепления и от края при монтаже очень сильно влияют на нагрузку. Нагрузки для различных типов анкеров приведенные в нижеследующей таблице основаны на результатах тестирования с использованием данных расстояний. При уменьшении расстояний нагрузки будут уменьшаться. Все нагрузки на анкеры приведенные в каталоге, кроме отдельно упомянутых, даны из расчета этих расстояний.

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru
 РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ТОЧКАМИ КРЕПЛЕНИЯ И КРАЕМ (ТОЛЬКО ОРИЕНТИРОВОЧНО)

АНКЕРА	ТИП	N		
		h_{min}	s_{cr}	c_{cr}
Клиновой анкер	S-KA...	$2,0 \times h_{ef}$	$5,0 \times h_{ef}$	$2,5 \times h_{ef}$
Забивной анкер	LA...	$1,5 \times h_{ef}$	$4,0 \times h_{ef}$	$3,0 \times h_{ef}$
Анкер PFG	LB..., SB...	$2,0 \times h_{ef}$	$3,0 \times h_{ef}$	$1,5 \times h_{ef}$
Многофункциональный анкер	MTA	$1,0 \times h_{ef}$	$4,0 \times h_{ef}$	$3,0 \times h_{ef}$
Анкеры для больших нагрузок	S-VAM...	$2,0 \times h_{ef}$	$3,0 \times h_{ef}$	$1,5 \times h_{ef}$
Multi-Monti	MMS...	$1,7 \times h_{nom}$	$3,0 \times h_{ef}$	$1,5 \times h_{ef}$
Латунный анкер	MSA	$1,5 \times h_{ef}$	$4,0 \times h_{ef}$	$3,0 \times h_{ef}$
Винтовой анкер	RA...	$2,0 \times h_{ef}$	$5,0 \times h_{ef}$	$2,5 \times h_{ef}$
Химический анкер	ITH	$1,5 \times h_{nom}$	$2,0 \times h_{ef}$	$1,0 \times h_{ef}$
Химический анкер	KEM...	$h_{ef} + 50 \text{ mm}$	$2,0 \times h_{ef}$	$1,0 \times h_{ef}$
Фасадный дюбель с шурупом	KAT...	$h_{nom} + 20 \text{ mm}$	100 mm	50 mm
Дюбель-гвоздь	NAT...	$h_{nom} + 10 \text{ mm}$	$1,0 \times h_{nom}$	$1,0 \times h_{nom}$
Нейлоновый дюбель	LYT...	$h_{nom} + 10 \text{ mm}$	$1,0 \times h_{nom}$	$1,0 \times h_{nom}$
Быстрофиксирующий гвоздь	PKN	$h_{ef} + 25 \text{ mm}$	50 mm	50 mm
Гвоздь по бетону	CONFIX	$h_{ef} + 10 \text{ mm}$	50 mm	50 mm
Закладные анкеры	VAS...	$1,5 \times h_{nom}$	$2 \times h_{nom}$	$4 \times h_{nom}$

ВНИМАНИЕ: Если краевые или осевые расстояния становятся меньше данных параметров (s_{cr} / c_{cr}), расчет необходимо произвести согласно методу, который определен соответствующим техническим утверждением.

При нагрузках на срез (V), данные параметры можно применять, если установка не производится непосредственно рядом с краем бетонного блока. В противном случае ($c \leq 10 \times h_{ef}$) необходимо произвести отдельный расчет на основе соответствующего технического утверждения (h_{ef} = Эффективная глубина установки).

МЕТАЛЛЫ

ТИП	СТАНДАРТ	ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СЛЕДУЮЩЕЙ ПРОДУКЦИИ
Сталь холодной штамповки	EN 10263	Клиновой анкер M8 - M16 L max. 180 mm
Легкообрабатываемая сталь	EN 10087	Клиновой анкер M6, M20 и M8-M16 L>180 mm
Легкообрабатываемая сталь	EN 10087	Забивной анкер. Закладной анкер
Нержавеющая сталь	EN 10088	Клиновые анкера из нержавеющей стали M8 - M16 L max. 180 mm
Нержавеющая сталь	EN 17440	Клиновые анкера из нержавеющей стали M6, M20 и M8-M16 L>180 mm
Холоднопрокатная сталь	EN 10016	PFG гильзы
Латунь	EN 12164	Латунные анкера
Конструкционная сталь	EN 10025	Резьбовая штанга и шпильки
Холоднопрокатная стальная лента	EN 10142	Монтажная лента
Нержавеющая стальная лента	EN 10088	Монтажная лента из нержавеющей стали

