



MARGIN OF SAFETY

ВАШ ЗАПАС ПРОЧНОСТИ

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ
ПО МЕТАЛЛУ



ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ПО МЕТАЛЛУ



Отрезные круги по металлу ТМ MOS имеют повышенный ресурс за счёт правильного баланса абразивного материала, которым является электрокорунд, и качественного армирования стекловолоконной сеткой. Бакелитовая связка на основе фенольной смолы придает повышенную прочность и износостойкость.

Армированная стекловолоконная сетка гарантирует безопасность при работе с кругом и обеспечивает точность каждого реза.

Код по каталогу	Описание
37001M	115 x 1.0 x 22.2 A 54 S BF
37002M	115 x 1.2 x 22.2 A 54 S BF
37003M	125 x 0.8 x 22.2 A 60 S BF
37004M	125 x 1.0 x 22.2 A 54 S BF
37005M	125 x 1.2 x 22.2 A 54 S BF
37006M	125 x 1.6 x 22.2 A 40 S BF
37009M	125 x 2.5 x 22.2 A 30 S BF
37010M	150 x 1.6 x 22.2 A 40 S BF
37013M	150 x 2.5 x 22.2 A 30 S BF
37014M	180 x 1.6 x 22.2 A 40 S BF
37017M	180 x 2.5 x 22.2 A 40 S BF
37019M	230 x 1.8 x 22.2 A 40 S BF
37020M	230 x 2.0 x 22.2 A 40 S BF
37021M	230 x 2.5 x 22.2 A 30 S BF

Тип круга

41, плоский,

что является стандартом для российского рынка. Размер зерен от **300** до **600** мкм.

В соответствии с стандартом

DIN ISO 525

является твердым. Отлично подходит для резки металлических изделий (труба, швеллер, уголок, листовой прокат, арматура и т.п.)

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ПО МЕТАЛЛУ

Прошли добровольную сертификацию на соответствие
ГОСТ 21963-2002.

Полученный протокол испытаний № 193-19

допускает использование Кругов отрезных ТМ MOS на промышленных объектах,
производственных площадках и предприятиях военно-промышленного комплекса