ПЛАСТМАССЫ

ТИП	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР °C	ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СЛЕДУЮЩЕЙ ПРОДУКЦИИ
Полиамид PA 6	-40...+80	NAT, LYT, KAT, DRIVA
Полиамид PA 66	-40...+80	JS, JSS, JST
Полипропилен	0...+90	SC ACCОРТИМЕНТ
Полистерол	-20...+70	RK
Полиэтилен	-50...+80	YLT, NT
Термопластичный эластомер	-70...+110	OLA
Полеолефин	-40...+100	SET ACCОРТИМЕНТ

ПОКРЫТИЯ

ТИП ПОКРЫТИЯ	СТАНДАРТ	ТОЛЩИНА μ	ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЯХ
Электрооцинковка	SFS 4405	мин. 5	Сухие внутренние помещения
Горячая оцинковка	SFS 4449	25 - 45*	Сухие и влажные внутренние помещения
Шерардирование	BS 4921	15 - 80**	Сухие и влажные внутренние помещения
Никелирование	SFS 4444	15	Защищает латунь от окисления

*Зависит от диаметра резьбы: < M8 = 25 μ, M10 - M22 = 45 μ.

** Зависит от диаметра резьбы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СЫРЬЕ

ТИП	ВЛИЯНИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ
Металлы	Влияние стального производства
Пластмассы	Влияние нефтеочистного и химического производства
Химические соединения	Влияние нефтеочистного и химического производства

ПРОИЗВОДСТВО

ТИП ПРОДУКЦИИ	ПРОЦЕСС	ВЛИЯНИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ
Металлические изделия	Холодный прокат	Использование электроэнергии, использованные масла и отходы перерабатываются
Металлические изделия	Токарная обработка	Использование электроэнергии, отходы и использованная охлаждающая жидкость перерабатываются
Металлические изделия	Ковка	Использование электроэнергии, отходы перерабатываются
Пластмассовые изделия	Литье	Использование электроэнергии, отходы перерабатываются
Химические анкера	Упаковка	Упаковка от сырья перерабатывается, отходы собираются как проблемные
Вся продукция	Упаковка	Использование электроэнергии, использование упаковочного материала, поддающегося повторной переработке

(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru

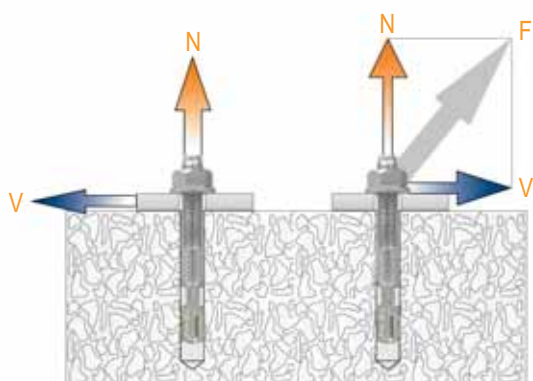
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ

ТИП	ВЛИЯНИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ
Металлы	Никакого
Пластмассы	Никакого
Химические составы	Никакого

ПРОДУКЦИЯ ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ТИП	ВЛИЯНИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ
Металлы	Может быть переработано
Пластмассы	Не является ядовитыми отходами, может быть вывезено на свалку
Химические составы	Не является ядовитыми отходами, может быть вывезено на свалку

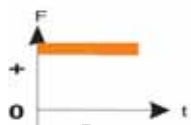
СИЛЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА КРЕПЛЕНИЕ



- F Суммарная сила
- N Сила, направленная на вырывание
- V Сила, направленная на срез

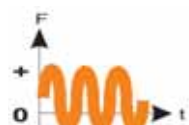
РАЗЛИЧНЫЕ ТИПЫ НАГРУЗОК

СТАТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА



Направление и величина силы не изменяются.

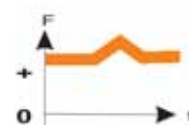
ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА



Равномерно изменяющаяся: направление и величина постоянно меняются.



Пульсирующая: направление или величина, или и то и другое меняются нерегулярно.



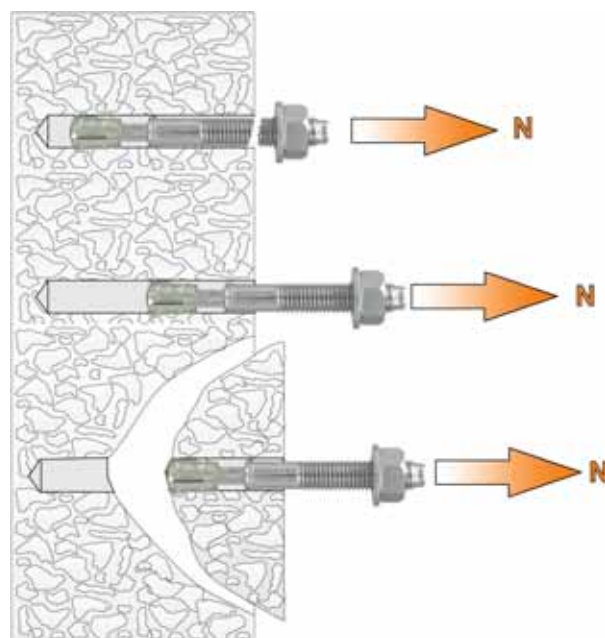
Ударная: направление или величина меняются эпизодически.

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ

Разрушение по стали может быть рассчитано по формуле $A_s \times f_{uk}$ где A_s площадь сечения анкера при разрушающей нагрузке, а f_{uk} предельная прочность стали. Разрушение по стали является максимальным.

Смещение анкера – это движение анкера из отверстия. Нагрузки, вызывающие это смещение, зависят от размера и типа анкера. Нагрузки, приводящие к смещению анкера, определяются только экспериментально.

На разрушение базового материала влияют два основных фактора: прочность бетона и глубина анкеровки.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

МАРКИ И КЛАССЫ БЕТОНА

При проектировании бетонных и железобетонных конструкций назначают требуемые характеристики бетона: класс (марку) прочности, марки морозостойкости и водонепроницаемости.

За проектную марку бетона по прочности на сжатие принимают сопротивление осевому сжатию (кгс/см²) эталонных образцов-кубов.

За проектную марку бетона по прочности на осевое растяжение принимают сопротивление осевому растяжению (кгс/см²) контрольных образцов. Эта марка назначается тогда, когда она имеет главенствующее значение.

Проектная марка бетона по морозостойкости характеризуется числом циклов попеременного замораживания и оттаивания, которое выдерживают образцы в условиях стандартного испытания. Назначается для бетона, подвергающегося многократному воздействию отрицательных температур.

Проектная марка бетона по водонепроницаемости характеризуется односторонним гидростатическим давлением (кгс/см²), при котором образцы бетона не пропускают воду в условиях стандартного испытания. Назначается для бетона, к которому предъявляются требования по плотности и водонепроницаемости.

Проектную марку бетона по прочности на сжатие контролируют путем испытания стандартных бетонных образцов:

для монолитных конструкций в возрасте 28 сут, для сборных конструкций - в сроки, установленные для данного вида изделий стандартом или техническими условиями.

Проектную марку бетона монолитных конструкций разрешается устанавливать при специальном обосновании в возрасте 90 или 180 сут в зависимости от сроков загрузки, что позволяет экономить цемент.

Прочность бетона определяют путем испытания образцов, которые изготавливают сериями; серия, как правило, состоит из трех образцов.

Предел прочности при растяжении возрастает при повышении марки бетона по прочности при сжатии, однако увеличение сопротивления растяжению замедляется в области высокопрочных бетонов. Поэтому прочность бетона при растяжении составляет 1/10-1/17 предела прочности при сжатии, а предел прочности при изгибе - 1/6-1/10.

ОДНОРОДНОСТЬ ПРОЧНОСТИ И КЛАСС БЕТОНА

Бетон должен быть однородным - это важнейшее техническое и экономическое требование. Для оценки однородности бетона данной марки используют результаты контрольных испытаний бетонных образцов за определенный период времени, имеется в виду, что стандартные образцы твердели в одинаковых условиях одно и то же время. Прочность бетонных образцов будет колебаться, отклоняясь от среднего значения в большую и меньшую стороны. На прочность сказываются колебания в качестве цемента и заполнителей, точность дозирования составляющих, тщательность приготовления бетонной смеси и другие факторы.

Для повышения однородности бетона необходимо применение цемента и заполнителей гарантированного качества, повышение уровня технологической дисциплины, автоматизация производства.

Следовательно для нормирования прочности необходимо использовать стандартную характеристику, которая гарантировала бы получение бетона заданной прочности с учетом возможных ее колебаний. Такой характеристикой является класс бетона.

КЛАСС БЕТОНА - это числовая характеристика какого-либо его свойства, принимаемая с гарантированной обеспеченностью 0,95. Это значит, что установленное классом свойство обеспечивается не менее чем в 95 случаях из 100 и лишь в 5-ти случаях можно ожидать его не выполненным. Бетоны подразделяются на классы: В1; В1,5; В2; В2,5; В3,5; В5; В7,5; В10; В12,5; В15; В20; В25; В30; В40; В45; В50; В55; В60.