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «АБРАЗИВ – АЛМАЗ»					Лист 2																															
<p>1. Количество образцов продукции, отобранных на испытание – 12 шт.</p> <p>2. Требования безопасности – механическая прочность.</p> <p>3. Рабочая скорость круга - V=80 м/с.</p> <p>4. Метод испытаний - ГОСТ Р 52588-2011 (п.5.4)</p> <p>5. Средства испытаний.</p>																																				
Наименование	Модель	Предел измерений, мин ⁻¹	Погрешность установив числа оборотов	Дата следующей аттестации																																
Испытательный стенд	СИП – 80	30000	5%	13.05.20																																
<p>6. Режим испытаний:</p> <p>рабочая скорость круга Vp=80 м/с.</p> <p>коэффициент запаса прочности, 6 – 3</p> <p>испытательная скорость круга – скорость пробного пуска Vпр=1,2 Vp</p>																																				
<p>7. Результаты испытаний:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>№</th> <th>Наименование образца</th> <th>Испытательная частота вращения, мин⁻¹</th> <th>Выдержал / Не выдержал</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>41 125x1,0x22,2 A54 S BF</td> <td>14700</td> <td>Выдержал</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>41 125x1,0x22,2 A54 S BF</td> <td>14700</td> <td>Выдержал</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>41 125x1,2x22,2 A54 S BF</td> <td>14700</td> <td>Выдержал</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>41 125x1,2x22,2 A54 S BF</td> <td>14700</td> <td>Выдержал</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>41 150x2,5x22,2 A30 S BF</td> <td>12200</td> <td>Выдержал</td> </tr> </tbody> </table>					№	Наименование образца	Испытательная частота вращения, мин ⁻¹	Выдержал / Не выдержал	1	41 125x1,0x22,2 A54 S BF	14700	Выдержал	2	41 125x1,0x22,2 A54 S BF	14700	Выдержал	3	41 125x1,2x22,2 A54 S BF	14700	Выдержал	4	41 125x1,2x22,2 A54 S BF	14700	Выдержал	5	41 150x2,5x22,2 A30 S BF	12200	Выдержал								
№	Наименование образца	Испытательная частота вращения, мин ⁻¹	Выдержал / Не выдержал																																	
1	41 125x1,0x22,2 A54 S BF	14700	Выдержал																																	
2	41 125x1,0x22,2 A54 S BF	14700	Выдержал																																	
3	41 125x1,2x22,2 A54 S BF	14700	Выдержал																																	
4	41 125x1,2x22,2 A54 S BF	14700	Выдержал																																	
5	41 150x2,5x22,2 A30 S BF	12200	Выдержал																																	
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «АБРАЗИВ – АЛМАЗ»					Лист 3																															
<p>Продолжение таблицы 7</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>№</th> <th>Наименование образца</th> <th>Испытательная частота вращения, мин⁻¹</th> <th>Выдержал / Не выдержал</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>41 150x2,5x22,2 A30 S BF</td> <td>12200</td> <td>Выдержал</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>41 230x1,8x22,2 A40 S BF</td> <td>8000</td> <td>Выдержал</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>41 230x1,8x22,2 A40 S BF</td> <td>8000</td> <td>Выдержал</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>41 230x1,8x22,2 A40 S BF</td> <td>8000</td> <td>Выдержал</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>41 230x2,0x22,2 A40 S BF</td> <td>8000</td> <td>Выдержал</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>41 230x2,5x22,2 A30 S BF</td> <td>8000</td> <td>Выдержал</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>41 230x2,5x22,2 A30 S BF</td> <td>8000</td> <td>Выдержал</td> </tr> </tbody> </table>					№	Наименование образца	Испытательная частота вращения, мин ⁻¹	Выдержал / Не выдержал	6	41 150x2,5x22,2 A30 S BF	12200	Выдержал	7	41 230x1,8x22,2 A40 S BF	8000	Выдержал	8	41 230x1,8x22,2 A40 S BF	8000	Выдержал	9	41 230x1,8x22,2 A40 S BF	8000	Выдержал	10	41 230x2,0x22,2 A40 S BF	8000	Выдержал	11	41 230x2,5x22,2 A30 S BF	8000	Выдержал	12	41 230x2,5x22,2 A30 S BF	8000	Выдержал
№	Наименование образца	Испытательная частота вращения, мин ⁻¹	Выдержал / Не выдержал																																	
6	41 150x2,5x22,2 A30 S BF	12200	Выдержал																																	
7	41 230x1,8x22,2 A40 S BF	8000	Выдержал																																	
8	41 230x1,8x22,2 A40 S BF	8000	Выдержал																																	
9	41 230x1,8x22,2 A40 S BF	8000	Выдержал																																	
10	41 230x2,0x22,2 A40 S BF	8000	Выдержал																																	
11	41 230x2,5x22,2 A30 S BF	8000	Выдержал																																	
12	41 230x2,5x22,2 A30 S BF	8000	Выдержал																																	
<p>Испытатель  В.В. Чужов</p>																																				

Всего листов 3
Лист 1

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «АБРАЗИВ – АЛМАЗ»
ООО «ПЕТЕРБУРГСКИЙ АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД «ИЛЬИЧ»

Россия, 190020, С-Петербург, Рижский пр., 41 лит В, пом 01 Н
Тел. (812) 295-0125, 591-7477

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Абразив-Алмаз»
В. В. Чужов
2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 193-19 от « 11 » июля 2019 г.

Круги отрезные на бакелитовой связке 41 125x1,0x22,2 A54 S BF, 41 125x1,2x22,2 A54 S BF, 41 150x2,5x22,2 A30 S BF, 41 230x1,8x22,2 A40 S BF, 41 230x2,0x22,2 A40 S BF, 41 230x2,5x22,2 A30 S BF, на соответствие требованиям технического регламента "О безопасности машин и оборудования" (постановление правительства Российской Федерации от 15.09.2009г. № 753) по ГОСТ Р 52588-2011(п.п. 5.2, 5.4)

Код ОКП 398200 Код ТН ВЭД СНГ 8804 22 120 0

В период с 10 по 11 июля 2019 г.
на основании решения

по заявке № от проведены испытания

на механическую прочность Кругов отрезных на бакелитовой связке
41 125x1,0x22,2 A54 S BF, 41 125x1,2x22,2 A54 S BF, 41 150x2,5x22,2 A30 S BF, 41 230x1,8x22,2 A40 S BF, 41 230x2,0x22,2 A40 S BF, 41 230x2,5x22,2 A30 S BF
ГОСТ 21963-2002

Заявитель: ООО «Сфера»
Россия, 192102, г. С-Петербург, наб. Реки Волковит, д. 15, литер Д, офис 6Н.

Изготовитель: «ZHENJIANG RICHoice MACHINERY IMP & EXP CO.»
Китай

Настоящий протокол касается только образцов, под
Настоящий протокол не может быть полностью или частично
составлен «Алмаз».