Соотношение между классом и марками бетона по прочности при нормативном коэффициенте вариации $v = 13,5\%$

Класс бетона	Средняя прочность данного класса кгс/кв. см	Ближайшая марка бетона
В3,5	46	М50
В5	65	М75
В7,5	98	М100
В10	131	М150
В12,5	164	М150
В15	196	М200
В20	262	М250
В25	327	М350
В30	393	М400
В35	458	М450
В40	524	М550
В45	589	М600
В50	655	М600
В55	720	М700
В60	786	М800

ТВЕРДЕНИЕ БЕТОНА

Прочность бетона нарастает в результате физико-химических процессов взаимодействия цемента с водой, которые нормально проходят в теплых и влажных условиях. Взаимодействие цемента с водой прекращается, если бетон высыхает или замерзает. Раннее высыхание и замерзание бетона непоправимо ухудшает его строение и свойства.

Бетон нуждается в уходе, создающем нормальные условия твердения, в особенности в начальный период после укладки (до 15-28 сут). В теплое время года влагу в бетоне сохраняют путем поливки и укрытия. На поверхность свежесуложенного бетона наносят битумную эмульсию или его укрывают полиэтиленовыми и другими пленками.

Характер нарастания прочности бетонов, изготовленных на портландцементе и твердевших в нормальных условиях (во влажном воздухе с температурой 18-22°C). Приблизительно можно считать, что прочность бетона со временем увеличивается примерно по логарифмическому закону: $R_n = R_{28}(\lg n / \lg 28)$

где R_n - прочность бетона в возрасте n сут (не менее трех суток); R_{28} - марка бетона; n - число дней твердения бетона.

Эту формулу используют при ориентировочных расчетах времени распалубки. Более точно прочность бетона в промежуточные сроки твердения определяется по опытной кривой нарастания прочности бетона, которая может быть построена по результатам испытания образцов 3, 7, 28, 90 - суточного возраста. Бетон при нормальных условиях твердения имеет низкую начальную прочность и только через 7-14 сут приобретает 60-80% марочной прочности.

3А МАРКУ БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ

принимают наибольшее число циклов попеременного замораживания и оттаивания, которое при испытании выдерживают образцы установленных размеров без снижения прочности на сжатие более 5% по сравнению с прочностью образцов, испытанных в эквивалентном возрасте, а для дорожного бетона, кроме того, без потери массы более 5%. Установлены марки по морозостойкости: F50, F75, F100, F150, F200, F300, F400, F500.

ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ БЕТОН ДЕЛЯТ НА МАРКИ

W2, W4, W6, W8 и W12, причем марка обозначает давление воды (кгс/см²), при котором образец-цилиндр высотой 15 см не пропускает воду в условиях стандартного испытания.

*Дополнительная информация по использованию фиксаторов для фасадного строительства (к странице 90):

ДЕРЕВО:

- Нерж. унив. шуруп 6x45

БЕТОН:

- Нейлоновый дюбель NAT8 + унив. нерж. шуруп 6x80

- Гвоздь к бетону Confix 35x5

КИРПИЧ:

- Нейлоновый дюбель NAT8 + унив. нерж. шуруп 6x80

ЛЕГКИЙ БЕТОН Siporex:

- Нейлоновый дюбель NAT8 + унив. нерж. шуруп 6x80

- Дюбель к легкому бетону KBT8 + шуруп с шестигранной головкой 8x40

- Если на поверхности есть штукатурка, то вместо шурупа использ. нерж. фланцевый штифт LPT M8x85 и гайка. Каждое четвертое крепление выполняется стержневым анкером RU M8x220 (кислотоустойчивым)

МАЯТНИКОВЫЙ КРЮК (НН) как для ERK, так и для LRH выбирается по толщине изоляционного материала (50, 70, 100, 120 и 150 мм).

БЛОКИРОВОЧНАЯ ПЛАСТИНКА (LL) имеет размеры 20x30 мм. Одна пластинка устанавливается на изоляционный материал и две на сетку.

A modern building with a glass facade and a blue frame. The word "SORMAT" is written in large, orange, 3D letters across the top of the building. Above the letters, there are two orange logos consisting of a stylized 'S' and 'M' intertwined. The building is set against a blue sky with some clouds. A street lamp is visible in the foreground.

SORMAT SORMAT

(812) 942 7942 www.spo-instrument.ru

MADE IN HI-TEC FINLAND.



(812) 942-7-942 www.spb-instrument.ru

SORMAT OY, HARJUTIE 5
FIN-21290 RUSKO, FINLAND
TEL +358 201 76 3850
FAX +358 201 76 3888
WWW.SORMAT.COM